



Para la industria de la refrigeración, Sika cuenta con la tecnología de adhesivos elásticos para el pegado y sellado de varios tipos de materiales: vidrio, madera, acero inoxidable, metales pintados, plásticos entre otros.

- Logran uniones resistentes.
- Brindan sencillez en los procesos de unión.
- Reducen los tiempos de producción.
- Aumentan la durabilidad de su producto.
- Pegan y sellan en una única operación.

¡ Sin corrosión, ni ruido por vibración !

TECNOLOGÍA SIKAFLEX Y SIKAFAST

- ▶ **Sikaflex-221** Poliuretano de un componente multipropósito de alta calidad. Pega bien en una amplia gama de materiales y es adecuado para hacer un sello elástico permanente de alta resistencia adhesiva.

Tiene una elongación del 500%. Dependiendo del espesor y la humedad, cura en promedio 4mm cada 24 hrs, empezando a hacer película a los 60 minutos de su aplicación.

- ▶ **SikaFast-5211** Es un adhesivo estructural de 2 componentes, de rápido curado (tiempo abierto 3 minutos). Rápido desarrollo de resistencia a pocos minutos de su aplicación.

Excelentes propiedades de adhesión, especialmente sobre vidrio, madera, acero inoxidable, metales pintados y plásticos. Diseñado para sustituir la soldadura, remaches, pijas y otras técnicas. Ideal para procesos rápidos de producción:

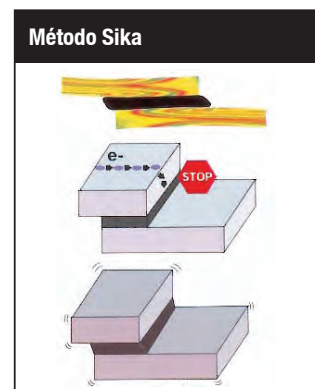
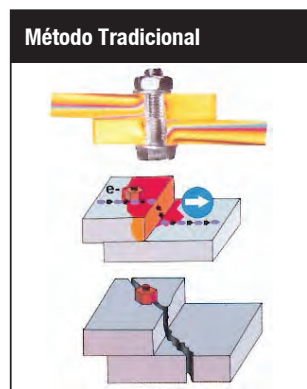
- Electrodomésticos y maquinaria.
- Muebles y accesorios.
- Rótulos de neón.
- Perfiles y molduras de ventanas.

- ▶ **Sikaflex-252** Adhesivo estructural de poliuretano de un componente, que no escurre. De consistencia pastosa que cura con la exposición a la humedad atmosférica.

Especial para uniones estructurales sometidas a esfuerzos dinámicos. Pega en materiales como madera, metales, particularmente aluminio, láminas de acero (componentes fosfatizados, cromados, y zinc plateados), metales con primer y con capas de pintura, materiales cerámicos y plásticos.

- ▶ **SikaDamp-630** Parche ligero con cubierta de aluminio para amortiguar vibraciones y reducir ruido en estructuras.

Puede ser cortado en partes, con formas y tamaños específicos para cada aplicación.



- ▶ Se pueden realizar pegados heterogéneos entre casi todo tipo de materiales: PVC, poliéster, metacrilato, acero, aluminio y cristal entre otros. Tenemos una solución que se adapta a sus necesidades. La Gama Sikaflex admite acabados como lijado o pinturas al horno.

Se puede aplicar para el sello y pegado de diferentes componentes como:

Vitrinas refrigeradas:

- Sellado de: uniones, bandejas de condensación y perfiles.
- Pegado de: bandejas de acero, perfiles de acero, perfiles de ajuste y sujeción de gomas de ajuste.
- Aislamiento acústico por golpes y vibraciones con SikaDamp.



**¡ Sin tornillos
ni remaches !**

Pegado de mostradores y cocinas industriales:

- Sellado de uniones.
- Pegado de: estructuras, uniones invisibles, perfiles de acero, perfiles de ajuste y posible uso de distintos materiales.
- Aislamiento acústico en elementos de cocina con SikaDamp.

Máquinas Expendedoras:

- Sustitución de uniones mecánicas.
- Sellado de uniones.
- Pegado de: estructuras, uniones invisibles, perfiles de acero, perfiles de ajuste. Y posible uso de distintos materiales.
- Aislamiento acústico con SikaDamp.



¡ Beneficios que obtendrá con la tecnología de pegado elástico !

Método Tradicional:

- ▶ Oxidación al paso del tiempo en unión de remaches y tornillos.
- ▶ Vibración y ruido.
- ▶ Mayor tiempo de ensamble.
- ▶ Gasto de materia prima.
- ▶ Operación lineal de los procesos de fabricación.

Método Sika:

- ▶ Cero oxidación.
- ▶ Reducción de vibración y ruido.
- ▶ Pegado y sellado en una única operación, reduciendo los tiempos de producción y diseño.
- ▶ Optimización de materia prima.
- ▶ Flexibilidad en la optimización de los procesos de fabricación.

Contacto para Pegado de Equipos y Componentes:

Sergio González
gonzalez.sergio@mx.sika.com
Coordinador de Mercado
Electrodomésticos,
Equipos y Componentes



Sika
responde
del interior 01800 552 8749
zona metropolitana 26 26 54 49
www.sika.com.mx
industry.mexico@mx.sika.com

- ▶ Identificación de necesidades.
- ▶ Cooperación interdisciplinaria entre ingeniería estructural, estática y química.
- ▶ Respuestas rápidas:
- ▶ Ensayos completos de proyecto: máx. 4 semanas.
- ▶ Facilidades de laboratorio para realizar ensayos exhaustivos de acuerdo a normas internacionales, locales y según estándares industriales.
- ▶ Soporte en sitio.
- ▶ Ensayos de laboratorio y estudio del proyecto en el mismo sitio.
- ▶ Asistencia en cuanto a los dosificadores /extrusoras para conseguir máximo rendimiento.
- ▶ Producción de colores especiales a la medida para el proyecto. (Selladores de Estanqueidad).
- ▶ Garantías para los selladores estructurales y de estanqueidad.