

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-252

Adhesivo elástico para la unión en el ensamble de vehículos

INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base química	Poliuretano de 1 componente
Color (CQP001-1)	Blanco
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad	1.2 kg/l
Propiedades de no escurrimiento	Buena
Temperatura de aplicación	ambiente 10 – 35 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)	40 minutos ^A
Tiempo abierto (CQP526-1)	35 minutos ^A
Velocidad de curado(CQP048-1)	(ver diagrama 1)
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	3 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)	400 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)	7 N/mm
Resistencia a cortadura por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)	2.5 MPa
Service temperature (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 – 90 °C
	4 horas 130 °C
	1 hora 150 °C
Vida útil	12 meses ^B

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

^A) 23 °C / 50 % H. R.^B) almacenamiento por debajo a 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-252 es un adhesivo elástico de poliuretano de 1 componente, especialmente diseñado para unir componentes de gran tamaño en el ensamble de vehículos. Es adecuado para unir metal revestido, GRP, materiales cerámicos y plásticos.

VENTAJAS

- Se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos
- Capaz de soportar altas tensiones dinámicas
- Buenas propiedades de relleno de huecos
- Se puede pintar
- Amortiguación de vibraciones
- Eléctricamente no conductivo

ÁREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-252 es adecuado para ensambles sometidos a tensiones dinámicas. Los materiales de sustrato adecuados son madera, metales, en particular aluminio (incluidos componentes anodizados), chapa de acero (incluidos componentes fosfatados, cromados y galvanizados), imprimaciones metálicas y recubrimientos de pintura (sistemas de dos componentes), materiales cerámicos y plásticos.

Consulte al fabricante antes de utilizarlo en plásticos propensos a agrietarse por tensión. Este producto es apto únicamente para usuarios profesionales con experiencia. Se recomienda realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-252 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire suele ser menor y la reacción de curado es algo más lenta (ver diagrama 1).

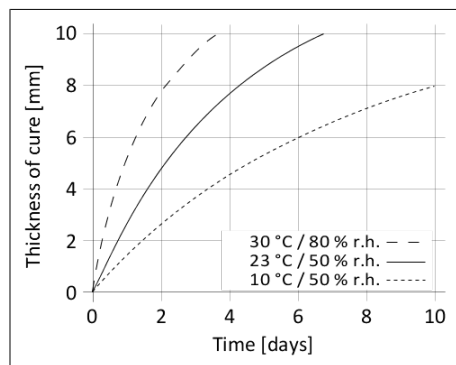


Diagrama 1: velocidad de curado de Sikaflex®-252

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-252 es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes. El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una adhesión duradera. Puede encontrar sugerencias para la preparación de la superficie en la edición actual de la Sika® Pre-treatment Chart correspondiente. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y, en cualquier caso, deben verificarse mediante pruebas en los sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-252 se puede procesar entre 10 °C y 35 °C (clima y producto), pero deben tenerse en cuenta los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador está entre 15 °C y 25 °C.

Tenga en cuenta que la viscosidad aumentará a bajas temperaturas. Para facilitar su aplicación, acondicione el adhesivo a temperatura ambiente antes de usarlo. Para asegurar un espesor uniforme de la línea de unión, se recomienda aplicar el adhesivo en forma de cordón triangular. (ver figura 1).

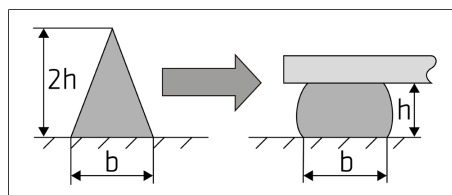


Figura 1: Configuración del cordón recomendado

Sikaflex®-252 se puede procesar con pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos de bombeo. El tiempo de apertura es significativamente menor en climas cálidos y húmedos. Las piezas deben instalarse siempre dentro del tiempo de apertura. Nunca una las piezas a unir si el adhesivo ha formado una película.

Herramientas y acabado

El alisado y el acabado deben realizarse dentro del tiempo de formación de piel del producto. Se recomienda usar Sika® Tooling Agent N. Se debe probar la idoneidad y compatibilidad de otros agentes de acabado antes de su uso.

Eliminación

El material Sikaflex®-252 sin curar puede eliminarse de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas húmedas como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

No utilice solventes en la piel.

INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece únicamente como orientación general. Puede solicitar asesoramiento sobre aplicaciones específicas al Departamento Técnico de Sika Industry.

Puede solicitar copias de las siguientes publicaciones:

- Hojas de Seguridad
- Sika Pre-treatment Chart For 1-component Polyurethanes
- General Guidelines Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

PRESENTACION

Salchicha	600 ml
-----------	--------

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx"

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx". Asegurar el manejo de cargas de acuerdo a NOM-036-1-STPS-2018.