BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-295 UV

Sellador exterior y adhesivo de acristalamiento directo para vidrio orgánico en aplicaciones marinas

INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base química	Poliuretano de 1 Componente
Color (CQP001-1)	Negro, Blanco
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad	1.3 kg/l
Propiedades de no escurrimiento	Buena
Temperatura de aplicación	10 – 35 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)	60 minutos [A]
Tiempo abierto (CQP526-1)	45 minutos [A]
Velocidad de curado (CQP049-1)	(ver diagrama 1)
Contracción (CQP014-1)	1 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	35
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	2 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)	5 N/mm
Service temperature (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Vida útil	12 meses [B]

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

[A] 23 °C / 50 % H.R.

[B] Almacenamiento por debajo a 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-295 UV es un adhesivo de poliuretano de 1 componente de consistencia pastosa que cura en exposición a la humedad atmosférica. Es adecuado para aplicaciones de sellado interior y exterior y para pegado de vidrio orgánico en el negocio marino.
Sikaflex®-295 UV cumple los requisitos establecidos por International Maritime Organization (IMO).

VENTAJAS

- Excelentes propiedades de aplicación
- Resistente al envejecimiento y a la intemperie
- Adecuado para vidrio orgánico
- Aprobado por OEM market
- Aprobado por Wheelmark

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-295 UV ha sido especialmente desarrollado para la industria marina, donde se usa para unir y sellar materiales plásticos de acristalamiento en barcos y buques. Debido a su excelente resistencia a la intemperie, este producto también puede usarse para sellar juntas en áreas expuestas.
Adecuado para sustratos como aluminio (brillante o anodizado), GRP (resina de poliéster), acero inoxidable, madera, recubrimientos de 2 componentes y materiales plásticos de acristalamiento (PC, PMMA).
Busque asesoramiento del fabricante y realice pruebas en sustratos originales antes de usar Sikaflex®-295 UV sobre materiales propensos al agrietamiento por tensión.
Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales experimentados. Se debe realizar una prueba con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO
Sikaflex®-295 UV cura por exposición a la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua del aire es generalmente más bajo y la reacción de curado es algo más lenta (ver diagrama 1).
Diagrama 1: Velocidad de curado de Sikaflex®-295 UV

RESISTENCIA QUIMICA
Sikaflex®-295 UV es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; resistente temporalmente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no es resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales y soluciones cáusticas concentradas o solventes.

METODO DE APLICACIÓN
Preparacion del Soporte
Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes. El tratamiento superficial depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Se pueden encontrar sugerencias para la preparación de la superficie en la edición actual de Sika® Pretreatment Chart. Considerar que estas sugerencias se basan en la experiencia y en cualquier caso deben verificarse mediante pruebas en sustratos originales.

Aplicación
Sikaflex®-295 UV puede aplicarse entre 10 °C y 35 °C (clima y producto) pero deben considerar los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador está entre 15 ° C y 25 ° C.
Considere que la viscosidad incrementa a baja temperatura. Para una fácil aplicación, acondicione el adhesivo a temperatura ambiente antes de usarlo. Para garantizar un espesor uniforme de unión, se recomienda aplicar el adhesivo en forma de un cordón triangular (ver figura 1).

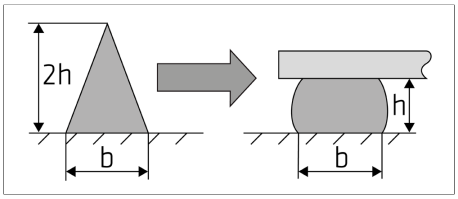


Figura 1: Configuración del cordón recomendada

Sikaflex®-295 UV puede aplicarse con pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos de bombeo. El tiempo abierto es significativamente más corto en climas cálidos y húmedos. Las piezas siempre deben ensamblarse dentro del tiempo abierto. Nunca una las partes a unir si el adhesivo ha formado piel.

Herramientas y acabado
El alisado y el terminado deben realizarse dentro del tiempo abierto del producto. Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N. Otros agentes de acabado deben ser probados para determinar su idoneidad y compatibilidad antes de usar.

Eliminación
Sikaflex®-295 UV sin curar puede eliminarse de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallas de limpieza Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.
No use solventes en piel.

Pintabilidad
Sikaflex®-295 UV se puede pintar antes y después de la formación de la piel. Si el proceso de pintura se lleva a cabo después de que el sellador haya formado una piel, la adhesión podría mejorarse tratando la superficie de la junta con Sika® Aktivator-100 o Sika® Aktivator-205 antes del proceso de pintura. Si la pintura requiere un proceso de horneado (> 80 ° C), se logra el mejor rendimiento al permitir que el sellador cure por completo primero. Todas las pinturas deben probarse mediante ensayos preliminares en condiciones de manufactura.
La elasticidad de las pinturas suele ser inferior a la de los selladores. Esto podría provocar grietas en la pintura en el área de la junta.

INFORMACION ADICIONAL
Las copias de las siguientes publicaciones están disponibles bajo petición
- Hojas de Seguridad
- Sika Pre-treatment Chart
  For Marine Applications
- General Guidelines
  Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

PRESENTACION

Cartucho	300 ml

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO
Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestrocontrol.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE
Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx"

NOTA LEGAL
Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx". Asegurar el manejo de cargas de acuerdo a NOM-036-1-STPS-2018.

Sika Mexicana S.A. de C.V.
Carretera Libre a Celaya Km. 8.5
Fraccionamiento Industrial Balvanera
76920 Corregidora, Queretaro
México
800 123-7452