

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex® NP 1

(formerly MasterSeal® NP 1)

Sellador de poliuretano elastomérico monocomponente aplicado con pistola.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikaflex® NP 1 es un sellador mono componente de alto desempeño a base de poliuretano elastomérico que no requiere de imprimante y es de fácil aplicación con pistola. Viene listo para su uso y generalmente no requiere de imprimación para adherirse a varios materiales, inclusive concreto y mampostería.

USOS

- Interiores y Exteriores.
- Sobre y bajo nivel del terreno.
- Sellado de juntas y/o fisuras.
- Sellado de juntas en paredes y techos.
- Sellado de juntas de dilatación entre elementos de construcción de concreto, mortero, acero inoxidable, aluminio, zinc, cerámica, vidrio, mampostería, tejas de arcilla, etc.
- Sellado de elementos prefabricados de concreto.
- Techos y pretilas.
- Forros para paredes de vinilo.
- Fachadas.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Listo para su uso, no requiere mezclar reduciendo costos de mano de obra.
- Capacidad de movimiento de la junta de +/- 25%.
- Gran facilidad de aplicación.
- Mono componente.
- Excelente extrusividad.
- Elevada adherencia a diferentes sustratos sin requerir imprimante, reduciendo costos de aplicación.
- Disponible en salchichas de 600 ml, reduciendo el desperdicio y costos de aplicación.
- Resistente a la intemperie proporcionando un sello hermético a través del tiempo.
- Amplio rango de temperaturas de aplicación, flexibilidad para aplicar en cualquier clima.
- Compatible con recubrimientos no rígidos, se puede

pintar.

- Elevada capacidad de recuperación.
- No presenta termoplasticidad (no se ablanda con la temperatura).
- Buena resistencia a la intemperie, al envejecimiento y a los rayos UV.
- No rigidiza con el tiempo, incluso a temperaturas entre -30°C y +80°C.

CERTIFICADOS / NORMAS

- Apto para contacto con agua potable (Ensayo AP-PLUS según RD 140/2003.)
- Clasificación según norma ASTM C-920: Clase 25, tipo S, grado NS, usos T1, NT, A y M.
- Clasificación según norma ISO 11600: F 25 HM.

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Sikaflex® NP 1 es un poliuretano mono componente, de curado con humedad
Presentación	<ul style="list-style-type: none">▪ Cartuchos de 300 ml▪ Salchichas de 600ml
Conservación	12 meses si se almacena adecuadamente.
Condiciones de Almacenamiento	Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento a altas temperaturas reducirá su vida útil.
Color	Blanco, negro y gris
Densidad	~1.16 g/cm ³ (EN 542)
Conrenido de compuestos orgánicos volátiles (COV)	< 3%.

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	Aprox. 25 (ISO 868)
Resistencia a Tracción	~0.5 (MPa) (ISO 8339)
Módulo de Tracción secante	~0.4 MPa (a 100% de elongación) (ISO 8339)
Elongation at break	≥400% (ISO 8339)
Capacidad de Movimiento	±25 % ASTM C 719
Recuperación Elástica	≥75 (ISO 7389)
Resistencia a la Propagación del Desgarrero	~ 6.5 N/mm (ISO 34)
Temperatura de Servicio	-50°C a +80°C

INFORMACION DE APLICACIÓN

Consumo	Depende de las dimensiones de la junta. Puede calcularse del siguiente modo: Ancho de junta (mm) x Profundidad de junta (mm) = ml de producto / metro lineal de junta. Ejemplos: Juntas de 10mm x 8 mm: aprox 80 ml/m lineal, Juntas de 15 mm x 8 mm: aprox 120 ml/m lineal.
Tixotropía	≥1 (a +50°C) (ISO 7390)
Temperatura del Soporte	De +5°C a +40°C
Indice de Curado	~3mm / 24 h.
Tiempo de Formación de Piel	~60 a 80 min (+23 °C / 50 % r.h.)

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este

producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx"

INSTRUCCIONES DE APLICACION

TABLA 1

Ancho de junta y profundidad del sellador

Ancho de la junta	Profundidad del Sellador
¼"-½" (6-13mm)	¼" (6mm)
½"-¾" (13-19mm)	¼"-3/8" (6-10mm)
¾"-1" (19-25mm)	3/8"-½" (10-13mm)
1"-1½" (25-38mm)	½" (13mm)

PREPARACION DEL SOPORTE

La temperatura del soporte y del material debe ser como mínimo de +5°C y como máximo de +30°C, en cualquier caso estará +4°C por encima de la correspondiente a punto de rocío. Se procurará que las temperaturas sean uniformes durante la aplicación y el endurecimiento.

Los Primers son promotores de adherencia y no una alternativa para mejorar una mala preparación o limpieza de la superficie de la junta.

Nota: Los Primers también mejoran el rendimiento de adhesión a largo plazo de la junta sellada.

Prueba de sustrato

Nota: Se deben realizar pruebas de adherencia en sustratos específicos del proyecto y se deben acordar los procedimientos con todas las partes antes de la aplicación completa del proyecto. Para obtener consejos e instrucciones más detallados, comuníquese con el Servicio Técnico de Sika.

El sustrato debe estar sano, limpio, firme (resistencia a tracción mínima de 1 N/mm²), seco (humedad máxima del 4%), y libre de contaminantes tales como suciedad, aceite, grasa, lechada de cemento, residuos de sellador y revestimientos mal adheridos que podrían afectar la adherencia de la imprimación y el sellador. El sustrato debe tener la resistencia suficiente para hacer frente a las tensiones inducidas por el sellador durante el movimiento.

Utilice técnicas como cepillado con alambre, esmerilado u otras herramientas mecánicas adecuadas para eliminar todo el material de sustrato débil.

Repáre todos los bordes de las juntas dañados con los productos de reparación Sika adecuados.

Retire todo el polvo, material suelto y quebradizo de todas las superficies antes de la aplicación del sellador.

Sikaflex® NP1 adhiere sin imprimantes y/o activadores.

Para una adhesión óptima, durabilidad de las juntas y aplicaciones críticas de alto rendimiento, como juntas sometidas a grandes esfuerzos, juntas expuestas a condiciones climáticas extremas o inmersión / exposición al agua. Se deben seguir los siguientes procedimientos de preparación y / o tratamiento previo:

SUSTRATOS NO POROSOS:

Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, acero galvanizado o azulejos vidriados. Desbaste ligeramente la superficie con una almohadilla abrasiva fina.

1. Limpie y pretrate con Sika® Aktivator-205 con un paño limpio y seco.

Otros metales, como cobre, latón y titanio-zinc. Desbaste ligeramente la superficie con una almohadilla

abrasiva fina.

1. Limpie y pretrate con Sika® Aktivator-205 con un paño limpio y seco. Espere hasta que se alcance el tiempo de evaporación.

2. Aplique Sika® Primer-3 N o Sika® Primer-210 con una brocha. Espere hasta que se alcance el tiempo de evaporación.

Metales con recubrimiento en polvo. Realice pruebas preliminares para verificar la adhesión, comuníquese con el Servicio Técnico de Sika para obtener más información

Sustratos de PVC.

1. Limpiar y pretratar con Sika® Primer-215 aplicado con brocha. Espere hasta que se alcance el tiempo de evaporación.

SUSTRATOS POROSOS:

Concreto, concreto aireado y revoques a base de cemento, morteros y ladrillos.

1. Imprimir la superficie con Sika® Primer-3 N o Sika® Primer-210 aplicado con brocha.

Piedra reconstituida, piedra fundida o piedra natural.

1. Realice pruebas preliminares para verificar si la piedra experimenta migración de plastificante. Para obtener una imprimación adecuada para evitar la migración de plastificantes, comuníquese con el Servicio Técnico de Sika para obtener más información.

APLICACIÓN

Preparación de la junta

1. El producto se puede utilizar en sello de juntas diseñadas de acuerdo con el 'SWR' Instituto de Selladores: La guía para Profesionales.
2. En condiciones óptimas, la profundidad del sellador debe ser la mitad del ancho de la junta. La profundidad de la junta del sellador siempre debe estar entre la profundidad máxima de ½" (12mm) y la profundidad mínima de ¼" (6mm). Consulte la Tabla 1.
3. En juntas profundas, la profundidad del sellador debe controlarse mediante un fondo de junta de celda cerrada (ej. Sika® Rod). Cuando la profundidad de la junta no permita el uso de un fondo de junta, se debe usar un interruptor de adherencia (tira de polietileno) para evitar la unión de tres puntos.
4. Para mantener la profundidad recomendada del sellador, instale el fondo de junta Sika® Rod comprimiéndola y girándola dentro del canal de la junta sin estirarla longitudinalmente. El fondo de junta de celda cerrada debe tener aproximadamente 1/8" (3 mm) más de diámetro que el ancho de la junta para permitir la compresión. El sellador no se adhiere, no requiere imprimación, no perforar el material durante la instalación.

El material se suministra listo para su aplicación. Cortar la salchicha por un extremo o la boquilla roscada en el caso de los cartuchos, introducirlo en una pistola manual (tipo Avon) o Sika Pistolet Universal. Colocar la boquilla en el extremo y realizar un corte a 45° con aproximadamente el ancho de junta a sellar. Aplicar el sellador en la junta de forma continua, evitando la inclusión de burbujas de aire

ACABADO

Puede alisarse el material con una espátula y con agua jabonosa. No usar solventes durante el proceso de curado.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- No aplicar sobre soportes a temperaturas inferiores a +5°C ni superiores a +40°C.
- Evitar trabajar en condiciones de fuerte viento o sol intenso.
- Proteger de la lluvia hasta su endurecimiento total.
- No debe emplearse Sikaflex® NP1 en juntas con movimientos superiores al 25%.
- El momento óptimo para el sellado de las juntas es cuando estas se encuentran en el punto medio de su recorrido, ni dilatadas ni contraídas. En caso de sellar en otros momentos, se debe tener en cuenta los cambios de dimensión de esta.
- Sikaflex® NP1 no es adecuado para la adherencia en juntas de asfalto o materiales bituminosos.
- Comprobar la inocuidad de los productos de limpieza sobre Sikaflex® NP1.
- No emplear materiales bituminosos como fondo de junta.
- Respetar los tiempos de espera indicados para cada tipo de imprimación antes de la aplicación del sellador.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx". Asegurar el manejo de cargas de

Sika Mexicana S.A. de C.V.

Carretera Libre a Celaya Km. 8.5
Fraccionamiento Industrial Balvanera
76920 Corregidora, Queretaro
México
800 123-7452

Hoja De Datos Del Producto

Sikaflex® NP 1

Junio 2024, Versión 01.01
020511000000002006