

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaForce®-710 L35

Adhesivo de 2 componentes para pegado de paneles

INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Propiedades	Componente A SikaForce®-710 L35	Componente B SikaForce®-010
Base química	Poliol	Derivados de isocianato
Color (CQP001-1)	mezclado Beige	Café
Mecanismo de curado	Poliadición	
Densidad	1.64 g/cm ³	1.23 g/cm ³
	mezclado (calculado) 1.56 g/cm ³	
Contenido de sólidos	100 %	100 %
Relación de mezcla	por volumen 100 : 25	
	por peso 100 : 19	
Viscosity (CQP029-4)	Reómetro, PP25, velocidad de corte 10 s ⁻¹ , d=1 mm mezclado 22 000 mPa·s ^A	300 mPa·s ^A
	10 000 mPa·s ^A	
Temperatura de aplicación	15 – 30 °C	
Tiempo de vida de la mezcla (CQP536-3)	35 minutos ^A	
Open time (CQP526-3)	70 minutos ^A	
Press time (CQP590-4)	1 MPa	125 minutos ^A
Dureza Shore D (CQP023-1 / ISO 48-4)	72 ^B	
Tensile strength (CQP543-1 / ISO 527)	14 MPa ^B	
Elongation at break (CQP543-1 / ISO 527)	25 % ^B	
Tensile lap-shear strength (CQP546-1 / ISO 4587)	9 MPa ^B	
Gross calorific potential (EN ISO 1716)	14.5 MJ/kg	
Vida útil	12 meses	9 meses

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

^{A)} 23 °C / 50 % H. R.^{B)} 12 semanas a 23 °C / 50 % H. R.

DESCRIPCIÓN

SikaForce®-710 L35 es un adhesivo de poliuretano de 2 componentes para el pegado de paneles sándwich y construcciones similares de diversos materiales.

SikaForce®-710 L35 se prueba de acuerdo con el sistema de código FTP y se aprueba de acuerdo con las directivas de equipos marinos de la OMI

VENTAJAS

- Curado a temperatura ambiente
- Aprobado por IMO
- Libre de solvente

AREAS DE APLICACIÓN

SikaForce®-710 L35 se utiliza principalmente para unir metal, fibrocemento, madera y plástico reforzado con fibra de vidrio con espuma de poliestireno expandido y extruido, espuma de poliuretano y lana mineral en la fabricación de elementos sándwich y otras construcciones.

Este producto es adecuado únicamente para usuarios profesionales experimentados. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales, asegurando la adhesión y compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

El curado de SikaForce®-710 L35 se produce mediante una reacción química de los dos componentes. Las temperaturas más altas aceleran el proceso de curado y las más bajas lo retardan.

RESISTENCIA QUIMICA

En caso de exposición química o térmica, realice pruebas relacionadas con el proyecto.

METODO DE APLICACIÓN

Product preparation

El componente A debe agitarse bien antes de su uso.

Preparacion del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes. Tras el proceso de limpieza, podrá ser necesario un pretratamiento físico o químico, dependiendo de la superficie y tipo de material. El tipo de tratamiento previo debe determinarse mediante pruebas.

Aplicación

Normalmente se aplica un gramaje de capa de entre 150 y 350 g/m², dependiendo de los sustratos a unir. El peso de capa específico para una combinación de sustrato determinada debe determinarse mediante pruebas.

El procedimiento para la aplicación manual es el siguiente: Asegúrese de agitar bien el componente A para evitar sedimentos o separación, teniendo cuidado de no agitar demasiado vigorosamente ya que esto puede introducir aire en el producto. Agregue el componente B en la proporción especificada y revuelva bien, asegurándose de lograr una mezcla homogénea.

Aplicar antes de alcanzar la mitad de la vida útil y unir las piezas dentro del tiempo abierto. Tenga en cuenta que, si se mezcla en cantidades mayores, la reacción exotérmica puede reducir significativamente la vida útil y el tiempo abierto.

Para aplicaciones automatizadas, comuníquese con el Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

Prensado

Es necesaria una presión de unión adecuada para obtener un contacto sin espacios entre los sustratos y el adhesivo. Sin embargo, la presión específica depende del material del núcleo y debe determinarse mediante pruebas. La presión siempre debe estar por debajo de la resistencia máxima a la compresión del núcleo. Después de iniciar el proceso de prensado, no soltar la presión hasta que haya transcurrido el tiempo de prensado.

Eliminación

SikaForce®-710 L35 sin curar se puede eliminar de herramientas y equipos con SikaForce®-096 Cleaner. Una vez curado, el material sólo se puede eliminar mecánicamente.

Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente utilizando toallitas para manos como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

No utilice solventes en la piel.

STORAGE CONDITIONS

SikaForce®-710 L35 debe mantenerse entre 10 °C y 30 °C en un lugar seco. No lo expongas a la luz solar directa ni a las heladas. Después de abrir el envase, el contenido debe protegerse contra la humedad.

La temperatura más baja permitida durante el transporte es de -20 °C para máx. 7 días.

INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento se ofrece únicamente como orientación general. El asesoramiento sobre aplicaciones específicas está disponible previa solicitud al Departamento Técnico de Sika Industry.

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a previa solicitud:

- Hojas de Seguridad

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaForce®-710 L35
Versión 07.01 (09 - 2023), es_MX
012104577100001020

Sika Mexicana S.A. de C.V.

Carretera Libre a Celaya Km. 8.5
Fraccionamiento Industrial Balvanera
76920 Corregidora, Queretaro
México
800 123-7452

