

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaEmaco® 430

(anteriormente MEmaco T 430)

Mortero de reparación de resistencia rápida con tiempo de trabajo prolongado

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

SikaEmaco® 430 es un mortero de reparación cementoso monocomponente de altas prestaciones. Está especialmente diseñado para instalaciones en climas fríos y reparaciones de pisos en congeladores.

USOS

- Carreteras
- Losas estructurales, rampas de estacionamientos
- Reparaciones en condiciones de frío
- Reparaciones de pisos de congeladores en servicio
- Interior y exterior
- Superficies horizontales de concreto
- Aplicaciones que requieren una alta ganancia de resistencia temprana
- Plantas para tratamiento de aguas
- Muelles de carga
- Reparaciones parciales y en profundidad

Sustratos

- Concreto

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Amplio rango de temperatura de aplicación -7°C hasta +38°C
- Alta resistencia temprana rápida con tiempo de trabajo prolongado
- Baja humedad residual, puede recubrirse en tan sólo 6 horas
- Sólo requiere la adición de agua potable
- No requiere agente adhesivo
- Excelente resistencia a ciclos de congelación/descongelación
- Puede extenderse hasta un 55% en peso, proporcionando mayores rendimientos

CERTIFICADOS / NORMAS

Cumple con la **ASTM C 928** - Standard Specification for Packaged, Dry, Rapid-Hardening Cementitious Materials for Concrete Repairs

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	SikaEmaco® 430 contiene ligante cementicio modificado, árido y aditivos.	
Presentación	Bolsas forradas de polietileno de 25 kg	
Conservación	6 meses si se almacena correctamente, mantenga el producto sobre nivel del suelo	
Condiciones de Almacenamiento	Conservar en envases sin abrir, en lugar fresco, limpio y seco	
Contenido de sólidos en peso	Propiedades	Valor
	Agua, % por peso	8.0
Viscosidad	Propiedades	Valor
	Flujo a 5 caídas	~ 100

INFORMACION TECNICA

Resistencia a la Abrasión	30 min	0.0305 cm	(ASTM C 779	
	60 min	0.0610 cm	A)Muestra curada al aire por 28 días	
Resistencia a Compresión	3 h	7 MPa	(ASTM C 109)	
	24 h	31 MPa	+21° C	
	7 d	54 MPa		
	28 d	62 MPa		
Módulo de Elasticidad a Compresión	35 GPa			
Resistencia a Flexión	1 D	4.0 MPa	(ASTM C 348)	
	7 D	6.1 MPa		
	28 D	7.9 MPa		
Resistencia a Tracción	Adhesión directa por tracción			
	1 D	0.7 MPa	(Método de laboratorio)	
	7 D	1.2 MPa		
	28 D	2.0 MPa		
Splitting tensile strength	1 D	3.8 MPa	(ASTM C 496)	
	7 D	7.6 MPa		
	28 D	8.6 MPa		
Resistencia a Cortante	Adhesión a cortante oblicuo			
	1 D	12.4 MPa	(ASTM C 882)	
	7 D	20.7 MPa		
	28 D	23.2 MPa		
	Adhesión directa			
	1 D	1.0 MPa	(Michigan DOT)	
	7 D	2.7 MPa		
	28 D	3.1 MPa		
	Resistencia a Difusión delIÓN Cloruro	990 Coulombs (muy bajo)		(AASHTO-T277 / ASTM C 1202)
	Freeze thaw resistance	98.5 % RDM		(ASTM C 666 A)
Resistencia a las Sales de Hielo - Deshielo	25 ciclos	CaCl*: 0.003 lb/ft ² NaCl: 0.067 lb/ft ²	(ASTM C 672)	
	50 ciclos	CaCl*: 0.005 lb/ft ² NaCl: 0.084 lb/ft ²		

*Resultados típicos de muestras curadas en húmedo durante 3 días y al aire durante 39 días. Los resultados se obtuvieron cuando el material se mezcló con 2 litros de agua por saco y se curó a +22°C. Espere variaciones razonables dependiendo del equipo de mezclado, temperatura, métodos de aplicación, métodos de prueba y condiciones de curado.

INFORMACION DE APLICACIÓN

Vida de la mezcla	~ 45 min, a +21°C		
Setting time	10° C	21° C	32° C
	Inicial	140 min	75 min
	Final	160 min	90 min

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya co-

pia será suministrada al ser solicitada.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx".

INSTRUCCIONES DE APLICACION

NOTES ON INSTALLATION

Para un mejor rendimiento

- No utilice SikaEmaco® 430 para parches de menos de ½" (13 mm) de profundidad.
- No lo utilice en aplicaciones que requieran el uso de plumas.
- Las bajas temperaturas del material y de colocación pueden acelerar los tiempos de fraguado. Un mayor tiempo de mezclado con mayor cizallamiento puede disminuir este fenómeno.
- No mezcle sacos parciales.
- No añadir plastificantes, aceleradores, retardadores u otros aditivos.
- Sólo para uso profesional; no para venta o uso por el público en general.
- Asegúrese de que se utilizan las versiones más actualizadas de la ficha de datos del producto y de la FDS.
- La correcta aplicación es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de Sika son únicamente con el propósito de hacer recomendaciones técnicas y no para supervisar o proporcionar control de calidad en la obra.

PREPARACION DEL SOPORTE

Concreto:

- Concreto debe estar estructuralmente sano y completamente curado (28 días).
- Corte con sierra el perímetro de la zona a reparar en un cuadrado con una profundidad mínima de 25 mm (1").
- Consulte las directrices actuales del ICRI núm. 310.2R para los requisitos de preparación de la superficie para permitir una adhesión adecuada.

Acero reforzado

- Elimine toda la oxidación y cascarilla del acero de refuerzo expuesto de acuerdo con la Guía Técnica ICRI No. 310.1R.
- Para una protección adicional contra la corrosión futura, recubrir el acero de refuerzo preparado con Sikagard® P 8100 AP

MEZCLADO

1. Preacondicione el material a +21°C ± 3° antes de mezclarlo.
2. Utilice un taladro de velocidad lenta de ½" como mínimo y una paleta mezcladora o una mezcladora de mortero del tamaño adecuado. No mezcle a mano.
3. Vierta 1,9 L (½ galón) de agua limpia por bolsa de SikaEmaco® 430 en la mezcladora.
4. Añada el polvo al agua y mezcle aproximadamente 3 minutos. Añadir pequeñas cantidades de agua adicional según sea necesario sólo después de los primeros 2 minutos de mezcla. No más de 1 pinta de agua adicional por bolsa debe ser necesaria para lograr un mortero fluido. Mezcle 2 minutos más después de añadir agua adicional. Use material puro para parches de menos de 25 mm de profundidad.
5. Para parches más profundos, una bolsa de 25 kg de SikaEmaco® 430 puede extenderse agregando hasta 13.6 kg de agregado redondeado completamente lavado, SSD, sano, no reactivo (ASR) de 1/4 a ½" (6 a 13 mm). Cuando utilice agregado angular, reduzca la cantidad máxima agregada a 11.4 kg para obtener la trabajabilidad adecuada.
6. El agregado debe cumplir con los requisitos de ASTM C 3

APLICACIÓN

1. Después de eliminar el agua estancada, frote a fondo una fina capa de barniz de deslizamiento en la superficie saturada con una escoba de cerdas duras o un cepillo. No diluir la capa de adherencia con agua. No aplique más cantidad de esta capa adhesiva de la que pueda cubrirse con mortero antes de que la capa adhesiva se seque. No retemple la capa de adherencia.
2. Coloque inmediatamente el mortero de reparación de un lado a otro de la zona preparada. Trabaje el material firmemente en el fondo y los lados del parche para asegurar una buena adherencia. Nivele el SikaEmaco® 430 y enrase hasta la elevación del Concreto existente. Aplique el acabado adecuado.
3. Acabar la reparación según sea necesario, teniendo cuidado de no trabajar demasiado la superficie.
4. El rango de aplicación recomendado de SikaEmaco® 430 es de -7°C a +29°C. Siga las normas ACI 305 y 306 para climas cálidos o fríos.
5. Se debe permitir un máximo de 45 minutos para mezclar, colocar y terminar SikaEmaco® 430 a +21°C.

Capa de acabado

1. Sika dispone de una amplia gama de productos poliméricos para el recubrimiento de pisos. Contacte con su representante local para más información. Para sistemas epóxicos, deje curar 6 horas a +22°C antes de aplicar la capa de acabado.
2. Para sistemas de poliéster o éster vinílico, deje curar 24 horas a +22°C antes de imprimir y aplicar la capa de acabado. Consulte a su proveedor de recubrimientos para conocer los requisitos de recubrimiento.

TRATAMIENTO DE CURADO

Curar con un compuesto de curado aprobado que cumpla con la norma ASTM C 309 o preferiblemente ASTM C 1315.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpiar las herramientas y el equipo con agua limpia inmediatamente después de su uso. El material curado debe eliminarse mecánicamente.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx". Asegurar el manejo de cargas de acuerdo a **NOM-036-1-STPS-2018**.

Sika Mexicana S.A. de C.V.
Carretera Libre a Celaya Km. 8.5
Fraccionamiento Industrial Balvanera
76920 Corregidora, Queretaro
México
800 123-7452

SikaEmaco430-es-MX-(09-2024)-2-1.pdf

Hoja De Datos Del Producto
SikaEmaco® 430
Septiembre 2024, Versión 02.01
02030200000002191

