

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-900

(anteriormente MSeal 900)

Pigmento para entintar Sikaflex® NP 2, Sikaflex® SL 2, Sikalastic® TC 225 HT, Sikalastic® TC 235 y Sikalastic® TC 295.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikaflex®-900 es una lata de pigmento que se utiliza para teñir Sikaflex® NP 2, Sikaflex® SL 2, Sikalastic® TC 225 HT, Sikalastic® TC 235 y Sikalastic® TC 295.

USOS

- Sikaflex® NP 2
- Sikaflex® SL 2
- Sikalastic® TC 225 HT
- Sikalastic® TC 235
- Sikalastic® TC 295.

INFORMACION DEL PRODUCTO

Presentación	Lata de 10,5 oz (0.311 litros)
Conservación	5 años
Condiciones de Almacenamiento	Almacenar en empaques sin abrir en un lugar fresco, limpio y seco. No abra los contenedores hasta que estén listos para su uso.

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Hay 40 colores estándar en existencia disponibles. Consulte la Paleta popular de selladores e impermeabilizantes.
- También están disponibles 470 colores estándar (no en stock) y se pueden realizar combinaciones personalizadas a pedido

quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx"

INSTRUCCIONES DE APLICACION

MEZCLADO

Mezclado con Sikaflex® NP 2

1. Sikaflex® NP 2 es un sistema multicomponente con una configuración de Parte A, Parte B y un paquete de colores Sikaflex®-900.
2. Transfiera todo el contenido de la Parte B al recipiente de la Parte A usando una espátula o una llana.
3. La Parte B se debe mezclar completamente con la Parte A. Antes de agregar pigmento, raspe los lados del recipiente para asegurar la mezcla completa de

las Partes A y B. Con un taladro de baja velocidad y una paleta mezcladora de sellador, mezcle de 4 a 6 minutos. Mantenga la paleta debajo de la superficie del sellador para evitar que entre aire en el sellador.

4. Transfiera todo el contenido de una lata de pigmento Sikaflex®-900 a las Partes A y B mezcladas. Utilice una espátula o un cuchillo para quitar todo el pigmento del recipiente. Continúe mezclando con un taladro de baja velocidad y una paleta ranurada hasta que el color sea uniforme. Durante el proceso, raspe los lados y el fondo del recipiente de mezcla varias veces para obtener una mezcla completa.

Mezclado con Sikaflex® SL 2

1. Sikaflex® SL 2 es un sistema multicomponente con una configuración de Parte A, Parte B y, a veces, un paquete de colores Sikaflex®-900.
2. La parte B viene en una bolsa y generalmente se introduce en la resina. La Parte B se debe mezclar completamente con la Parte A. Antes de agregar el pigmento, raspe los lados del recipiente para asegurar la mezcla completa de las Partes A y B. Con un taladro de baja velocidad y una paleta mezcladora de sellador, mezcle durante 4 a 6 minutos. Mantenga la paleta debajo de la superficie del sellador para evitar que entre aire en el sellador.
3. Transfiera todo el contenido de una lata de pigmento Sikaflex®-900 a las Partes A y B mezcladas. Utilice una espátula o un cuchillo para quitar todo el pigmento del recipiente. Continúe mezclando con un taladro de baja velocidad y una paleta ranurada hasta que el color sea uniforme. Durante el proceso, raspe los lados y el fondo del recipiente de mezcla varias veces para obtener una mezcla completa.
4. Unidad de 3 galones (11,37 L): use 2 recipientes de pigmento de la Parte B y 2 Sikaflex®-900 para cada recipiente de la Parte A. Mezcle según las instrucciones en una unidad de 1-1/2 gal (5,7 L).

Mezclado con Sikalastic® TC 295 Tint Base

- Los 40 colores estándar del portafolio de colores Sikaflex® requieren el uso de dos (2) paquetes de Sikaflex®-900 por cubeta de 5.25 galones de Sikalastic® TC 295 Tint Base.
 - Se requiere una segunda capa superior estética de 10 a 15 mils húmedos (0,2 a 0,4 mm) con todos los colores Tint Base para lograr una apariencia uniforme.
1. Acondicione previamente los componentes A y B a una temperatura de aproximadamente +70 °F (+21 °C).
 2. Agregue todo el contenido de la Parte B a la Parte A. Mezcle los componentes con un taladro de baja velocidad (400–600) rpm, durante un mínimo de 3 minutos.
 3. Transfiera todo el contenido de dos (2) latas de pig-

mento Sikaflex®-900 al kit mixto Sikalastic® TC 295 Tint Base. Utilice una espátula o un cuchillo para retirar todo el pigmento del recipiente. La capa superior de base con tinte TC 295 requiere dos (2) paquetes de color de Sikaflex®-900 por cubeta de 5,25 galones.

4. Raspe los lados y el fondo del recipiente para mezclar, luego mezcle nuevamente durante 2 a 3 minutos. Mantenga la paleta mezcladora sumergida durante la mezcla para evitar agregar aire a la mezcla.
5. Para garantizar un color uniforme en todo el cubo, vierta el contenido en recipientes separados y continúe mezclando hasta que todo el Tinte Base se haya dispersado.
6. Cuando se utilizan varias unidades, todas las unidades deben estar en cajas para garantizar la consistencia del color.

Mezclado con Sikalastic® TC 225 HT y Sikalastic® TC 235

La base Sikalastic® Tint debe mezclarse con dos (2) paquetes de color Sikaflex®-900 por cada 5 galones para lograr el tinte de color deseado. Cuando se utilizan cubos llenos de Sikalastic® TC 225 HT o Sikalastic® TC 235 (solo llenado de 2,5 galones), solo se debe usar un (1) paquete de color Sikaflex®-900.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx". Asegurar el manejo de cargas de acuerdo a NOM-036-1-STPS-2018.

Sika Mexicana S.A. de C.V.
Carretera Libre a Celaya Km. 8.5
Fraccionamiento Industrial Balvanera
76920 Corregidora, Queretaro
México
800 123-7452

Hoja De Datos Del Producto
Sikaflex®-900
Septiembre 2024, Versión 02.01
02051100000002017

Sikaflex-900-es-MX-(09-2024)-2-1.pdf

