

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaSeal[®]-132 T

Sellador de silicona neutra traslúcida para aplicaciones de uso general.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

SikaSeal[®]-132 es una silicona de curado neutro con fungicida.

USOS

Diseñado para el sellado de juntas interiores en baños alrededor de bañeras, cancelería, lavabos y en cocinas domésticas, así como en diversas aplicaciones exteriores.

SikaSeal[®]-132 se emplea en muchos materiales y sustratos de construcción como:

- Vidrio
- Aluminio
- Azulejos de cerámica

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Flexible y elástico
- Buena Resistencia a la intemperie
- Buena Resistencia a la exposición UV.
- No descuelga
- Resistente al crecimiento del moho
- Resistente a temperaturas entre -40 °C y +80 °C

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	26 (después de 7 días a +23 °C)	(ISO 868)
Resistencia a Tracción	1.5 MPa	(ISO 37)
Resistencia a la Propagación del Desgarrro	2.27 N/mm	(ISO 34-2)
Temperatura de Servicio	máximo +80°C mínimo -40°C	
Diseño de Juntas	Las dimensiones de la junta deben diseñarse de acuerdo con la capacidad de movimiento del sellador. Para juntas con anchos mayores de 10 mm y menores de 20 mm, la profundidad mínima de la junta es de 10 mm. Para juntas más grandes, contacte al Servicio Técnico de Sika para obtener información adicional.	
Elongation at break	380 %	(ISO 37)

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Silicona neutra.	
Presentación	Cartuchos de 280 ml Blister de 50 ml Blister de 80 ml Consulte la lista de precios actual para conocer las variaciones de empaque disponibles.	
Conservación	12 meses desde la fecha de fabricación.	
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe almacenarse en su empaque original, sin abrir y sin dañar, en condiciones secas a temperaturas entre +5 °C y +25 °C. Siempre consulte el empaque. Consulte la Hoja de Datos de Seguridad actual para obtener información sobre manipulación y almacenamiento seguro.	
Color	Traslúcido	
Densidad	0.96 kg/l	(ISO1183-1)
Temperatura del Producto	máximo	+35 °C
	mínimo	+5 °C
Temperatura Ambiente	máximo	+35 °C
	mínimo	+5 °C
Temperatura del Soporte	máximo	+35 °C
	mínimo	+5 °C
	Atención con la condensación. La temperatura del sustrato durante la aplicación debe ser al menos +3 °C por encima del punto de rocío.	
Material de Apoyo	Usar rellenos de junta de polietileno de celda cerrada, como el Sika Rod®	
Indice de Curado	4 mm cada 24 horas (+23°C a 50% r.h.)	(CQP049-2)
Tiempo de Formación de Piel	~5 minutos	(CQP019-1)

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

DOCUMENTOS ADICIONALES

Tabla de pretratamiento para selladores y adhesivos de construcción.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx"

INSTRUCCIONES DE APLICACION

Calidad del Sustrato

El Producto no debe utilizarse en los siguientes sustratos:

- Poliácrlato o policarbonato pre-tensado

- Bitúmen, caucho natural o EPDM
 - Metales como cobre, latón, plomo o plata de espejo
- En los siguientes sustratos, el Producto puede mostrar baja adherencia:
- Concreto, concreto aireado y renders a base de cemento, morteros y ladrillos.
 - Polietileno (PE)
 - Polipropileno (PP)
 - PTFE (Teflón®)

Realice una prueba preliminar de adhesión en los sustratos mencionados antes de la aplicación completa.

Contacte con los Servicios Técnicos de Sika para obtener información adicional.

Preparación del Sustrato

El sustrato debe estar firme, limpio, seco y libre de contaminantes como suciedad, aceite, grasa, lechada de cemento, residuos de sellador y recubrimientos mal adheridos que puedan afectar la adherencia del imprimante y el sellador.

El sustrato debe tener la resistencia suficiente para soportar las tensiones inducidas por el sellador durante el movimiento.

1. Utilice técnicas como cepillado con alambre, lijado, granallado u otros métodos mecánicos adecuados para eliminar todo el material débil del sustrato.
2. Repare todos los bordes dañados de la junta con productos de reparación Sika adecuados.
3. Elimine el polvo y el material suelto y friable de todas las superficies antes de aplicar el sellador.

Si se ha probado o se cuenta con experiencia previa, el Producto puede utilizarse sin imprimantes o activadores en muchos sustratos.

SUSTRATOS NO POROSOS

Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, acero galvanizado, metales pintados al polvo, azulejos vidriados.

1. Lije ligeramente la superficie con una almohadilla abrasiva fina.
2. Limpie y pretrate usando **Sika® Aktivator-205** con un paño limpio. Espere hasta que se cumpla el tiempo de evaporación.

Sustratos de vidrio

Limpie y pretrate usando **Sika® Cleaner P** aplicado con un paño limpio y espere hasta que se cumpla el tiempo de evaporación.

APLICACIÓN

Condiciones Previas

1. Aplique cinta de enmascarar donde se requieran líneas de junta precisas o definidas.
2. Después de la preparación del sustrato, inserte un relleno de respaldo a la profundidad requerida.
3. Imprima las superficies de la junta según lo recomendado en la preparación del sustrato. Nota: Evite una aplicación excesiva del imprimante.
4. Abra el sello en la parte superior del cartucho.
5. Coloque la boquilla y córtela al tamaño de cordón deseado.
6. Inserte el Producto en la pistola de aplicación.
7. Aplique el Producto en la junta. Nota: Evite atrapamientos de aire. Asegúrese de que el producto entre en pleno contacto con el área de adhesión de la junta.
8. **IMPORTANTE** No utilice herramientas de acabado que contengan solventes. Lo antes posible después de la aplicación, alise el Producto firmemente contra los lados de la junta para asegurar una adhesión adecuada y un acabado uniforme. Use un agente de alisado compatible, como **Sika® Tooling Agent N**, para suavizar la superficie de la junta.
9. Retire la cinta de enmascarar dentro del tiempo de formación de piel del producto.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y equipos de aplicación inmediatamente después de usarlos con **Sika® Remover-208**. Una vez curado, el material endurecido solo se puede eliminar mecánicamente. Para limpiar la piel use **Sika® Cleaning Wipes-100**.

RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso fi-

nal del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx". Asegurar el manejo de cargas de acuerdo a NOM-036-1-STPS-2018.

Sika Mexicana S.A. de C.V.
Carretera Libre a Celaya Km. 8.5
Fraccionamiento Industrial Balvanera
76920 Corregidora, Queretaro
México
800 123-7452

Hoja De Datos Del Producto
SikaSeal®-132 T
Noviembre 2024, Versión 01.01
02051403000000291

SikaSeal-132T-es-MX-(11-2024)-1-1.pdf

