

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

# Sikaflex®-291i

Adhesivo sellador multifuncional para aplicaciones marinas

## INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base química		Poliuretano de 1 componente
Color (CQP001-1)		Blanco, Gris, Negro, Café
Mecanismo de curado		Curado por humedad
Densidad	dependiendo del color	1.3 kg/l
Propiedades de no escurrimiento		Buena
Temperatura de aplicación	ambiente	10 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)		60 minutos <sup>A</sup>
Tiempo abierto (CQP526-1)		45 minutos <sup>A</sup>
Velocidad de curado(CQP048-1)		(ver diagrama)
Contracción (CQP014-1)		2 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		40
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)		1.8 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)		700 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)	4 horas 1 hora	-50 – 90 °C 120 °C 140 °C
Vida útil		12 meses <sup>B</sup>

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % H. R.<sup>B</sup>) Almacenamiento por debajo de 25 °C**DESCRIPCIÓN**

Sikaflex®-291i es un sellador de poliuretano de 1 componente que no se escurre, desarrollado específicamente para el mercado marino, que cura al exponerse a la humedad atmosférica.

Sikaflex®-291i cumple además los requisitos de baja propagación de la llama establecidos por la International Maritime Organisation (IMO).

**VENTAJAS**

- Aprobado por Wheelmark
- Formulación de 1 componente
- Alta elasticidad
- Poco olor
- No corrosivo
- Se puede pintar
- Se adhiere bien a una gran variedad de sustratos marinos
- Sin solventes
- Muy bajo VOC
- Bajo contenido de isocianato

**AREAS DE APLICACIÓN**

Sikaflex®-291i es un producto multipropósito utilizado en construcciones marinas. Es adecuado para hacer sellos de juntas elásticas y resistentes a las vibraciones, y también puede utilizarse para una variedad de aplicaciones de sellado interior. Sikaflex®-291i se adhiere muy bien a los materiales utilizados habitualmente en la construcción naval, como la madera, los metales, las imprimaciones metálicas y los revestimientos de pintura (sistemas 2-C), los materiales cerámicos y los plásticos (GRP, etc.). Sikaflex®-291i no debe utilizarse para sellar plásticos que sean propensos a agrietarse por tensión (por ejemplo, PMMA, PC, etc.).

Este producto es adecuado sólo para usuarios profesionales experimentados. Deben realizarse pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

## MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-291i cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire suele ser menor y la reacción de curado es algo más lenta (ver diagrama 1).

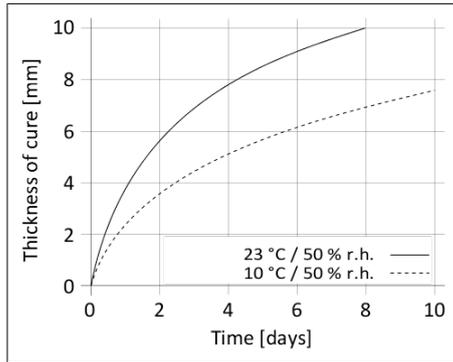


Diagrama 1: Velocidad de curado Sikaflex®-291i

## RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-291i es generalmente resistente al agua dulce, al agua de mar, a los ácidos diluidos y a las soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a los combustibles, a los aceites minerales, a las grasas y a los aceites vegetales y animales; no es resistente a los ácidos orgánicos, al alcohol glicólico, a los ácidos minerales concentrados y a las soluciones cáusticas o a los solventes.

## METODO DE APLICACIÓN

### Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo. El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una adhesión duradera. Las sugerencias para la preparación de la superficie se pueden encontrar en la edición actual de Sika® Pre-Treatment Chart correspondiente. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y que, en cualquier caso, tienen que ser verificadas mediante pruebas en los sustratos originales.

### Aplicación

Sikaflex®-291i puede aplicarse entre 10 °C y 40 °C, pero hay que tener en cuenta los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador está entre 15 °C y 25 °C.

## Herramientas y acabado

El alisado y el acabado deben realizarse dentro del tiempo de vida del sellador. Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N. Otros agentes de acabado deben ser probados para la idoneidad y la compatibilidad antes del uso.

## Eliminación

El Sikaflex®-291i no curado se puede eliminar de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material sólo puede ser eliminado mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallas de limpieza Sika® Cleaner-350H o con un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

No utilizar solventes sobre la piel!

## Pintabilidad

Sikaflex®-291i se puede pintar mejor después de la formación de piel. El pintado puede mejorarse tratando la superficie de la junta con Sika® Aktivator-100 o Sika® Aktivator-205 antes del proceso de pintado. Si la pintura requiere un proceso de horneado (> 80 °C), el mejor desempeño se consigue dejando que el sellador cure completamente primero. Todas las pinturas deben ser probadas realizando ensayos preliminares en condiciones de fabricación.

La elasticidad de las pinturas suele ser menor que la de los sellantes. Esto podría provocar el agrietamiento de la pintura en la zona de la junta.

## INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento se ofrece sólo como orientación general. Se puede solicitar asesoramiento sobre aplicaciones específicas al Departamento Técnico de Sika Industry.

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hojas de seguridad
- Sika Pre-treatment Chart For Marine Applications
- General Guidelines Bonding and Sealing with Sikaflex® and Sika-Tack®

## PRESENTACION

Mini Salchicha	70 ml
Cartucho	300 ml
Salchicha	400 ml 600 ml

## DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

## NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.