

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikafloor®-150 MX

Imprimación epóxica de bajo olor, mortero de nivelación y mortero de revestimiento.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikafloor®-150 MX es una resina epóxica bicomponente, de bajo olor y baja viscosidad, que puede utilizarse como imprimación epóxica, mortero de nivelación y mortero de revestimiento.

USOS

Sikafloor®-150 MX puede ser usado solamente por profesionales con experiencia.

El producto se utiliza como:

- Imprimación para soportes de concreto y morteros epóxicos.
- Imprimación para sistemas de recubrimientos epóxicos y poliuretano de Sika®.
- Morteros epóxicos de nivelación.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Bajo olor
- Baja viscosidad
- Buena penetración
- Buena adherencia
- Multi propósito

INFORMACION AMBIENTAL

- Conforme con el crédito de calidad ambiental interior (EQ): materiales de baja emisión según LEED® v4.
- Conforme con el crédito de materiales y recursos (MR): Divulgación y optimización de productos de construcción - Declaraciones ambientales de productos según LEED® v4.
- Conforme con el crédito de materiales y recursos (MR): Divulgación y optimización de los productos de construcción - Ingredientes de los materiales según LEED® v4.
- Declaración Ambiental de Producto (EPD) de acuerdo con la norma EN 15804. EPD verificada independientemente por el Institut für Bauen und Um-welt e.V.

(IBU).

CERTIFICADOS / NORMAS

- Marca CE y declaración de desempeño basada en la norma EN 1504-2:2004 Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de concreto.
- Sistemas para protección y reparación de superficies de concreto - Recubrimiento.
- Marca CE y declaración de desempeño basada en la norma EN 13813:2002 Material para recubrimientos - Material para recubrimientos - Propiedades y requisitos
- Material para recubrimiento de resina sintética.
- Comportamiento de adherencia DIN EN 13578, Sikafloor®-150 MX + Sikafloor®-264 N, kiwa, Informe de ensayo nº P 12091-1 E
- Determinación de la capacidad de puenteo de grietas de un sistema de revestimiento con Sikafloor®-150 MX según ETAG 022, kiwa, nº P 12607-2a-E

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Epóxico 100% sólidos		
Presentación	Parte A	14.06kg	
	Parte B	4.94kg	
	Kit A + B	19.00kg	
	Parte A	180kg	
	Parte B	190kg	
	Kit 3A + B	730kg	
Conservación	24 meses desde la fecha de fabricación		
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe almacenarse en su envase original sellado, sin abrir y sin daños, en condiciones secas y a temperaturas entre +5°C y +30°C. Consulte siempre el envase. Consulte la hoja de datos de seguridad actual para obtener información sobre la manipulación y el almacenamiento seguros.		
Apariencia / Color	Parte A	Líquido transparente	
	Parte B	Líquido marrón	
Densidad	Parte A	1.12kg/L	(EN ISO 2811-1)
	Parte B	1.00kg/L	
	Kit A + B	1.10kg/L	
Contenido de sólidos en peso	~100%		
Contenido de sólidos en volumen	~100%		
Dureza Shore D	~75 (7 días / +23°C)	(DIN 53 505)	
Resistencia a la Abrasión	~ 58mg (CS10 / 1000 g / 1000 ciclos)	(EN ISO 5470-1)	
Elongación a Rotura	> 1.5 N/mm ² (fallo en el concreto)	(EN 1542)	
Temperatura de Servicio	Corto plazo, máximo 7 días +60°C		

IMPORTANTE

- Esfuerzo mecánico y químico simultáneo mientras el Producto esté expuesto a temperaturas de hasta +60°C, la tensión mecánica o química simultánea puede causar daños en el producto.
- No exponga el Producto a esfuerzos químicos o mecánicos a temperaturas elevadas.

Estructura del Sistema

Mortero Epóxico

Imprimación	1-2 × Sikafloor®-150 MX
Mortero de nivelación fino (rugosidad superficial < 1mm)	1pp Sikafloor®-150 MX + 0.5 pp arena de cuarzo (0.1-0.3 mm) + 0.015pp Sika® Extender T
Mortero de nivelación fino (rugosidad de la superficie ≤ 2mm)	1pp Sikafloor®-150 MX+ 1pp arena de cuarzo (0.1-0.3 mm) + 0.015pp Sika® Extender T
Puente de adherencia	1-2 × Sikafloor®-150 MX
Mortero de revestimiento (espesor de capa de 15-20 mm) / Mortero de reparación	1 pp Sikafloor®-150 MX + 10 pp arena de cuarzo

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla	Parte A : Parte B (en peso) 75:25 (en peso)
-------------------------	---

Consumo	Sistema de recubrimiento	Producto	Consumo
	Imprimación	1-2 × Sikafloor®-150 MX	1-2 × 0.3-0.5 kg/m ²
	Mortero de nivelación fino (rugosidad superficial < 1 mm)	1pp Sikafloor®-150 MX + 0.5 pp arena de cuarzo (0.1-0.3 mm) + 0.015pp Sika® Extender T	1.4 kg/m ² /mm
	Mortero de nivelación fino (rugosidad de la superficie hasta 2mm)	1pp Sikafloor®-150 MX + 1pp arena de cuarzo (0.1-0.3 mm) + 0.015pp Sika® Extender T	1.6 kg/m ² /mm
	Puente de adherencia	1-2 × Sikafloor®-150 MX	1-2 × 0.3-0.5 kg/m ²
	Mortero de revestimiento (espesor de capa de 15-20 mm) / Mortero de reparación	1pp Sikafloor®-150 MX + 10pp arena de cuarzo	2.2 kg/m ² /mm
Temperatura del Producto	+10°C min. / +30°C max.		
Temperatura Ambiente	80 % max		
Humedad Relativa del Aire	Máximo 80%		
Punto de Rocío	Cuidado con la condensación. El soporte y el producto sin curar deben estar al menos 3°C por encima del punto de rocío para así reducir el riesgo de condensación o aparición de manchas en el acabado final. Nota: condiciones de bajas temperaturas y alta humedad aumentan la probabilidad de aparición de manchas.		
Temperatura del Soporte	+10 °C min. / +30 °C max		
Humedad del Soporte	≤4 % partes por peso. Método de ensayo: Medidor Sika®-Tramex, Medición CM o método de secado en horno. No debe existir humedad ascendente según ASTM (hoja de polietileno).		
Vida de la mezcla	~10°C	~60 minutos	
	~20°C	~30 minutos	
	~30°C	~15 minutos	
Nota: Los tiempos son aproximados y se verán afectados por los cambios en las condiciones ambientales, especialmente la temperatura y la humedad relativa.			
Tiempo de Espera / Repintabilidad	Antes de aplicar productos sin disolventes en Sikafloor®-150 MX esperar:		
	Temperatura	Mínimo	Máximo
	~10°C	~24 horas	~4 días
	~20°C	~12 horas	~2 días
	~30°C	~ 8 horas	~1 día
	Antes de aplicar productos con disolvente en Sikafloor®-150 MX esperar:		
	Temperatura	Mínimo	Máximo
	~10°C	~24 horas	~4 días
	~20°C	~12 horas	~2 días
	~30°C	~ 8 horas	~1 día
Nota: Los tiempos son aproximados y se verán afectados por los cambios en las condiciones ambientales, especialmente la temperatura y la humedad relativa.			

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en esta ficha técnica se basan en pruebas de laboratorio. Los datos reales medidos pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.

DOCUMENTOS ADICIONALES

- Método de Ejecución Sika — Evaluación y preparación de superficies Sikafloor®, etc.
- Método de Ejecución Sika — Mezcla y aplicación de Sikafloor®.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx".

INSTRUCCIONES DE APLICACION

CALIDAD DEL SOPORTE PRE-TRATAMIENTO

CALIDAD DEL SOPORTE

Los sustratos cementosos (concreto) deben ser estructuralmente sólidos y tener una resistencia a la compresión suficiente (mínimo 25N/mm²) con una resistencia a la tracción mínima de 1.5 N/mm². Los soportes deben estar limpios, secos y libres de todo tipo de contaminantes como suciedad, aceite, grasa, revestimientos, lechada, tratamientos superficiales y material suelto.

PREPARACION DEL SOPORTE

- Exponer los agujeros y huecos al preparar mecánicamente la superficie.
- Eliminar el soporte cementoso débil. Preparar el soporte cementoso mecánicamente utilizando equipos de limpieza por chorro abrasivo o de cepillado/escarificación para eliminar la lechada de cemento.
- Antes de aplicar las resinas de capa fina, eliminar los puntos altos mediante lijado.
- Utilizar un equipo de aspiración industrial para eliminar todo el polvo, material suelto y friable de la superficie de aplicación antes de aplicar el producto.
- Utilizar productos de la gama Sikafloor®, Sikadur® para nivelar la superficie o rellenar grietas, agujeros y huecos.
- Contactar con el Servicio Técnico de Sika® para obtener información adicional sobre los productos para la nivelación y reparación de defectos.

TRATAMIENTO DE JUNTAS Y GRIETAS

Las juntas de construcción y las grietas superficiales estáticas existentes en el soporte requieren un tratamiento previo antes de la aplicación de la capa completa. Utilizar resinas Sikadur® o Sikafloor®.

MEZCLADO

Nota: Para aumentar la viscosidad del producto se puede añadir Extender T.

PROCEDIMIENTO DE MEZCLA DE LA IMPRIMACIÓN

1. Mezclar la Parte A (resina) durante ~30 segundos.
2. Añadir la parte B (endurecedor) a la parte A. Mezclar continuamente durante 3 minutos, hasta conseguir una mezcla uniforme.
3. **Nota:** Evite mezclar en exceso para minimizar el arrastre de aire.
4. Para asegurar una mezcla completa, verter los materiales en otro recipiente y mezclar de nuevo para conseguir una mezcla suave y uniforme.
5. Durante la fase final de la mezcla, raspar los lados y el fondo del recipiente de mezcla con una paleta plana o de borde recto al menos una vez para asegurar una mezcla completa.

PROCEDIMIENTO DE MEZCLA DEL MORTERO DE NIVELACIÓN Y DEL PAVIMENTO DE RESINA

1. Mezclar la parte A (resina) durante unos 30 segundos.
2. Añadir la parte B (endurecedor) a la parte A.
3. Mientras se mezclan las Partes A + B, añadir gradualmente el relleno o los áridos necesarios.

IMPORTANTE

- No mezclar en exceso. Mezclar durante 2 minutos más hasta conseguir una mezcla uniforme.
- Para asegurar una mezcla completa, verter los materiales en otro recipiente y mezclar de nuevo para conseguir una mezcla suave y uniforme.
- Durante la fase final de la mezcla, raspar los lados y el fondo del recipiente de mezcla con una paleta plana o de borde recto al menos una vez para asegurar una mezcla completa.

APLICACIÓN

IMPORTANTE

Después de la aplicación, proteja el producto de la humedad, la condensación y el contacto directo con el agua durante al menos 24 horas.

Calefacción temporal

- Si se requiere calefacción temporal, no utilice calentadores de gas, aceite, parafina u otros combustibles fósiles.
- Estos producen grandes cantidades de dióxido de carbono y vapor de agua, que pueden afectar negativamente al acabado.
- Para la calefacción, utilice únicamente sistemas de soplado de aire caliente alimentados por electricidad.

Agujeros

- Si el Producto se aplica sobre soportes porosos durante el aumento de las temperaturas, pueden formarse agujeros por el aire ascendente
- Aplique el Producto durante el descenso de las temperaturas.
- Si hay agujeros después de que el producto se haya curado, pueden producirse ampollas en la capa siguiente.
- Cierre los agujeros de los alfileres lijando ligeramente.

te la superficie curada; aplicando una capa de raspa-
do consistente en el producto mezclado con ~2 % de
Extender T.

APLICACIÓN DE LA IMPRIMACIÓN ESTÁNDAR

Verter el producto mezclado sobre el soporte.

Nota: El consumo se especifica en la información de
aplicación.

- Aplicar el producto uniformemente sobre la superfi-
cie con un rodillo de pelo corto o escantillón.
- Pase un rodillo de pelo fino por la superficie en dos
direcciones en ángulo recto. **Nota:** Mantenga un
"borde húmedo" durante la aplicación para conse-
guir un acabado sin juntas.
- Si el espolvoreo es necesario, esperar entre 15 y 30
minutos, y después espolvorear con arena de cuarzo.
- Esparcir ligeramente al principio y luego en exceso.

MORTERO DE NIVELACIÓN

Aplicar el Producto uniformemente sobre la superficie
con una llana o un escantillón.

PUENTE DE ADHERENCIA

- Verter el producto mezclado sobre el soporte. **Nota:**
El consumo se especifica en la información de la apli-
cación.
- Aplicar el producto uniformemente sobre la superfi-
cie con una brocha, rodillo o un escantillón de goma.
- Pasar un rodillo por la superficie en dos direcciones
en ángulo recto. **Nota:** Mantenga un "borde húme-
do" durante la aplicación para conseguir un acabado
sin juntas.
- (Opcional) Si es necesario, aplicar una segunda capa
de imprimación.

RESINA DE REVESTIMIENTO

- Verter el Producto mezclado sobre la imprimación
aún con tacking. **Nota:** El consumo se especifica en la
Información de Aplicación.
- Extienda y compacte el producto con una llana hasta
alcanzar el grosor requerido entre los carriles de la
solera o los listones, si están instalados.
- Nivelar la superficie de la solera con una viga de ni-
velación que se extienda sobre los carriles o listones
de la solera.
- Acabar la superficie con la textura requerida con lla-
nas o helicóptero.

MORTERO DE REPARACIÓN - PARCHEO DE RESINA

- Verter el Producto mezclado sobre la imprimación
aún con tacking.
- Aplicar el producto con una llana hasta el espesor re-
querido.
- Compactar el producto aplicado con una llana.

Sika Mexicana S.A. de C.V.

Carretera Libre a Celaya Km. 8.5
Fraccionamiento Industrial Balvanera
76920 Corregidora, Queretaro
México
800 123-7452

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y el equipo de aplica-
ción con el Sika Limpiador inmediatamente después
de su uso. El material endurecido sólo puede retirarse
mecánicamente.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulacio-
nes locales específicas, el funcionamiento del produc-
to puede variar de un país a otro. Por favor, consulte
la Hoja de Datos de Producto local para la descripción
exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomenda-
ciones relativas a la aplicación y uso final del pro-
ducto, están dadas de buena fe, basadas en el co-
nocimiento actual y la experiencia de Sika de los
productos cuando son correctamente almacena-
dos, manejados y aplicados, en situaciones nor-
males, dentro de su vida útil y de acuerdo con las
recomendaciones de Sika. En la práctica, las posi-
bles diferencias en los materiales, soportes y con-
diciones reales en el lugar de aplicación son tales,
que no se puede deducir de la información del
presente documento, ni de cualquier otra reco-
mendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido,
ninguna garantía en términos de comercialización
o idoneidad para propósitos particulares, ni obli-
gación alguna fuera de cualquier relación legal
que pudiera existir. El usuario debe ensayar la
conveniencia de los productos para la aplicación
y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho
de modificar las propiedades de sus productos.
Se reservan los derechos de propiedad de terce-
ras partes. Los pedidos son aceptados en confor-
midad con los términos de nuestras vigentes Con-
diciones Generales de Venta y Suministro. Los
usuarios deben conocer y utilizar la versión últi-
ma y actualizada de las Hojas de Datos de Pro-
ductos, copias de las cuales se mandarán a quién
las solicite, o a través de la página "
www.sika.com.mx". Asegurar el manejo de car-
gas de acuerdo a NOM-036-1-STPS-2018.

Sikafloor-150MX-es-MX-(04-2024)-1-1.pdf

Hoja De Datos Del Producto

Sikafloor®-150 MX
Abril 2024, Versión 01.01
020811020010000135