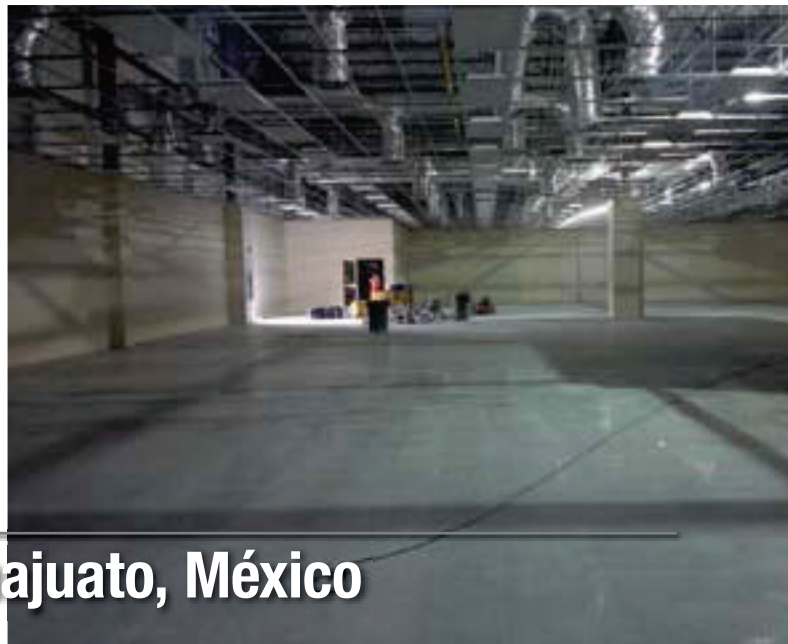


México



Omron Corporation, Guanajuato, México

Descripción del proyecto

Omron Corporation, es una empresa Japonesa líder mundial en automatización industrial, componentes electrónicos, electrónica automotriz, sistemas sociales y salud que construyó una nueva planta en el parque industrial Colinas en Guanajuato, México.

En su primera etapa que inicia operaciones en 2012, invirtieron 30 millones de dólares generando 150 empleos directos y dejando abierta la posibilidad de ampliar sus servicios al sector automotriz y otros sectores en los siguientes 5 años para llegar a 500 empleos directos.

Omron Corporation fue la primera empresa en desarrollar un cajero automático con lector para tarjetas de banda magnética y actualmente se dedica a la automatización de los componentes de equipos y sistemas, especializándose en equipo médico digital como termómetros, nebulizadores, esfigmomanómetros. Así mismo es

uno de los principales proveedores de autopartes para empresas armadoras como Ford, Honda y GM.

Requerimientos

Por su naturaleza la empresa requería de una superficie en los pisos con características higiénicas y de disipación de carga estática, para proteger la producción en serie de sus componentes electrónicos. Buscaban además un sistema de fácil y rápida instalación, resistente a la abrasión y con bajos costos de mantenimiento durante la operación del edificio.



Soluciones Sika

Para cumplir con los requerimientos del cliente, el contratista Especialistas en Pisos y Recubrimientos S.A. de C.V. recomendó un sistema disipativo de carga estática a base de un primario y capa base con la resina epóxica Sikafloor®207 + Sikafloor®EpoxyColor, seguido del recubrimiento final disipativo Sikafloor®200 ESD, que permite obtener lecturas dentro del rango disipativo conforme a Normas ANSI/ESD.

Este sistema ofrece facilidad y rapidez de aplicación, rápida puesta en servicio del área, la ventaja de ser un sistema sin juntas de alta estética y además, arroja lecturas consistentes a lo largo y ancho del área aplicada. El sistema se aplicó en una sola etapa cuidando el más mínimo detalle.

A los 10 días de terminada la instalación del piso, el personal técnico de Sika realizó pruebas de medición de conductividad punto a punto (Rtt), comprobando la eficiencia del sistema.

Área aplicada: 3,950 m²

Productos utilizados

Producto	Cantidad
Sikafloor® 207	1.430 Lt
Sikafloor® Epoxy Color	63 Lt
Sikafloor® 200 ESD	1.350 Lt

Participantes

Contratista: Especialistas en Pisos y Recubrimientos S.A. de C.V.

Responsable: Gregorio Rodríguez S.

Asesores Sika Mexicana: Carlos Iván Silva.

Juan Ignacio Soler

www.sika.com.mx

Soporte técnico: 01 800 123 7452