

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Epoxifenólico Serie 400

Auto-imprimante libre de solventes, sistema epóxico polimérico, 100% sólidos, soporta temperaturas hasta 210°C

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sistema epóxico fenólico, polimérico, autoimprimante, dos componentes, libre de solventes, 100% sólidos en volumen, contiene pigmentos activos a base de Fosfato de Cinc. Catalizador tipo amina cicloalifática. Buena resistencia a la temperatura hasta 210°C en seco y 150°C en inmersión continua para crudo. Cumple con los requisitos de la norma EI 1541-2-2 (sistema de recubrimientos protectores de tanques y tuberías para el almacenamiento de combustible para aviación).

USOS

Sistema epóxico multi-uso, para aplicación en superficies metálicas y de concreto:

- Como recubrimiento interior y/o exterior de tuberías (aéreas y/o enterradas) que conducen productos derivados de petróleo, aguas industriales con temperatura hasta 210°C.
- Producto compatible con recubrimientos tipo FBE, TPP y TPE, con Sika Refuerzo Tejido.
- Como recubrimiento interior y/o exterior de tanques metálicos que contienen agua industrial, agua salada, productos livianos de petróleo, crudos de petróleo, soluciones alcalinas con temperatura hasta 210°C.
- Como capa intermedia o barrera para elementos metálicos en ambientes marinos (cascos de buques).
- Diseñado para ambientes industriales, costeros y marinos.
- Para uso en contacto con agua potable para consumo humano.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Producto libre de solventes, 100% sólidos en volumen
- Autoimprimante que permite espesores de 28 a 32 mils.
- Reducción de costos por permitir aplicación de alto espesor en una sola capa.
- Excelentes propiedades de barrera.
- Alta resistencia a la temperatura.
- Alta resistencia química.
- Alta resistencia a la abrasión
- Buena adherencia a superficies metálicas y/o con imprimantes Epóxicos
- Compatible con Acabados del tipo: Epóxicos, Ureanos, Coaltar Epóxico, Antifouling Vinílico.
- Buena resistencia mecánica
- Diseñado para aplicar con equipo Airless (relación > a 60:1) y para equipo multiplural.
- No contiene pigmentos nocivos (ni minio, ni cromatos).

CERTIFICADOS / NORMAS

Aprobado para contacto con agua potable según parámetros NSF/ANSI 61-2016 y la resolución 501 de 2017.

INFORMACION DEL PRODUCTO

Presentación	▪ Componente A: Cubeta que contiene 3 galones de Epóxi Fenólico Serie 400 ▪ Componente B: 1 galón Catalizador Grupo 3	
Apariencia / Color	▪ Semibrillante ▪ Gris o marfil *Nota: cuando el producto es expuesto a la acción de los rayos solares, se presentan cambios de color, amarillamiento y cambio de brillo o entizamiento	
Conservación	12 meses a partir de su fecha de fabricación	
Condiciones de Almacenamiento	Almacenar en su envase original bien cerrado, en lugar fresco y bajo techo, sin exposición directa a los rayos solares. Transporte con las precauciones normales para productos químicos.	
Densidad	5,26 ± 0.2 kg/gal a 25°C	(ASTM D1475)
Viscosidad	86 ± 5 UK Aguja pequeña a 25°C	(ASTM D562)
Contenido de sólidos en volumen	100 %	(ASTM D2697)
Resistencia Química	▪ Alkalís: Excelente ▪ Ácidos: Buena ▪ Inmersión agua salada e industrial: Excelente ▪ Productos derivados del petróleo: Excelente ▪ Gasolina motor, gasolina avión: Excelente ▪ Pérdida a la abrasión (ASTM D 4060): 50 mgs, rueda CS10, 10000 ciclos con un peso de 1 kg	
Temperatura de Servicio	210°C en seco. 150°C en inmersión continua de crudo.	
Proporción de la Mezcla	A: Epoxifenólico Serie 400 B: Catalizador Grupo 3 Relación de mezcla en volumen A: B :: 3:1	
Consumo	Rendimiento 150 m²/gal a un espesor de película seca de 25.4 micrones (1.0 mils). El rendimiento práctico puede sufrir modificaciones debido a perfiles de anclaje mayores que los especificados, corrientes de aire, alta porosidad de la superficie, equipo de aplicación utilizado, diseño y forma del elemento a recubrir, mayor espesor aplicado, etc. En productos de dos componentes (epóxicos y uretanos) que no contienen disolventes o que los contienen en poca cantidad, suele darse un fenómeno de contracción volumétrica de la película aplicada la cual ocurre en la reacción de los dos componentes entre si. Esta contracción tiene el efecto de que el valor del volumen de sólidos determinado experimentalmente y aplicable en la práctica esté entre el 10% y el 12% por debajo del valor teórico.	
Espesor de Capa	28 a 32 mils (711 a 813 micrones) (en 2 capas)	(SSPC-PA2)
Temperatura del Producto	Min: 10°C	
Temperatura Ambiente	Min. 10°C Max. 50°C	
Humedad Relativa del Aire	90 %	
Temperatura del Soporte	▪ Min: 10°C y 3°C por encima de la temp de rocío ▪ Max: 50°C	
Tiempo de Curado	Por reacción química entre componentes	
Tiempo de Espera / Repintabilidad	▪ Entre 6 a 8 horas (a 35°C) ▪ Entre 8 a 10 horas (a 25°C)	

- Entre 12 a 18 horas (a 10°C)

Thinner	Sika Ajustador Epóxico	
Drying time	Al tacto: 2 horas a 25°C	(ASTM D1640)

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

- Entre lote y lote se pueden presentar ligeras diferencias de color.
- Cuando está en contacto con algunas sustancias químicas agresivas puede cambiar de color dependiendo de las características del agente agresor.
- Todos los sistemas epóxicos cuando se encuentran a la intemperie sufren el fenómeno de degradación de color y entizamiento, el cual no afecta las propiedades químicas de estos. Cuando los epóxicos se exponen a los rayos UV se pueden generar cambios de color, siendo especialmente notorio en los tonos intensos. Para evitar este fenómeno, se debe aplicar una capa de acabado con Esmalte Uretano, Serie 36.
- Compatible con acabado: Esmalte Alquídico Serie 31, Esmalte Epóxico Serie 33, Esmalte Uretano Serie 36, CoalTar Epóxico.
- Mantenga los productos alejados de fuente de calor, chispas o exposición de llamas abiertas.
- Evite el contacto con los ojos.

LIMITACIONES

- Contiene endurecedores que son nocivos antes del curado del producto.
- Se deben respetar los tiempos de mezcla establecidos para el uso de este producto catalizado. Si las temperaturas son mayores a las especificadas en esta hoja, los tiempos para aplicar el producto catalizado se reducen.
- No se debe aplicar cuando se prevea lluvia ni alta humedad (mayor al 90%): esta condición debe conservarse durante el curado.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx".

DIRECTIVA 2004/42/CE - LIMITACIÓN DE LAS EMISIONES DE VOC

VOC (ASTM D3960): < 50 g/l

MEZCLADO

Se requiere que cada componente este completamente homogéneo. Se obtiene una mezcla más perfecta empleando equipos neumáticos para agitación: el rango de velocidad se debe encontrar entre 200 rpm y 400 rpm. La relación de mezcla en volumen es de tres partes de Componente A por una parte de Componente B, Catalizador Grupo 3 (Relación A:B :: 3:1). Dependiendo del procedimiento de aplicación, la mezcla puede ser diluida hasta un 5% con Sika Ajustador Epóxico.

APLICACIÓN

Se puede aplicar con: brocha, rodillo equipo sin aire (Airless) con relación de bomba superior a 60:1 o con equipo multiplur.

El producto catalizado debe utilizarse dentro de los 20 minutos siguientes a la mezcla realizada a 25°C. En caso de que se requiere aumentar el tiempo de uso de la mezcla, se recomienda mantenerla en un rango de 15°C a 20°C antes de su aplicación. Para áreas limitadas o cordones de soldadura o para retoques puntuales se recomienda aplicar con brocha, ésta debe ser de cerda animal y no de nylon. En caso de aplicar capas de acabado tipo Uretano, CoalTar, Epoxicos, Antifouling se recomienda no dejar transcurrir más de cinco (5) días contados a partir de la aplicación del producto. El mejor desempeño del producto se obtiene cuando se ha permitido su curado óptimo, el cual se logra como mínima a 24 horas (a un espesor de película seca de 25 mils y una temperatura promedio de 25°C). A medida que aumenta el espesor de película húmeda, se requiere un mayor tiempo de curado. Limpiar el equipo con Sika Ajustador Epóxico, cuando aún el producto esté fresco.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Realizar limpieza con chorro abrasivo hasta obtener Grado Metal Blanco de acuerdo con los patrones de la norma Sueca Sa3, norma Americana SSPC-SP5 y/o norma ICONTEC NTC 3895. Se recomienda un perfil de anclaje entre 50 y 100 micrones (de 2,0 a 4,0 mils). En caso de que existan limitaciones para llevar a cabo la preparación a SP6, este producto se puede aplicar en superficies metálicas preparadas manual-mecánica (SSPC-SP2/SSPC-SP3), sin embargo estos métodos de preparación de superficie pueden afectar el desempeño del producto.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que, como resultado de las regulaciones locales específicas, los datos declarados y usos recomendados para este producto, pueden variar de un país a otro. Consulte la hoja técnica local del producto para los datos exactos del producto y usos.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx". Asegurar el manejo de cargas de acuerdo a NOM-036-1-STPS-2018.

Sika Mexicana S.A. de C.V.
Carretera Libre a Celaya Km. 8.5
Fraccionamiento Industrial Balvanera
76920 Corregidora, Queretaro
México
800 123-7452

Hoja De Datos Del Producto
Epoxifenólico Serie 400
Noviembre 2025, Versión 02.01
020611020000000044

EpoxifenólicoSerie400-es-MX-(11-2025)-2-1.pdf

