

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-263

Adhesivo de acristalamiento directo con buena resistencia al envejecimiento y a la intemperie.

INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base química	Poliuretano de 1 componente
Color (CQP001-1)	Negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad	1.3 kg/l
Propiedades de no escurrimiento (CQP061-1)	Muy buenas
Temperatura de aplicación	5 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)	45 minutos ^A
Tiempo abierto (CQP526-1)	30 minutos ^A
Velocidad de curado(CQP048-1)	(ver diagrama)
Contracción (CQP014-1)	2 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	60
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	7 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)	15 N/mm
Resistencia a cortadura por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)	4.5 MPa
Service temperature (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 – 90 °C
Vida útil	Salchicha 9 meses ^B

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

^A) 23 °C / 50 % H.R.^B) Almacenamiento por debajo a 25 °C
DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-263 es un adhesivo elástico de 1 componente para pegar y sellar juntas en aplicaciones de acristalamiento de vehículos comerciales. Su excelente resistencia a la intemperie lo hace muy adecuado para su uso en juntas exteriores.

Sikaflex®-263 es compatible en procesos de pegado con Sika's black-primerless.

VENTAJAS

- Adecuado para pegar y sellar
- Buena resistencia a la intemperie
- Excelente comportamiento non-sag y slip-down
- Características excepcionales de aplicación y terminado
- Cortadura de hilo corta

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-263 está diseñado para aplicaciones de acristalamiento directo, pegado y sellado general en la industria del transporte. Sus buenas propiedades de acabado y la resistencia a la intemperie mejorada permite la realización de juntas exteriores.

Busque el asesoramiento del fabricante y realice pruebas en sustratos originales antes de usar Sikaflex®-263 en materiales propensos a agrietarse por tensión. Sikaflex®-263 es adecuado solo para usuarios profesionales con experiencia. Se debe realizar una prueba con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-263 cura con la exposición a la humedad. A bajas temperaturas, el contenido de agua en el aire es generalmente mas bajo y la reacción de curado del producto es algo mas lenta (ver diagrama 1).

Diagrama 1: Velocidad de curado Sikaflex®-263

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-263 es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; resistente temporalmente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no es resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales y soluciones cáusticas concentradas o solventes.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes. El tratamiento superficial depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Sugerencias para la preparación de la superficie se pueden encontrar en la edición actual Sika® Pre-treatment Chart. Considere que estas sugerencias se basan en la experiencia y en cualquier caso deben verificarse mediante pruebas en sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-263 puede aplicarse entre 5 ° C y 40 ° C (clima y producto) pero deben considerarse los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador está entre 15 ° C y 25 ° C.

Considere el incremento de viscosidad a baja temperatura. Para una fácil aplicación, acondicione el adhesivo a temperatura ambiente antes de usarlo. Para garantizar un espesor uniforme de unión, se recomienda aplicar el adhesivo en forma de un cordón triangular (ver figura 1)

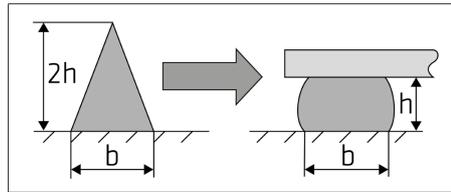


Figura 1: Configuración de cordón recomendada

Sikaflex®-263 puede aplicarse con pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos de bombeo. El tiempo abierto es significativamente más corto en climas cálidos y húmedos. Las piezas siempre deben ensamblarse dentro del tiempo abierto. Nunca una las partes a unir si el adhesivo ha formado piel.

Para obtener asesoramiento sobre cómo seleccionar y configurar un sistema de bombeo adecuado, contactar al Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

Herramientas y acabado

El alisado y el terminado deben realizarse dentro del tiempo abierto del producto. Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N. Otros agentes de acabado deben ser probados para determinar su idoneidad y compatibilidad antes de usar.

Eliminación

Sikaflex®-263 sin curar puede eliminarse de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas para manos como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. No use solventes sobre la piel.

INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece solo como guía general. Puede solicitar asesoramiento sobre aplicaciones específicas al Departamento Técnico de Sika Industry.

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles sobre pedido:

- Hojas de Seguridad
- Sika Pre-treatment Chart
For 1-component Polyurethanes
- General Guidelines
Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

PRESENTACION

Salchicha	600 ml
-----------	--------

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-263
Versión 03.01 (04 - 2023), es_MX
012001212630001000

Sika Mexicana S.A. de C.V.
Carretera Libre a Celaya Km. 8.5
Fraccionamiento Industrial Balvanera
76920 Corregidora, Queretaro
México
800 123-7452

