

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

## Sikaflex® CR 460

(anteriormente MSeal CR 460)

Sello para juntas de poliuretano, bicomponente, resistente a productos químicos y al tráfico.

## DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikaflex® CR 460 es un sellador de poliuretano de dos componentes para juntas. Es vertible y autonivelante. El producto se utiliza junto con Sika® Ucrete® P 460, un imprimante de poliuretano transparente de dos componentes.

## USOS

Sikaflex® CR 460 se utiliza para el sellado de juntas inducidas en pisos de resina y alrededor de canales y drenajes de acero inoxidable. Se utiliza en entornos con tráfico intenso de altos niveles de temperatura y exposición a productos químicos.

Sikaflex® CR 460 se utiliza para:

- Pisos industriales y almacenes
- Industria alimenticia.
- Estructuras de ingeniería civil
- Industria metalúrgica

## CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Vida útil de servicio prolongada
- Muy buena resistencia a productos químicos específicos
- Muy buena resistencia mecánica y al desgaste
- Higiénico
- No mancha después del curado
- Fácil aplicación

## INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Poliuretano
Presentación	3.0 kg
Conservación	12 meses desde la fecha de fabricación
Condiciones de Almacenamiento	El Producto debe almacenarse en su envase original sellado, sin abrir ni dañar, en condiciones secas y a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +30 °C. Consulte siempre el envase. Consulte la ficha de datos de seguridad actual para obtener información sobre la manipulación y el almacenamiento seguros.
Densidad	1.6 kg/L (ISO 1183-1)

## INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	Curado 28 días a +20 °C ~80 (DIN 53505)
----------------	---

**Resistencia a Tracción** Curado 28 días a +20 °C 1.6–2.0 N/mm<sup>2</sup> (EN ISO 527-3)

**Resistencia Química**

Sikaflex® CR 460 tiene muy buena resistencia a:

- Ácidos minerales diluidos: crómico, clorhídrico, nítrico, fosfórico y sulfúrico
- Alcalis diluidos
- La mayoría de los ácidos orgánicos diluidos
- Grasas, aceites y azúcares
- Aceites minerales, la mayoría de hidrocarburos, combustibles, alcoholes y sales
- Agentes de limpieza y detergentes

Sikaflex® CR 460 tiene una resistencia limitada a:

- Minerales concentrados
- Ácidos orgánicos
- Alcalis

Sikaflex® CR 460 no es resistente a:

- Disolventes orgánicos agresivos como xileno y acetona

Contacte con el Servicio Técnico de Sika para información adicional.

**Elongation at break** Curado 28 días a +20 °C 20–23 % (EN ISO 527-3)

**INFORMACION DE APLICACIÓN**

Consumo	Ancho de la junta	Profundidad de la junta	Cobertura en g/metro lineal	Cobertura en metros lineales/ unidad
	7 mm	5 mm	55 g/m	55 m/unit
	10 mm	6 mm	100 g/m	30 m/unit
	15 mm	10 mm	235 g/m	13 m/unit
	20 mm	10 mm	320 g/m	9 m/unit
	30 mm	15 mm	720 g/m	4 m/unit

**Material de Apoyo** Utilizar soporte de espuma de polietileno de celda cerrada. (backer Rod)

**Tixotropía** Perfil de 20 mm ensayado a +23 °C < 2 mm (EN ISO 7390)

**Temperatura del Producto**  
Máximo +40 °C  
Mínimo +5 °C

**Temperatura Ambiente**  
Máximo +40 °C  
Mínimo +5 °C

**Punto de Rocío** La temperatura del sustrato debe ser al menos +3 °C superior al punto de rocío para reducir el riesgo de que la condensación disminuya la adherencia.

**Temperatura del Soporte**  
Máximo +40 °C  
Mínimo +5 °C

**Vida de la mezcla** 100–120 minutos

## NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

## ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "[www.sika.com.mx](http://www.sika.com.mx)".

## INSTRUCCIONES DE APLICACION

### PREPARACION DEL SOPORTE

#### **Adherencia deficiente debido a una preparación inadecuada de la superficie.**

Nota: Las imprimaciones son promotores de adherencia. Las imprimaciones no pueden sustituir a una adecuada preparación y limpieza de la superficie.

- No utilice imprimaciones para mejorar superficies de juntas mal preparadas o mal aseadas.

#### **Adherencia deficiente debida a un procedimiento de imprimación incorrecto**

Los procedimientos de imprimación incorrectamente definidos o no controlados pueden provocar una variación en el rendimiento del Producto.

- Pruebe la adherencia en sustratos específicos del proyecto y acuerde los procedimientos con todas las partes antes de la aplicación completa del proyecto. Para más información contactar con el Servicio Técnico de Sika.

El sustrato debe estar sano, limpio, seco y libre de contaminantes tales como suciedad, aceite, grasa, lechada de cemento, residuos de selladores y recubrimientos mal adheridos que puedan afectar a la adherencia de la imprimación y el sellador.

El sustrato debe tener la resistencia suficiente para soportar la tensión inducida por el sellador durante el movimiento.

- Utilice técnicas como el cepillado con alambre, esmerilado, granallado u otros métodos mecánicos adecuados para eliminar todo el material débil del sustrato.
- Reparar todos los bordes de junta dañados con productos de reparación Sika adecuados.
- Eliminar el polvo, material suelto y frágil de todas las superficies antes de aplicar el sellador.

Utilizar los siguientes procedimientos de imprimación o pretratamiento para asegurar una óptima adherencia y durabilidad de la junta, o si el Producto se utiliza para aplicaciones de altas prestaciones tales como juntas en edificios de varias plantas, juntas sometidas a grandes esfuerzos, o juntas expuestas a condiciones climáticas extremas.

## MEZCLADO

1. Utilizando un agitador de baja velocidad, mezcle el contenido del recipiente de la Parte A durante 30 segundos para dispersar cualquier material separado.
2. Añadir el contenido de la Parte B.
3. **IMPORTANTE** No mezclar en exceso para minimizar la entrada de aire. Mezclar las dos partes durante 1-2 minutos más.
4. Asegúrese de que no queda Parte A sin dispersar en el lateral del recipiente.

## APLICACIÓN

### IMPORTANTE

Siga estrictamente los procedimientos de instalación definidos en las Declaraciones de método, manuales de aplicación e instrucciones de trabajo, que deben ajustarse siempre a las condiciones reales de la obra.

- Aplique la imprimación al sustrato con una brocha. Debe aplicarse una capa fina ( $\pm 100 \mu\text{m}$ ) en los bordes de la junta.
- Mientras el Sika® Ucrete® P 460 aún está tecto pegajoso (de 30 minutos a 2 horas, dependiendo de la temperatura), vierta el Producto mezclado para rellenar la junta a ras de la superficie. El producto puede aplicarse en superficies inclinadas hasta un 2 % sin que se formen desprendimientos.
- Cuando la imprimación no esté pegajosa, aplicar una segunda capa antes de vertido del producto para asegurar una correcta adherencia.
- Utilice una espátula para moldear la superficie y eliminar el aire atrapado.

## LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpiar todas las herramientas y equipos de aplicación inmediatamente después de su uso con removedor químico. Una vez curado, el material endurecido sólo puede eliminarse mecánicamente.

## RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que, como resultado de las regulaciones locales específicas, los datos declarados y usos recomendados para este producto, pueden variar de un país a otro. Consulte la hoja técnica local del producto para los datos exactos del producto y usos.

## NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarían a quién las solicite, o a través de la página "[www.sika.com.mx](http://www.sika.com.mx)". Asegurar el manejo de cargas de acuerdo a NOM-036-1-STPS-2018.

**Sika Mexicana S.A. de C.V.**  
Carretera Libre a Celaya Km. 8.5  
Fraccionamiento Industrial Balvanera  
76920 Corregidora, Queretaro  
México  
800 123-7452

**Hoja De Datos Del Producto**  
Sikaflex® CR 460  
Diciembre 2024, Versión 02.01  
02051500000002008

SikaflexCR460-es-MX-(12-2024)-2-1.pdf

