

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaForce®-436 L25

Adhesivo para piezas compuestas de gran tamaño

INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Propiedades	SikaForce®-436 L25 (A)	SikaForce®-436 (B)
Base química	Poliol	Isocianato
Color (CQP001-1)	Gris	Beige
	mezclado	Gris
Densidad	1.30 g/cm ³	1.40 g/cm ³
	mezclado (calculado)	1.35 g/cm ³
Relación de mezcla	por volumen	100 : 100
	por peso	92 : 100
Viscosidad	a 15 s ⁻¹	210 Pa·s ^A
	ambiente	55 Pa·s ^A
Temperatura de aplicación	ambiente	15 – 35 °C
Dureza Shore D (CQP023-1 / ISO 868)		55
Tensile lap-shear strength (CQP046-9 / ISO 4587)		13 MPa ^{B, C, D}
Vida útil		9 meses ^E

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

C) capa adhesiva: 25 x 12.5 x 1 mm

A) probado a 25 °C

D) curado durante 1 semana a 23 °C

B) 23 °C / 50 % H. R.

E) almacenado entre 15 y 25°C

DESCRIPCIÓN

SikaForce®-436 L25 es un adhesivo estructural de poliuretano de 2 componentes, que cura a temperatura ambiente.

Está diseñado para unir grandes componentes compuestos o metálicos revestidos. Mientras no está curado, tiene muy buen comportamiento de no escurrimiento y de compresibilidad, combinado con un fácil alisado.

VENTAJAS

- Buen comportamiento de no escurrimiento y alisado
- Relleno de huecos de hasta 30 mm en aplicaciones verticales y de hasta 60 mm en aplicaciones horizontales
- Combinando un tiempo abierto prolongado con un tiempo de manipulación reducido
- Libre de olores y solventes
- Utilizable con máquinas dispensadoras equipadas con recipientes a presión

AREAS DE APLICACIÓN

SikaForce®-436 L25 es adecuado para la unión elástica estructural de compuestos (p. ej., CFRP, GFRP) o metales recubiertos en la industria marina, de transporte y en general. Este producto es adecuado únicamente para usuarios profesionales experimentados. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

El curado de SikaForce®-436 L25 se produce mediante reacción química de los dos componentes. Las temperaturas más altas (máx. 100 °C) aceleran el proceso de curado y las temperaturas más bajas lo retrasan. La alta humedad también reduce el tiempo abierto.

RESISTENCIA QUIMICA

La resistencia química está influenciada por varios factores como la composición química, la concentración, el período de exposición y la temperatura. Por lo tanto, se requiere una prueba relacionada con el proyecto en caso de exposición química o térmica.

METODO DE APLICACIÓN

Preparacion del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo.

Según la superficie y el tipo de material puede ser necesario un pretratamiento físico o químico. El tipo de pretratamiento debe determinarse mediante pruebas preliminares.

Aplicación

SikaForce®-436 L25 se procesa mediante equipos de 2 componentes o mediante cartuchos duales con pistolas de pistón accionadas neumática o eléctricamente. Para los cartuchos utilice el mezclador como se indica, con el equipo el mezclador debe ser determinado mediante pruebas.

Antes de la aplicación, verifique que ambos componentes no estén cristalizados. Nunca utilice componentes si se ha producido cristalización.

Cartucho: Extruir el adhesivo sin mezclador para igualar los niveles de llenado. Conecte el mezclador y deseche un cordón de al menos la longitud del mezclador antes de la aplicación.

La adherencia y la velocidad de curado se pueden mejorar con el calor.

Para aplicaciones automatizadas se debe utilizar un sistema de filtrado adecuado.

Para obtener ayuda sobre la selección y configuración de un sistema de bomba adecuado, comuníquese con el departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

Eliminación

SikaForce®-436 L25 puede eliminarse de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado.

Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente utilizando toallitas para manos como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

No utilice solventes en la piel.

Limitaciones de Aplicación

La temperatura máxima de servicio es de 120 °C, la temperatura mínima de servicio es de -40 °C.

STORAGE CONDITIONS

Todos los componentes de SikaForce®-436 L25 deben almacenarse a una temperatura de entre 15 °C y 25 °C en un lugar seco. No lo expongas a la luz solar directa ni a las heladas. Después de abrir el cartucho, el contenido debe protegerse contra la humedad.

Para fines de transporte, se puede exceder la temperatura de almacenamiento. Para un máx. período de 2 semanas se permiten temperaturas entre 0 °C y 40 °C. Nunca utilice componentes cristalizados o no homogéneos.

INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento se ofrece únicamente como orientación general. El asesoramiento sobre aplicaciones específicas está disponible previa solicitud al Departamento Técnico de Sika Industry.

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a previa solicitud:

- Hojas de Seguridad
- ATI: Mixer alternatives for cartridges

PRESENTACION

SikaForce®-436 L25 (A+B)

Cartucho dual	400 ml
Mexclador: Turbo Bell Mixer 180AN-824	

SikaForce®-436 L25 (A)

Cubeta	28 kg
--------	-------

SikaForce®-436 (B)

Cubeta	30 kg
--------	-------

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx"

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx". Asegurar el manejo de cargas de acuerdo a NOM-036-1-STPS-2018.

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaForce®-436 L25
Versión 03.01 (08 - 2024), es_MX
012104544364001010

Sika Mexicana S.A. de C.V.

Carretera Libre a Celaya Km. 8.5
Fraccionamiento Industrial Balvanera
76920 Corregidora, Queretaro
México
800 123-7452

