

México

Planta Avent-1 (Kimberly-Clark)

Descripción del proyecto

En 1984, la marca AVENT nació con la aparición de un biberón que marcó la pauta para todos los demás biberones del mundo.

En septiembre de 2006, Philips, líder mundial en estilo, cuidado de la salud y tecnología, se unió a AVENT. Estas dos empresas con excelentes antecedentes en innovación se convirtieron en la combinación perfecta. Philips, alineado con su compromiso para promover el bienestar, desarrolla productos de excelente diseño que ayudan a lograr una salud óptima. Este compromiso se funde con el objetivo de AVENT de crear productos de alimentación para bebés con la mejor calidad del mundo. Juntos, Philips AVENT facilitan las elecciones relacionadas con el cuidado de los bebés.

En el lugar de la aplicación, la planta procesa productos higiénicos para la mujer, ubicada en la ciudad de Nogales, Sonora. Fabricación que se distribuye en todo el mundo con una producción

diaria de 1,500,000 piezas. El requerimiento para este proyecto era rejuvenecer esta área, tratando grietas y juntas para de esta forma lograr tener una zona higiénica y de fácil limpieza y mantenimiento.

Sika Mexicana fue elegida por el servicio y la propuesta de gran durabilidad para este proyecto, además de ofertar la solución ideal para el requerimiento del cliente.

En esta planta de AVENT-1 se ha venido trabajando desde hace algún tiempo en diferentes áreas, actualmente se concluyó la tercera etapa, en la primera fue un sistema similar de 960 m², la segunda de 350 m², más la etapa actual lo que nos da un área total aproximada de 1,775 m². Quedan por recubrir cerca de 3,000 m² los cuales se espera se estén trabajando en una cuarta etapa para el mes de Diciembre 2010, más una nueva nave de 5,000 m² a construirse en una etapa posterior.



Requerimientos

Requerían un sistema de alta durabilidad para proteger el piso, que fuera higiénico y fácil de limpiar, pero sobre todo que su mantenimiento fuera de bajo costo. El área estaba expuesta sólo a tráfico ligero, sin embargo la durabilidad y alta estética del sistema eran prioridad para el cliente.

Soluciones Sika

Se propuso un sistema de piso epóxico de alta estética y con excelente resistencia a abrasión, el cual consistía en un primario epóxico de Sikafloor®-207, un revestimiento autonivelante con Sikafloor®-261 a 2.5 mm de espesor, y finalmente una capa de 20 milésimas de Sikafloor®-203 como capa de sacrificio. De manera previa se realizó el tratamiento de las juntas empleando Sikadur®-51 SL y se repararon las grietas con Sikadur®-35.

Productos Utilizados

Producto	Cantidad
Sikafloor-207	408 Lt
Sikafloor-261	3.423 Lt
Sikadur Arena Fina	4.793 Kg
Sikadur 51 SL	500 Kg
Sikadur 35	30 Kg

Las cantidades empleadas corresponde al total del área del proyecto 1,775 m².

Participantes

Cliente final: Kimberly-Clark de México

Contratista: Unidad Técnica en supervisión S.A de C.V.

Responsable: Ing. Enrique Melitón Bolaños

Asesor Sika Mexicana: Roberto Ibarra Sotelo

www.sika.com.mx

Soporte técnico: 01 800 123 7452