

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex® SL 1

(anteriormente MSeal SL 1)

Sellador de poliuretano elastomérico monocomponente y autonivelante.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikaflex® SL 1 es un sellador de poliuretano elastomérico y autonivelante que no requiere imprimante, diseñado para juntas de expansión en pisos y cubiertas de concreto. Úselo donde se requiera flexibilidad, así como resistencia a la abrasión y a las perforaciones.

USOS

Aplicaciones

- Horizontal.
- Interior o exterior.
- Juntas de expansión.
- Juntas de control.
- Adoquines.
- Centros comerciales.
- Pisos industriales.
- Vías de acceso / estacionamientos.
- Aceras.
- Losas elevadas.
- Estructuras de estacionamientos.
- Desagües.

Substratos

- Concreto
- Metal

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Capacidad de movimiento $\pm 35\%$, se expande y contrae con el movimiento de la junta.
- Resistencia a la abrasión proporcionando mayor durabilidad.
- Fácil aplicación por pistola acelerando los trabajos.
- La variedad de los tipos y tamaños de presentaciones reduce el desperdicio en obra.
- No requiere imprimante en la mayoría de las superficies, ofrece excelente adherencia.
- Es autonivelante, por lo que no requiere acabado.
- Amplio rango de temperaturas de aplicación, flexibilidad para aplicar en cualquier clima.
- Excelente resistencia a la intemperie, proporcionando un desempeño duradero.

CERTIFICADOS / NORMAS

- ASTM C 920, Tipo S, Grado P, Clase 35, Uso T, M, NT, A y O*
- Especificación Federal TTS- 00230C, Tipo 1, Clase A
- Cuerpo de Ingenieros CRD-C-541
- Clasificación Canadiense CAN/CGSB 19.13-M87, Clasificación C-1-40-B-N and C-1-25-B-N, No. 81028
- Validación CFI

*Consulte la parte de Substratos en Usos Recomendados.

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Sikaflex® SL 1 es un sellador de poliuretano monocomponente, que cura por reacción con la humedad atmosférica.
Presentación	<ul style="list-style-type: none">▪ Cubeta de 5 galones (18.9 L)▪ Cartucho de 300 ml
Conservación	<ul style="list-style-type: none">▪ Cubetas: 6 meses cuando se almacena de forma adecuada.▪ Cartuchos: 1 año cuando se almacena de forma adecuada.
Condiciones de Almacenamiento	Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento a altas temperaturas reducirá su vida útil.

Color	Limestone	
Viscosidad	325 Poise	(Brookfield)
Conrenido de compuestos orgánicos volátiles (COV)	29 g/l menos agua y exento de solventes.	

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	~ 25	(ASTM C 661)
Resistencia a Tracción	~300psi (2.1MPa)	(ASTM D 412)
Elongación	~800%	(ASTM D 412)
Capacidad de Movimiento	±35%	(ASTM C 719)
Temperatura de Servicio	de -40°C a +82°C	
Resistencia Térmica	Flexibilidad a baja temperatura -26°C (-15°F)	(ASTM C 793)
Resistencia a la Intemperie	Excelente, Arco de Xenon, 1,000 hrs ASTM G 26	

Ancho de junta

Tabla 1

Ancho de junta	Profundidad del Sellador
¼"-½" (6-13mm)	¼" (6mm)
½"-¾" (13-19mm)	¼"-3/8" (6-10mm)
¾"-1" (19-25mm)	3/8"-½" (10-13mm)
1"-1½" (25-38mm)	½" (13mm)

INFORMACION DE APLICACIÓN

Rendimiento

Pies lineales por galón

Ancho de junta

Profundidad de la junta

	¼"		3/8"		½"	
	¼"	3/8"	3/8"	½"	½"	3/4"
¼"	308					
3/8"	205					
½"	154					
5/8"	122		82			
¾"			68		51	
7/8"			58		44	
1"			51		38	
1½"					26	
2"					19	
3"					12	

Metros por Litro		Profundidad de la junta	
Ancho de junta			
	6mm	10mm	13mm
6mm	24.8		
10mm	16.5		
13mm	16.5		
16mm	9.8	6.6	
19mm		5.5	4.1
22mm		4.7	3.5
25mm		4.1	3.0
38mm			2.2
50mm			1.5
70mm			0.7

Tiempo de Curado

El curado del Sikaflex® SL 1 varía según la temperatura y la humedad. Los siguientes tiempos asumen +24 °C y 50% de humedad relativa, y una junta de 1/2" de ancho por ¼" de profundidad (13 por 6 mm).

- Piel: durante la noche o dentro de las 24 horas.
- Curado completo: aproximadamente 1 semana.

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx"

INSTRUCCIONES DE APLICACION

- No permita que Sikaflex® SL 1 sin curar, entre en contacto con materiales a base de alcohol o solventes.
- No aplique selladores de poliuretano cerca de selladores híbridos o de silicona sin curar.
- Sikaflex® SL 1 no está diseñado para inmersión continua en agua. Comuníquese con el Servicio Técnico para obtener recomendaciones.
- Las varillas de respaldo, los rellenos para juntas y los interruptores de adherencia deben instalarse firmemente para evitar la pérdida de sellador a través de la parte inferior de las juntas.
- Las juntas que puedan estar sujetas a punción por tacos altos u otros objetos punzantes que requieren un material de respaldo de mayor densidad o más rígido. Los rellenos de junta de corcho o de fibra de caña sin impregnar son adecuados. Separe el material del sellador con una cinta antiadherente (cinta de polietileno).
- Las altas temperaturas o humedad, pueden hacer que el material sin curar forme burbujas.
- El sellador puede formar burbujas si los sustratos no

están secos o si el material se aplica a demasiada profundidad.

- No use otros selladores, arenas o materiales incompatibles como soporte en la base de la junta.
- No aplique si se espera que llueva antes que el sellador desarrolle una película sustancial.
- Para juntas con anchos mayores a 28 mm (1 1/2"), use Sikaflex® SL 2 o Sikaflex® 2c sl.
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de Sika tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar ni proporcionar control de calidad en la obra.

PREPARACION DEL SOPORTE

Preparación de las juntas

1. El producto puede usarse en juntas diseñadas de conformidad con la Guía del Profesional del Instituto SWR de selladores.
2. En condiciones ideales, la profundidad del sellador debe ser mitad del ancho de la junta. La profundidad del sello de junta (medido desde el centro) debe ser entre un máximo de 13 mm (0.5 in) de profundidad y un mínimo de 6 mm (0.25 in).
3. En juntas profundas, la profundidad del sellador debe controlarse a través del uso de soporte de junta de espuma de celda cerrada o de suave. Cuando la profundidad de la junta no permita el uso de soporte de junta, debe usarse una cinta antiadherente (de poliuretano) para evitar la adherencia en 3 puntos.
4. Para mantener la profundidad recomendada del sellado, instale el soporte comprimiéndolo y torciéndolo en el canal de la junta sin estirarlo longitudinalmente. El soporte de celda cerrada debe ser de unos 3 mm(1/8 in) mayor en diámetro que el ancho de la junta para que haya compresión. Los soportes suaves deben ser aproximadamente 25% mayor en diámetro que el ancho de la junta. El sellador no se adhiere al mismo y no requiere cinta antiadherente. No aplique imprimante ni perfore el soporte de la junta.

Hoja De Datos Del Producto

Sikaflex® SL 1

Septiembre 2024, Versión 02.01

02051500000002018

BUILDING TRUST



Preparación de superficie

Los sustratos deben estar estructuralmente sanos, totalmente curados, secos, limpios y sin suciedad, partículas sueltas, aceite, grasa, asfalto, alquitrán, pintura, cera, oxidación, agentes desmoldantes, agentes de curado, impermeabilizantes, residuos de membranas y selladores.

Concreto Nuevo

Retire todo el material suelto de las juntas utilizando un cepillo de alambre. Mediante abrasión con arena, prepare las superficies que estuvieron en contacto con agentes desmoldantes. El concreto recién colocado debe estar perfectamente curado. La lechada debe quitarse por abrasión.

Concreto Viejo

Para juntas previamente selladas, retire todo el material de sellado viejo utilizando medios mecánicos. Si las superficies de la junta han absorbido aceites, debe retirarse suficiente concreto para asegurar una superficie limpia.

Imprimante

1. La mayoría de las aplicaciones no requieren imprimante. Sin embargo, las juntas que estén sujetas a inmersión frecuente en agua deben imprimarse con SikaPrimer® 210 o SikaPrimer® 215. Para otras superficies que no sean de concreto, haga una prueba de aplicación para verificar la adherencia.
2. Aplique el imprimante formando una capa delgada uniforme, evitando aplicar en exceso.
3. Tome cuidado para no aplicar el imprimante más allá de las caras de la junta. Para minimizar la contaminación de las superficies adyacentes, coloque una cinta adhesiva protectora antes de preparar y quítela antes que el sellador haya comenzado a engrosar y curar.
4. Permita que seque de 15 a 30 minutos antes de aplicar el sellador (el imprimante debe estar seco al tacto) El imprimado y sellado deben realizarse el mismo día.

APLICACIÓN

- Rellene las juntas vertiendo el sellador del pico de un recipiente.
- Rellene las juntas desde el fondo, evitando el puente de la junta para evitar la formación de vacíos de aire. El sellador se autonivelará formando una junta limpia.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie el equipo con xileno o solventes inmediatamente después de su uso y antes que el sellador haya curado. El sellador curado puede ser removido con

una herramienta cortante. Remueva residuos de película delgada por abrasión

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx". Asegurar el manejo de cargas de acuerdo a NOM-036-1-STPS-2018.

Sika Mexicana S.A. de C.V.

Carretera Libre a Celaya Km. 8.5
Fraccionamiento Industrial Balvanera
76920 Corregidora, Queretaro
México
800 123-7452

Hoja De Datos Del Producto

Sikaflex® SL 1
Septiembre 2024, Versión 02.01
02051500000002018

SikaflexSL1-es-MX-(09-2024)-2-1.pdf