



Cada vez son más solicitados los vehículos blindados en nuestro país. En Sika contamos con la tecnología ideal para lograr una excelente adherencia del kevlar\* y el acero

balístico, resistentes a disparos de armas de fuego, así como la instalación de vidrios blindados. La línea de productos Sikaflex® sobresale por sus características de elasticidad y flexibilidad, además de sus excelentes propiedades mecánicas y gran capacidad para soportar cargas.

Colaboración: Ing. Alejandro Mendoza

### TECNOLOGÍA DE ADHESIVOS SIKAFLEX

- ▶ **Sikaflex®-221** Poliuretano de un componente multipropósito. Pega bien en una amplia gama de materiales y es adecuado para hacer un sello elástico permanente de alta resistencia.

Tiene una elongación del 500%. Dependiendo del espesor y la humedad. Sikaflex 221® se puede aplicar a las fibras aramidas\* previa preparación, ¡Siempre aplicar Sika® Primer 206 G+P sobre la fibra aramida esperar 15 minutos para que se aplique el adhesivo. Ver tabla de velocidad de curado\*\*.

- ▶ **Sikaflex®-260 N** Es un adhesivo monocomponente multipropósito, con consistencia pastosa que cura con la exposición a la humedad atmosférica. Sirve como sistema adhesivo para el pegado de cristales blindados.

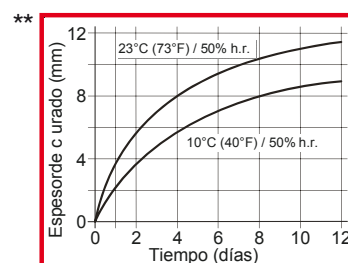
Excelentes propiedades de adhesión, especialmente sobre vidrio, acero inoxidable, metales pintados y plásticos. Diseñado para sustituir la soldadura, remaches, pijas y otras técnicas. Adecuado para aplicaciones de pegado estructural o directa en vidrios

- Ideal para procesos rápidos de producción.

- Pega perfiles y molduras de ventanas.
- Cumple las normas requeridas en caso de activarse las bolsas de aire.
- Aplicación en frío.
- Buena estabilidad y propiedades de no-escurrimiento.
- Amplio rango de adherencia.
- Tiempo de curado rápido.

- ▶ **Sikaflex®-252** Adhesivo estructural de poliuretano de un componente, que no escurre. De consistencia pastosa que cura con la exposición a la humedad atmosférica.

- Especial para uniones estructurales sometidas a esfuerzos dinámicos.
- Pega en materiales como metales, particularmente aluminio, láminas de acero (componentes fosfatizados, cromados, y zinc plateados), metales con primer y con capas de pintura, materiales cerámicos y plásticos.



Descarga hojas técnicas  
[www.sika.com.mx](http://www.sika.com.mx)

- ▶ **SikaTack®-Drive** Adhesivo con excelentes características de curado y fácil aplicación, se recomienda para parabrisas con antena integrada.

Ha sido especialmente diseñado para el mercado de reemplazo de cristales automotrices.

- Aplicación fácil y limpia.
- Corto tiempo de liberación.
- Previene la corrosión en vehículos con carrocerías de aluminio.

- ▶ **Pegado sobre puertas y carrocerías:**

Para el pegado de diversos materiales sobre las puertas y carrocería se puede usar Sikaflex® -221 o Sikaflex® -252.

- ▶ Para sustratos no porosos se utiliza Sika®Activator para la limpieza, después Sika® Primer-206 G+P y el Sikaflex® -221 ya que la lámina de la carrocería es delgada y este producto casi no tiene contracción También se puede usar Sikaflex® -252.



- ▶ **Instalación de vidrios blindados:**

En el ramo de la instalación de vidrios blindados el adhesivo Sikaflex®-260 N, y SikaTack Drive son las opciones a seguir. Se recomienda:

- ▶ Usar espaciadores antes de aplicar el Sikaflex, ya que estos soportarán el peso del vidrio blindado mientras se endurece el poliuretano.
- ▶ Aplicar sobre la banda cerámica y no sobre el policarbonato, ya que el adhesivo esta diseñado para dar su mejor desempeño y resistencia sobre los vidrios con banda cerámica.
- ▶ Usar boquilla con corte triangular y que el cordón sea continuo, para asegurar un pegado de calidad sin filtraciones. Se pueden utilizar pistolas neumáticas para agilizar el proceso

**¡ Beneficios que obtendrá con la tecnología de pegado elástico !**

### Ventajas:

- ▶ Amortiguan el ruido.
- ▶ Reducen los efectos de la vibración
- ▶ Excelente adherencia a kevlar y acero balístico.
- ▶ Capacidad para sostener vidrios de gran peso.
- ▶ Evita filtraciones y reclamaciones por paso de aire.
- ▶ Adhieren sobre una gran variedad de materiales.



\*Las aramidas pertenecen a una familia de nailones, incluyendo el Nomex y el Kevlar

\*\*Todos nuestros productos han sido fabricados de acuerdo con las normas de exactitud Sika y ejerciendo toda precaución razonable. La información que suministramos es correcta de acuerdo con nuestra experiencia; los productos, tal como se venden, cumplen los fines para los cuales han sido fabricados. No obstante no se responde por variaciones en el método de empleo, condiciones en que sean aplicados o si son utilizados en forma que afecten cualquier patente propiedad de otros. Para mayor información técnica y consejos especializados referente a su problema, póngase en contacto con nuestra división Industry.

**Sika**  
responde  
del interior 01800 552 8749  
zona metropolitana 26 26 54 49  
www.sika.com.mx  
industry.mexico@mx.sika.com

- ▶ Identificación de necesidades.
- ▶ Ensayos de adherencia: máx. 4 semanas.
- ▶ Capacitación del personal para la aplicación de productos Sika.
- ▶ Facilidades de laboratorio para realizar ensayos exhaustivos de acuerdo a normas internacionales, locales y según estándares industriales.
- ▶ Soporte en sitio.

**Solicite nuestro servicio técnico para un proyecto a su medida.**