

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-501 LA

Sellador multiusos sin isocianato

INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base química	Polímero terminado en silano
Color (CQP001-1)	Blanco, Gris
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad	1.55 kg/l
Propiedades de no escurrimiento	Buena
Temperatura de aplicación	ambiente, producto 5 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)	20 minutos ^A
Velocidad de curado(CQP048-1)	(ver diagrama)
Contracción (CQP014-1)	3 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	40
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	1 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)	200 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)	4 N/mm
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)	-40 – 90 °C
Vida útil	12 meses ^B

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

^A) 23 °C / 50 % H. R.^B) almacenado por debajo de 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-501 LA es un sellador monocomponente de polímero con terminación de silano (STP) que cura al exponerse a la humedad atmosférica. Es un sellador multiusos para aplicaciones interiores y exteriores.

VENTAJAS

- Rápida formación de piel
- Se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos sin tratamientos previos especiales
- Bajo olor
- Libre de isocianatos y solventes
- Libre de silicona y PVC

ÁREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-501 LA es un sellador multiusos, adecuado para la mayoría de las aplicaciones de sellado industrial. El producto es especialmente adecuado para aplicaciones interiores y exteriores. Sikaflex®-501 LA se adhiere bien a materiales como metales, PVC, PRFV y madera.

Consulte al fabricante y realice pruebas en los sustratos originales antes de usar Sikaflex®-501 LA en materiales propensos a agrietarse por tensión. Este producto es apto únicamente para usuarios profesionales con experiencia. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-501 LA cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire suele ser menor y la reacción de curado es algo más lenta. (ver diagrama 1).

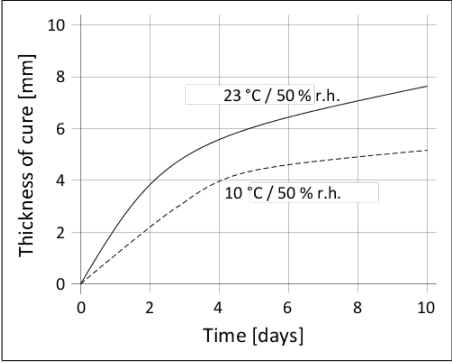


Diagrama 1: Velocidad de curado de Sikaflex®-501 LA

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-501 LA es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes.

METODO DE APLICACIÓN

Preparacion del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes. El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una adhesión duradera. Puede encontrar sugerencias para la preparación de la superficie en la edición actual de Sika® Pre-Treatment Chart correspondiente. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y, en cualquier caso, deben verificarse mediante pruebas en los sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-501 LA puede procesarse entre 5 °C y 40 °C (clima y producto), pero deben considerarse los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el material de proceso está entre 15 °C y 25 °C. Sikaflex®-501 LA puede procesarse con pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos de bombeo. Para obtener asesoramiento sobre la selección e instalación de un sistema de bombeo adecuado, contacte con el Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

Herramientas y acabado

El alisado y el acabado deben realizarse dentro del tiempo de formación de piel del sellador. Se recomienda usar Sika® Tooling Agent N. Se debe probar la idoneidad y compatibilidad de otros agentes de acabado antes de su uso.

Eliminación

El material Sikaflex®-501 LA sin curar puede eliminarse de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas húmedas como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. No utilice solventes en la piel.

Pintabilidad

Sikaflex®-501 LA se puede pintar mejor durante el tiempo de formación de la película. Si el proceso de pintado se realiza después de que el sellador haya formado la película, se puede mejorar la adherencia tratando la superficie de la junta con Sika® Aktivator-100 o Sika® Aktivator-205 antes del proceso de pintado. Si la pintura requiere un proceso de horneado (> 80 °C), se obtiene el mejor rendimiento dejando que el sellador cure completamente primero. Todas las pinturas deben probarse mediante ensayos preliminares en condiciones de fabricación. La elasticidad de las pinturas suele ser menor que la de los selladores. Esto podría provocar grietas en la pintura en la zona de la junta.

INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece únicamente como orientación general. Puede solicitar asesoramiento sobre aplicaciones específicas al Departamento Técnico de Sika Industry. Puede solicitar copias de las siguientes publicaciones:

- Hojas de Seguridad
- Sika Pre-treatment Chart For Silane Terminated Polymers
- General Guideline Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

PRESENTACION

Salchicha	400 ml 600 ml
Cubeta	30 Kg
Tambor	300 Kg

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx".

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx". Asegurar el manejo de cargas de acuerdo a NOM-036-1-STPS-2018.

