

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-260 N

Adhesivo multipropósito para paneles, vidrio y parabrisas

INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base química	Poliuretano de 1 componente
Color (CQP001-1)	Negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad	1.2 kg/l
Propiedades de no escurrimiento	Muy buena
Temperatura de aplicación	5 – 35 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)	40 minutos ^A
Tiempo abierto (CQP526-1)	30 minutos ^A
Velocidad de curado(CQP048-1)	(Ver diagrama)
Contracción (CQP014-1)	2.5 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	7 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)	300 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)	8 N/mm
Resistencia a cortadura por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)	4 MPa
Service temperature (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 – 90 °C
Vida útil	Salchicha 12 meses ^B

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

^A) 23 °C / 50 % H. R.^B) Almacenamiento por debajo 25 °C
DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-260 N es un adhesivo multipropósito de 1 componente para unir vidrio, parabrisas y paneles grandes usados en la fabricación de vehículos. Es adecuado para unir metal imprimado, GRP, materiales cerámicos y plásticos. Sikaflex®-260 N proporciona un tiempo abierto prolongado y garantiza una aplicación segura incluso en condiciones cálidas.

VENTAJAS

- Alto rango de adhesión
- Buen desempeño en su aplicación y trabajabilidad
- Cortadora de hilo corta
- Buena estabilidad y propiedad non-sag del cordón

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-260 N es adecuado para diversas aplicaciones, como en la unión de paneles, vidrio o parabrisas dentro del negocio de fabricación de vehículos. Los sustratos adecuados son madera, metales, particularmente aluminio (incluidos componentes anodizados), laminación de acero (incluidos componentes fosfatados, cromados y galvanizados), imprimaciones metálicas y recubrimientos de pintura (sistemas de 2 componentes), sustratos cerámicos y plásticos.

Busque asesoría con el fabricante y realice pruebas sobre los sustratos originales antes de utilizar Sikaflex®-260 N en materiales propensos a agrietarse por tensión.

Sikaflex®-260 N es adecuado solo para usuarios profesionales con experiencia en su uso. Deben de incluirse pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-260 N cura con la exposición a la humedad. A bajas temperaturas el contenido de agua del aire es generalmente más bajo y la reacción de curado es algo más lenta (ver diagrama 1).

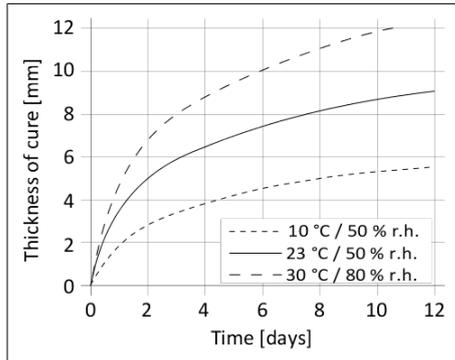


Diagrama 1: Velocidad de curado Sikaflex®-260 N

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-260 N es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; resistente temporalmente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no es resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales y soluciones causticas concentradas o solventes.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes.. El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Recomendaciones para el pretratamiento de las superficies pueden ser consultadas en la edición más reciente de Sika® Pre-treatment Chart. Considerar que las recomendaciones son dadas en base a la experiencia y en cualquier caso se deberán realizar pruebas en sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-260 N puede ser aplicado a temperaturas entre 5 °C y 35 °C (temperatura ambiente y del producto) pero considerar que puede haber cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para los sustratos y selladores es entre los 15 °C y 25 °C.

Considerar que la viscosidad se incrementa a bajas temperaturas. Para una fácil aplicación, acondicionar el adhesivo a temperatura ambiente antes de su uso. Asegurar un espesor uniforme sobre la línea de unión. Se recomienda aplicar el cordón del adhesivo en forma triangular (ver figura 1).

Figura 1: Configuración del cordón recomendada.

Sikaflex®-260 N puede ser aplicado con pistolas de pistón manual, neumáticas o eléctricas, así como también con equipos de bombeo. El tiempo abierto es significativamente corto en climas cálidos y húmedos. Las superficies siempre deben de unirse dentro del tiempo abierto. Nunca unir las partes si el adhesivo ya formó piel.

Para asesoría en la selección del sistema de bombeo o aplicación, contactar al Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry

Eliminación

Sikaflex®-260 N sin curar puede ser removido de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallas para manos como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. No use solventes en la piel.

INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida es brindada solo como guía general. Puede solicitar asesoría al Departamento Técnico de Sika Industry para aplicaciones específicas. Copias de las siguientes publicaciones son proporcionadas bajo solicitud previa:

- Hojas de seguridad
- Sika Pre-treatment Chart For 1-component Polyurethanes
- General Guidelines Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

PRESENTACION

Salchicha	600 ml
-----------	--------

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.