

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

## SikaPower®-492 G

Adhesivo para talleres de carrocería con borde reforzado contra golpes

## INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base química		Híbrido epoxi
Color (CQP001-1)		Negro
Contenido de sólido (CQP576-1)		99 %
Densidad		1.3 kg/l
Temperatura de aplicación		50 — 60 °C
Viscosity $\eta^*$ (DIN 54458)	fluidez A4 a 45 °C	230 Pa.s
Levelling behavior G' (DIN 54458)	A2 a 45 °C	40 000 Pa
Curing conditions	estándar 180 °C	30 minutos <sup>A</sup>
	mínimo 160 °C	15 minutos <sup>A</sup>
Tensile lap-shear strength (CQP046-9 / ISO 4587)	a 10 mm/minuto	28 MPa <sup>B/C</sup>
Dynamic resistance to cleavage (CQP505-1, CQP580-6)	a 2 m/s	27 N/mm <sup>B/D</sup>
Resistencia al pelado en T (CQP580-2, -6 / ISO 11339)	a 100 mm/minuto	13 N/mm <sup>B/D</sup>
Resistencia a la tracción (CQP580-5, -6 / ISO 527-2)	a 2 mm/minuto	30 MPa
Elongación a la rotura (CQP580-5, -6 / ISO 527-2)	a 2 mm/minuto	8 %
Young's modulus (CQP580-5, -6 / ISO 527)	a 2 mm/minuto	1 600 MPa
Glass transition temperature (CQP039-1 / ISO 6721)	cima	110 °C <sup>F</sup>
Vida útil		9 meses <sup>E</sup>

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

<sup>A)</sup> temperatura del sustrato<sup>B)</sup> acero, HDG, H420, 1.2 mm<sup>C)</sup> espesor de la línea de unión 0.2 mm<sup>D)</sup> espesor de la línea de unión 0.3 mm<sup>E)</sup> almacenado a una temperatura inferior a 25 °C<sup>F)</sup> Vibración de tracción, frecuencia 1 Hz, deformación estática/dinámica 0,3/0,05 %, velocidad de calentamiento 1 K/min

## DESCRIPCIÓN

SikaPower®-492 G es un adhesivo estructural monocomponente, a base de epoxi, de aplicación en caliente, de curado térmico y modificado para resistir impactos.

Está diseñado para trabajos de ensamble de chapa metálica en el taller de carrocería y se cura con calor, por ejemplo, en el horno de pintura.

## VENTAJAS

- Resistente a impactos
- Se adhiere bien a sustratos aceitosos
- Alta resistencia al lavado
- Se puede soldar por puntos
- Alta resistencia
- Apto para unir diferentes metales
- Libre de solventes, PVC e isocianatos
- Contiene microesferas de vidrio para controlar el espesor de la capa

## AREAS DE APLICACIÓN

El adhesivo SikaPower®-492 G es adecuado para la unión estructural de diferentes tipos de metal y materiales plásticos específicos. Está diseñado para usarse en combinación con soldadura por puntos, remachado, engaste y otras técnicas de fijación mecánica, y en algunos casos como sustituto parcial de las mismas. La unión de sustratos aceitosos (tratamiento anticorrosión estándar y aceites de embutición profunda, aprox. 2 g/m<sup>2</sup>) es posible gracias a la absorción de aceite durante el curado térmico.

Las microesferas de vidrio que contiene el adhesivo proporcionan un grosor de capa uniforme y evitan que el adhesivo se salga en exceso durante la unión.

Este producto es apto únicamente para usuarios profesionales con experiencia. Es necesario realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adherencia y la compatibilidad del material.

## MECANISMO DE CURADO

El material SikaPower®-492 G se cura mediante calor. La velocidad de curado depende de la temperatura y el tiempo de exposición. Las fuentes de calor más comunes son los hornos de convección. La temperatura máxima no debe superar los 210 °C durante más de 10 minutos.

## METODO DE APLICACIÓN

SikaPower®-492 G se aplica normalmente en forma de cordón con un diámetro de 1 a 3 mm.

Todas las partes del sistema de aplicación en contacto con el producto deben calentarse. Normalmente se utiliza un aumento gradual de la temperatura desde 35 °C en la placa seguidora hasta 55 °C en la boquilla de aplicación. Durante pausas prolongadas (por ejemplo, durante la noche o los fines de semana), deben tenerse en cuenta temperaturas de espera y tiempos de apagado adecuados.

El tiempo entre la aplicación y el curado debe ser lo más breve posible, ya que la absorción de humedad podría provocar la formación de ampollas durante el proceso de curado térmico. Sin embargo, la absorción de humedad puede prevenirse mediante un precurado de los conjuntos o carrocerías durante 15 minutos a 160 °C (temperatura del sustrato).

SikaPower®-492 G se puede procesar con pistolas de pistón de accionamiento manual, neumático o eléctrico, así como con equipos de dispensación.

Para obtener asesoramiento sobre la selección y configuración de un sistema de bombeo adecuado y los parámetros de proceso relacionados, póngase en contacto con el Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

## INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece únicamente a título informativo. Para obtener asesoramiento sobre aplicaciones específicas, póngase en contacto con el Departamento Técnico de Sika Industry.

Puede solicitar copias de las siguientes publicaciones:

- Hojas de Seguridad

## PRESENTACION

Cubeta <sup>A</sup>	27 Kg
Tambor	258 kg

<sup>A)</sup> diámetro 280 mm

## DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "[www.sika.com.mx](http://www.sika.com.mx)"

## NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "[www.sika.com.mx](http://www.sika.com.mx)". Asegurar el manejo de cargas de acuerdo a NOM-036-1-STPS-2018.

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaPower®-492 G  
Versión 09.01 (05 - 2026), es\_MX  
013006404920001050

Sika Mexicana S.A. de C.V.  
Carretera Libre a Celaya Km. 8.5  
Fraccionamiento Industrial Balvanera  
76920 Corregidora, Queretaro  
México  
800 123-7452

