

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaTherm®-250 PM SD

Adhesivo multipropósito para laminación de sustratos porosos

INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Propiedades	Componente A SikaTherm®-250 PM	Componente B SikaTherm®-015
Base química	Poliuretano	Poliisocianato
Color (CQP001-1)	Blanco, amarillo	Azul, transparente (UV), negro
Mecanismo de curado	Poliadición	
Densidad	1.00 kg/l	1.20 kg/l
Valor de pH (CQP004-1)	8.0	
Contenido de sólidos	47 %	
Relación de mezcla	Por peso 100 : 6 Por volumen 100 : 5	
Viscosity (by Brookfield)	RVT, Sp. 4/5 rpm 18 000 mPa·s ^A RVT, Sp. 2/10 rpm 400 mPa·s ^A	
Peso del recubrimiento	80 – 200 g/m ²	
Temperatura de aplicación	15 – 25 °C	
Tiempo de vida de la mezcla	8 horas ^B	
Tiempo de secado (CQP565-1)	30 minutos ^B Tunel de secado a 40 °C 20 minutos	
Temperatura de activación	50 °C	
Vida útil	6 meses	12 meses

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

A) a 20 °C

B) 23 °C / 50 % H.R.

DESCRIPCIÓN

SikaTherm®-250 PM SD es un adhesivo multiusos, bicomponente, de poliuretano en dispersión acuosa.

Está diseñado para aplicaciones de laminación y puede ser aplicado por aspersión, rodillo o brocha. Puede utilizarse para laminación al vacío (aplicación en una sola cara) o por prensado (aplicación en ambas caras).

VENTAJAS

- Buen desempeño en sustratos porosos
- Baja temperatura de activación
- Buen comportamiento de reposicionamiento
- Amplio rango de adherencia
- Alta resistencia inicial
- Buena resistencia al calor y a la intemperie

ÁREAS DE APLICACIÓN

SikaTherm®-250 PM SD es adecuado para el pegado permanente de plásticos polares, así como de madera, espuma, textiles, acero pintado y acero con imprimación. Los plásticos no polares, como el PP y el PE, pueden pegarse después de realizar un pretratamiento físico adecuado.

SikaTherm®-250 PM SD está especialmente diseñado para la laminación de cuero natural o sintético, donde se requiere un posicionamiento manual de la costura. Los textiles con respaldo de espuma o vellón también pueden utilizarse en operaciones de laminación mediante prensa. SikaTherm®-250 PM SD está diseñado para sustratos porosos.

Este producto es apropiado únicamente para usuarios profesionales con experiencia. Se deben realizar pruebas con los sustratos y las condiciones reales de aplicación para garantizar la adherencia y la compatibilidad de los materiales.

MECANISMO DE CURADO

El curado del SikaTherm®-250 PM SD comienza después de la evaporación del agua. Después del proceso de evaporación, inicia la reacción química con el endurecedor. A temperatura ambiente el curado total es alcanzado después de 72 horas. Temperaturas más altas aceleran, mientras que temperaturas realentizan el curado y secado.

RESISTENCIA QUIMICA

SikaTherm®-250 PM SD presenta resistencia temporal a los tensoactivos acuosos, soluciones alcalinas y ácidas débiles, combustibles, disolventes y aceites minerales. La resistencia química está influenciada por diversos factores, como la composición química, la concentración, el tiempo de exposición y la temperatura. Por lo tanto, en caso de exposición química o térmica, es necesario realizar pruebas específicas.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasas, aceites y polvo. En función de los sustratos puede ser necesario realizar un pre-tratamiento físico o químico. Todos los pasos de pre-tratamiento deben confirmarse mediante pruebas preliminares en los sustratos originales.

PROCESO DE MEZCLADO

Ambos componentes deben ser mezclados homogéneamente en la proporción de mezcla indicada. SikaTherm®-250 PM SD es recomendado para dispositivos de mezcla manuales y automatizados. Se debe tener cuidado de evitar la inclusión de aire.

Aplicación

SikaTherm®-250 PM SD puede ser aplicado por aspersión, rodillo o brocha. Los parámetros de aplicación y el procesamiento posterior varían en función de la aplicación y del proceso utilizado (laminación al vacío o mediante prensa, aplicación por una o ambas caras, prensado, flocking, etc.). Considere que si el proceso de aplicación del SikaTherm®-250 PM SD es por aspersión, debe evitarse la inhalación de las sustancias mediante una extracción de aire adecuada u otros medios apropiados. Este producto puede ser secado a condiciones ambientales o en un túnel de secado. El tiempo de secado no debe exceder de 20 minutos a 40 °C.

Para el proceso de pegado, el producto requiere una temperatura de reactivación de 50 °C y una presión suficiente en toda el área de pegado. En caso de aplicaciones de dosificación automatizada, se debe instalar un sistema de filtración adecuada. Para obtener asesoramiento sobre la selección y configuración de un sistema de bombeo adecuado, póngase en contacto con el Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

Eliminación

El SikaTherm®-250 PM SD no curado puede ser removido de las herramientas y equipos con agua tibia. Una vez curado, el material sólo puede ser removido mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente utilizando toallitas para manos, como Sika® Cleaner-350H, o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. No use solventes en la piel.

CONDICIONES DE ALMACENAJE

SikaTherm®-250 PM es sensible a congelarse y tiene que ser almacenado a temperaturas entre 5 °C y 25 °C en un lugar seco. SikaTherm®-015 tiene que ser almacenado a temperaturas menores de 30 °C en un lugar seco.

INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento se proporciona únicamente como orientación general. Se puede solicitar asesoramiento sobre aplicaciones específicas al Departamento Técnico de Sika Industry. Las copias de las siguientes publicaciones están disponibles previa solicitud:

- Hoja de seguridad
- Manual de aplicación SikaTherm®

PRESENTACION

SikaTherm®-250 PM (A)

Cubeta de plástico	19 kg
Cubeta metálica	25 kg
Contenedor	1050 kg

SikaTherm®-015 (B)

Lata	1.25 l
Tambor	170 kg

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx"

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx". Asegurar el manejo de cargas de acuerdo a NOM-036-1-STPS-2018.

