

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikadur[®]-6061 UW

(anteriormente MBrace 6061UW)

Pasta epóxica de tipo marina para el sistema de restauración avanzada de encapsulación de pilotes Sikadur.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikadur[®]-6061 UW es un adhesivo epóxico en pasta, de dos componentes, diseñado para su aplicación en superficies por debajo del nivel del agua.

USOS

Adhesivo para el sellado de costuras en cubiertas y encofrados FRP (utilizado con los sistemas de encapsulado de pilotes Sikadur)

Adhesivo de unión para concreto, acero y otros materiales rígidos en ambientes húmedos

Adecuado como tapa de sellado para la inyección de grietas.

Para uso en muelles, puentes, estructuras offshore, presas, y diques

SUSTRATOS

- Concreto
- Acero
- Madera

INFORMACION DEL PRODUCTO

Presentación	El adhesivo Sikadur [®] -6061 UW de pasta epóxica se envasa en unidades de 7.6L. (2 gal).
Conservación	18 meses si se almacena correctamente
Condiciones de Almacenamiento	Almacenar en envases sin abrir en un área limpia y seca entre +10°C a +32°C, lejos de la luz solar directa, calor u otros peligros.
Color	Gris

INFORMACION TECNICA

Resistencia a Compresión	~ 62.1 MPa (9,000 psi)	(ASTM C 579) 7 d
Resistencia a Tracción	~ 15.5 MPa (2,250 psi)	(ASTM D 638) 7 d
Resistencia a Cortante	~ 20.7 MPa (3000 psi)	(ASTM C 882) 28 d
Fisuración	Length Change	
	-0.0037	(ASTM C 531) 14 d
Absorción de Agua	~ 0.0035%	(ASTM C 570) 24 h
Consideraciones de Diseño	NOTAS: Los resultados se obtuvieron cuando el material se mezcló y curó a +22°C (73 °F). Se pueden esperar variaciones razonables en función de los métodos de aplicación, los métodos de ensayo y las condiciones de curado.	

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla	1:1	
Rendimiento	<ul style="list-style-type: none">▪ Espesor de película 1.5 mm<ul style="list-style-type: none">▪ 4.8 m² / kit de 7.6 L▪ Espesor de película 3 mm<ul style="list-style-type: none">▪ 2.4 m² / kit de 7.6 L▪ Espesor de película 6 mm<ul style="list-style-type: none">▪ 1.2 m² / kit de 7.6 L	
Gel time	50 min	200 g

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx".

INSTRUCCIONES DE APLICACION

NOTES ON INSTALLATION

- La temperatura mínima de aplicación es de +4°C
- Para obtener la máxima fuerza de adherencia, hay que tener en cuenta las condiciones locales del agua y seguir los procedimientos adecuados de preparación de la superficie. Para más información, contacte con su representante de Sika.
- Asegúrese de que se utilizan las versiones más actualizadas de la ficha técnica del producto y de la SDS.
- La correcta aplicación es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de Sika tienen co-

mo único propósito hacer recomendaciones técnicas y no son para supervisar o proporcionar control de calidad en la obra.

PREPARACION DEL SOPORTE

Superficies de Concreto

1. Concreto nuevo debe estar completamente curado (28 días mínimo) antes de la aplicación de Sikadur®-6061 UW adhesivo de pasta epóxica. El sustrato debe estar limpio y sano.
2. Elimine todo crecimiento marino, pintura, grasa, aceite u otros contaminantes mediante chorro de arena, chorro de agua o abrasión rotativa.
3. Cree un perfil de anclaje, si es posible.

Superficies de acero

1. Las superficies de acero deben limpiarse para cumplir con SSPCSP6-63, "No. 6 Commercial Blast Cleaning".

Superficies de madera

1. Elimine todo crecimiento marino, pintura, grasa, aceite y otros contaminantes mediante chorro de arena, chorro de agua o abrasión rotativa. Elimine la madera en mal estado.

MEZCLADO

Mezcla manual

1. Mezcle sólo la cantidad de pasta que pueda colocarse dentro del tiempo de vida útil especificado. (Las temperaturas más altas acortan la vida útil).
2. Coloque partes iguales de A y B en una paleta plana

desechable (por ejemplo, una hoja de cartón) y mezcle con una espátula o llana de hoja plana. Mezclar hasta que desaparezca toda evidencia de los colores blanco y negro originales y se consiga un color gris uniforme.

3. La pasta mezclada puede colocarse en cartuchos desechables para su uso con herramientas de calafateado manuales o motorizadas.

Mezcla mecánica

1. Si se utiliza un equipo de componentes plurales para mezclar y colocar el adhesivo de pasta epoxi Sikadur®-6061 UW, coloque cantidades iguales de A y B en las tolvas correspondientes del equipo.
2. Si la colocación se retrasa durante periodos superiores a 10 minutos, purgue el mezclador estático o sustituya el elemento mezclador, si es necesario.

APLICACIÓN

1. Cuando se aplica a la superficie bajo la línea de flotación, es necesario "trabajar" la pasta sobre la superficie, teniendo cuidado de no atrapar agua entre la pasta y la superficie.
2. Cuando se utilice para cubrir grietas, trabajar la pasta en un extremo de la grieta y avanzar a lo largo de la grieta hasta el otro extremo, desplazando el agua de la grieta. Alisar la superficie exterior con guante o llana.
3. Cuando se utilice para anclar elementos empotrados, extender uniformemente sobre la superficie del elemento empotrado e inyectar pasta adicional en la cavidad. Usar herramienta de calafateo o equipo de componentes plurales con boquilla de longitud suficiente para alcanzar la base de la cavidad.
4. Empuje el elemento empotrado en la cavidad, desplazando cualquier resto de agua o aire en la superficie de la pasta con un guante o llana.
5. Si la superficie exterior es vertical, puede ser necesario proporcionar un dique temporal de masilla de fontanero u otro soporte, para evitar que la pasta se descuelgue.

Pasta con soporte

1. Se puede aplicar adhesivo de pasta epoxi Sikadur®-6061 UW en superficies bajo la línea de marea, utilizando un soporte de tela.
2. La pasta se extiende sobre una malla o malla de fibra de vidrio para proporcionar un espesor de película de 3 mm a 6 mm (1/8 a 1/4 de pulgada). El tejido recubierto se trabaja contra la superficie, teniendo cuidado de evitar atrapar agua o burbujas de aire entre la superficie y el tejido.
3. Parte de la pasta debe ser forzada a través del tejido para incrustar completamente el tejido.
4. Si es necesario, puede aplicarse pasta adicional en la parte exterior del tejido. Alise la superficie exterior de la pasta y alise los bordes con una mano enguanta-

Sika Mexicana S.A. de C.V.

Carretera Libre a Celaya Km. 8.5
Fraccionamiento Industrial Balvanera
76920 Corregidora, Queretaro
México
800 123-7452

da.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

El epoxi mezclado es mucho más fácil de limpiar antes de que se endurezca; pueden utilizarse disolventes como acetona, metiletilcetona (MEK) y tolueno. Se recomiendan los decapantes comerciales para epoxi endurecido. Consulte las recomendaciones de uso del fabricante del disolvente.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx". Asegurar el manejo de cargas de acuerdo a **NOM-036-1-STPS-2018**.

Sikadur-6061UW-es-MX-(09-2024)-2-1.pdf

Hoja De Datos Del Producto

Sikadur®-6061 UW
Septiembre 2024, Versión 02.01
02020400000002040

