

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-668

Adhesivo y sellador de alto rendimiento para ensamble, acristalamiento y con opción de aceleración.

INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base química	Poliuretano de 1 componente (Purform®)
Color (CQP001-1)	Negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad	1.3 kg/l
Propiedades de no escurrimiento (CQP061-1)	Muy buena
Temperatura de aplicación	10 – 35 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)	60 minutos ^A
Tiempo abierto (CQP526-1)	50 minutos ^A
Velocidad de curado(CQP048-1)	(ver diagrama)
Contracción (CQP014-1)	1 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	60
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	8 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)	12 N/mm
Resistencia a cortadura por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)	5 MPa
Service temperature (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Vida útil	Salchicha 12 meses ^B

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

^A) 23 °C / 50 % H. R.^B) Almacenado por debajo de 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-668 se basa en Purform®, un poliuretano con menos del 0,1 % de diisocianato monomérico para una mayor protección de la salud y seguridad laboral. El sistema adhesivo Sikaflex®-668 está diseñado específicamente para la industria ferroviaria. Es adecuado para el pegado de ensambles y aplicaciones de acristalamiento. Su resistencia a la intemperie y a una amplia variedad de agentes de limpieza lo convierten en una excelente solución para juntas exteriores.

Sikaflex®-668 se puede acelerar con el sistema Booster y PowerCure de Sika.

VENTAJAS

- Menos del 0,1 % de diisocianato monomérico para una mayor protección de la salud y seguridad laboral
- Muy buena estabilidad a la intemperie
- Resistente a una amplia variedad de agentes de limpieza
- Cumple con las normas EN45545 R1/R7 HL3, NFPA 130 y BSS 7239
- El curado se puede acelerar con Sika Booster y Sika PowerCure
- Libre de ftalatos

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-668 está diseñado para aplicaciones de ensambles y acristalamiento directo en el sector ferroviario, la industria de vehículos comerciales y para el mercado de reparaciones. Presenta excelentes propiedades de aplicación y manejo. Gracias a su resistencia superior a una amplia gama de agentes de limpieza y a su excepcional resistencia a la intemperie, puede utilizarse para juntas exteriores. Consulte al fabricante y realice pruebas en los sustratos originales antes de usar Sikaflex®-668 en materiales propensos al agrietamiento por tensión.

Este producto es apto únicamente para usuarios profesionales con experiencia. Es necesario realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adherencia y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

El curado de Sikaflex®-668 se produce por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire es generalmente menor y la reacción de curado se produce algo más lentamente (ver diagrama 1).

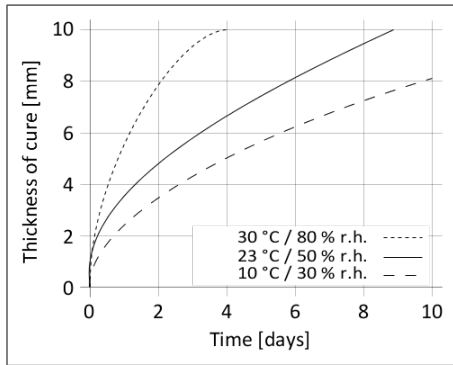


Diagrama 1: Velocidad de curado de Sikaflex®-668

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-668 es generalmente resistente al agua dulce, al agua de mar, a los ácidos diluidos y a las soluciones cáusticas diluidas; resistente temporalmente a los combustibles, a los aceites minerales, a las grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a los ácidos orgánicos, al alcohol glicólico, a los ácidos minerales concentrados ni a las soluciones o solventes cáusticos.

Es resistente a una amplia gama de agentes de limpieza para ferroviarios si se utiliza según las instrucciones del fabricante. Algunos agentes de limpieza para ferroviarios contienen productos químicos agresivos, como ácidos fosfóricos, que pueden afectar significativamente la durabilidad de Sikaflex®-668. Por lo tanto, es de suma importancia limitar el tiempo de exposición al mínimo, respetar la dilución correcta del agente de limpieza y realizar un enjuague completo después del proceso de limpieza. Pruebe los agentes de limpieza recién introducidos.

La información anterior se ofrece únicamente a título orientativo. Se proporcionará asesoramiento sobre aplicaciones específicas a previa solicitud.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes. El tratamiento superficial depende de la naturaleza específica de los sustratos y es fundamental para una adhesión duradera. Todos los pasos del pretratamiento deben confirmarse mediante pruebas preliminares en los sustratos originales, considerando las condiciones específicas del proceso de ensamble.

Nota: El tiempo máximo de secado de la imprimación está limitado a 8 horas para Sikaflex®-668 a temperaturas superiores a 30 °C. Posteriormente, la imprimación debe reactivarse con Sika® Aktivator-100 antes del proceso de unión.

Aplicación

Sikaflex®-668 se puede procesar con pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos de bombeo.

Sikaflex®-668 puede procesarse entre 10 °C y 35 °C (dependiendo del clima y del producto), pero deben tenerse en cuenta los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador se encuentra entre 15 °C y 25 °C.

Tenga en cuenta que la viscosidad aumentará a bajas temperaturas. Para facilitar su aplicación, acondicione el adhesivo a temperatura ambiente antes de usarlo.

Para asegurar un espesor uniforme de la línea de unión, se recomienda aplicar el adhesivo en forma de cordón triangular (ver figura 1).

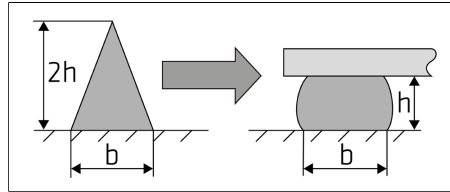


Figura 1: Configuración del cordón recomendado

El tiempo de secado es significativamente menor en climas cálidos y húmedos. Las piezas deben instalarse siempre dentro de este tiempo. Nunca una piezas si el adhesivo ha formado una capa superficial.

Para obtener asesoramiento sobre la selección e instalación de un sistema de bombeo adecuado, póngase en contacto con el Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

Herramientas y acabado

El terminado y el acabado deben realizarse dentro del tiempo de vida útil del producto. Se recomienda utilizar Sika® Tooling Agent N. Otros agentes de acabado deben someterse a pruebas de idoneidad y compatibilidad.

Eliminación

El producto Sikaflex®-668 sin curar puede eliminarse de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas desinfectantes como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

No utilice solventes sobre la piel.

INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece únicamente a título informativo. Para obtener asesoramiento sobre aplicaciones específicas, póngase en contacto con el Departamento Técnico de Sika Industry.

Puede solicitar copias de las siguientes publicaciones:

- Hojas de Seguridad
- General Guideline Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

PRESENTACION

Salchicha	600 ml
-----------	--------

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx"

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx". Asegurar el manejo de cargas de acuerdo a NOM-036-1-STPS-2018.

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-668
Versión 02.01 (05 - 2026), es_MX
012001216680001000

Sika Mexicana S.A. de C.V.
Carretera Libre a Celaya Km. 8.5
Fraccionamiento Industrial Balvanera
76920 Corregidora, Queretaro
México
800 123-7452

