

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Autoimprimante Epoxico HS FZ

Recubrimiento epoxi-amina para interior y exterior de tanques y tuberías.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sistema autoimprimante, epóxico polimérico, de dos componentes, con excelente resistencia química, buena resistencia mecánica, contiene pigmentos activos a base de Fosfato de Cinc, catalizador tipo amina alifática. Cumple con los requisitos de la norma EI 1541-2-2 (sistema de recubrimientos protectores de tanques y tuberías para el almacenamiento de combustible para aviación).

USOS

- Sistema epóxico multiuso del 82% de sólidos para superficies metálicas y de concreto.
- Como recubrimiento interior o exterior de tanques metálicos que contienen agua industrial, agua salada, productos livianos de petróleo, soluciones alcalinas, crudo de petróleo.
- Como recubrimiento interior y exterior de tuberías (aéreas y/o enterradas) que conducen productos derivados de petróleo, aguas industriales.
- Como capa intermedia o acabado para elementos metálicos en ambientes marinos (cascos de buques). Diseñado para ambientes costeros y marinos.
- Puede ser aplicado en galvanizados previo tratamiento de la superficie eliminando presencia de grasa, mugre, elementos extraños, etc.
- Producto aprobado para uso en contacto con agua potable para consumo humano.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Excelente resistencia química.
- Buena resistencia mecánica.
- Excelente compatibilidad con superficies metálicas y/o con imprimantes epóxicos.
- Compatible con Imprimantes Epóxicos: Rojo, Fosfato de Cinc, Rico en Cinc.
- Acabados: Epóxicos, Uretanos, Coaltar Epóxico, Anti-fouling Vinílico.
- Fácil aplicación.
- Buena adherencia a superficies metálicas y/o con imprimantes Epóxicos.
- No contiene pigmentos nocivos (minio ni cromatos).

CERTIFICADOS / NORMAS

Aprobado para contacto con agua potable según parámetros NSF/ANSI 61-2016 y la resolución 501 de 2017.

INFORMACION DEL PRODUCTO

Presentación	Componente A		Componente B
	Contenedor de 3 galones		1 galón (Catalizador Grupo 2)
Apariencia / Color	Blanco, Gris y Negro		
Conservación	12 meses a partir de la fecha de fabricación		
Condiciones de Almacenamiento	Almacenar en su envase original bien cerrado, en un lugar fresco y bajo techo. Transporte con las precauciones normales para productos químicos.		
Densidad	Densidad	5.4 ± 0.38 kg/gal	(ASTM D1475)
	Viscosidad	81 ± 3 Unidades Krebs a 25°C	(ASTM D562)
Contenido de sólidos en volumen	82% ± 2		(ASTM D2697)

INFORMACION TECNICA

Resistencia a la Abrasión	52 mgs, rueda CS-10, 1000 ciclos con un peso de 1 kg
Resistencia Química	- Intemperie: Buena, con cambio de tonalidad. - Álcalis: Excelente - Ácidos: Buena - Inmersión agua dulce: Excelente - Inmersión agua salada: Excelente - Productos derivados del petróleo: Excelente - Gasolina motor, gasolina avión: Excelente
Temperatura de Servicio	Calor seco: Continuo 90°C. Intermitente 110°C.

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla	A:B :: 3:1 en volumen
Consumo	123 m ² /gl a un espesor de película seca de 25.4 micrones (1.0 mils). El rendimiento práctico puede sufrir modificaciones debido a perfiles de anclaje mayores que los especificados, corrientes de aire, alta porosidad de la superficie, equipo de aplicación utilizado, diseño y forma del elemento a recubrir, mayor espesor aplicado, etc. En productos de dos componentes (epóxicos y uretanos) que no contienen disolventes o que los contienen en poca cantidad, suele darse un fenómeno de contracción volumétrica de la película aplicada la cual ocurre en la reacción de los dos componentes entre si. Esta contracción tiene el efecto de que el valor del volumen de sólidos determinado experimentalmente y aplicable en la práctica esté entre el 10% y el 12% por debajo el valor teórico.
Espesor de Capa	8 a 10 mils (203 a 254 micrones) (SSPC-PA2)
Temperatura Ambiente	10°C hasta 50°C
Humedad Relativa del Aire	Max. 90%
Temperatura del Soporte	Min. 8°C y 3°C por encima de la temperatura de rocío / Max. 50°C
Vida de la mezcla	2 horas a 25°C
Tiempo de Espera / Repintabilidad	10 a 16 horas (a 25°C) (ASTM D1640)
Thinner	Colmasolvente Epóxico referencia 958025 / Sika Ajustador Epóxico

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

- Entre lote y lote se pueden presentar ligeras diferencias de color.
- Cuando está en contacto con algunas sustancias químicas agresivas puede cambiar de color dependiendo de las características del agente agresor.
- Todos los sistemas epóxicos cuando se encuentran a la intemperie sufren el fenómeno de degradación de color y entizamiento, el cual no afecta las propiedades químicas de estos. Cuando los epóxicos se exponen a los rayos UV se pueden generar cambios de color, siendo especialmente notorio en los tonos intensos. Para evitar este fenómeno, se debe aplicar una capa de acabado con Esmalte Uretano, Serie 36.
- Compatible con acabado: Esmalte Alquídico Serie 31, Esmalte Epóxico Serie 33, Esmalte Uretano Serie 36, Coalatar Epóxico.
- Mantenga los productos alejados de fuente de calor, chispas o exposición de llamas abiertas. Evite el contacto con los ojos.

LIMITACIONES

- El Autoimprimante Epóxico de Altos Sólidos contiene endurecedores que son nocivos antes del curado del producto.
- Una vez mezclados los componentes, el producto resultante debe usarse dentro de las 4 horas siguientes: este tiempo puede disminuirse si la temperatura del ambiente es superior a los 25°C. Este tiempo de utilización es para un volumen de 4 galones de mezcla de producto.
- No se debe aplicar el producto cuando se prevea lluvia ni alta humedad relativa: esta condición debe conservarse durante el curado; en presencia de lluvia hay riesgo de manchado del producto y, adicionalmente, mal curado del material. Es responsabilidad del aplicador tomar las medidas correspondientes para proteger la aplicación.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx".

DIRECTIVA 2004/42/CE - LIMITACIÓN DE LAS EMISIONES DE VOC

VOC < 260 g/l (ASTM D3960)

INSTRUCCIONES DE APLICACION

MEZCLADO

Agite previamente cada componente en su empaque. Verter completamente el Componente B (Catalizador Grupo 2), sobre el componente A, mezclar manualmente o con un taladro de bajas revoluciones (máximo 400 rpm) hasta obtener una mezcla homogénea y de color uniforme.

APLICACIÓN

- El producto se aplica con brocha, equipo sin aire con relación de bomba superior a 30:1.
- No se recomienda diluir el producto debido a que el porcentaje de sólidos disminuye.
- Cuando se aplique con brocha, ésta debe ser de cerda animal y no de nylon.
- El tiempo de aplicación entre capas debe ser máximo de 10 a 16 horas, a una temperatura ambiente de 25°C.
- Se debe permitir de 4 a 5 días de tiempo de curado final antes de poner el equipo en servicio.

Para las costuras de soldaduras irregulares y ásperas, y otras áreas que no se hayan desbastado con pulidora, se recomienda realizar una aplicación previa del producto diluido en un 50% Sika Ajustador Epóxico y aplicarlo con brocha repasando sobre la superficie: este tratamiento se puede recubrir después de transcurrida 1 hora como mínimo con el fin de evitar atrapamiento de solvente.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpiar el equipo con Colmasolvente Epóxico referencia 958025 / Sika Ajustador Epóxico, cuando aún el producto esté fresco.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que, como resultado de las regulaciones locales específicas, los datos declarados y usos recomendados para este producto, pueden variar de un país a otro. Consulte la hoja técnica local del producto para los datos exactos del producto y usos

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx". Asegurar el manejo de cargas de acuerdo a NOM-036-1-STPS-2018.

Sika Mexicana S.A. de C.V.
Carretera Libre a Celaya Km. 8.5
Fraccionamiento Industrial Balvanera
76920 Corregidora, Queretaro
México
800 123-7452

Hoja De Datos Del Producto
Autoimprimante Epoxico HS FZ
Noviembre 2025, Versión 01.01
020611020000000034

AutoimprimanteEpoxicoHSFZ-es-MX-(11-2025)-1-1.pdf

