

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-515

Sellador multipropósito STP

INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base química		Polímero terminado en silano
Color (CQP001-1)		Blanco, gris claro y negro
Mecanismo de curado		Curado por humedad
Densidad	depende del color	1.5 kg/l
Propiedades de no escurrimiento		Buena
Temperatura de aplicación	ambiente	5 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)		25 minutos ^A
Velocidad de curado(CQP048-1)		(ver diagrama)
Contracción (CQP014-1)		3 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		25
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)		1.1 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)		300 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)		5.0 N/mm
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)	4 horas	-50 – 90 °C 120 °C
Vida útil	cartucho / salchicha cubeta / tambor	12 meses ^B 9 meses ^B

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

^A) 23 °C / 50 % H.R.^B) Almacenamiento por debajo a 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-515 es un sellador base Polímero Terminado en Silano (STP) de 1 componente que cura por exposición a la humedad atmosférica. Se adhiere bien a una amplia variedad de superficies de unión como metales, ABS, PC, FRP y madera sin necesidad de un tratamiento especial y es adecuado para la mayoría de las aplicaciones interiores y exteriores.

VENTAJAS

- Formación de piel rápido
- Buena adherencia a una amplia variedad de sustratos sin necesidad de un pre-tratamiento especial
- Libre de isocianatos, solventes, silicones y PVC
- Excelente trabajabilidad
- Puede ser pintado
- Bajo olor

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-515 es un sellador multipropósito adecuado para la mayoría de las aplicaciones de sellado industrial. El producto posee muy buenas propiedades de sellado para aplicaciones interiores y exteriores. Sikaflex®-515 adhiere bien a materiales como metales, ABS, PC, FRP y madera.

Busque asesoría del fabricante y realice pruebas en los sustratos originales antes de usar Sikaflex®-515 en materiales propensos al agrietamiento por tensión.

Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales experimentados. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-515 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire es generalmente más bajo y la reacción de curado es algo más lenta (ver diagrama 1).

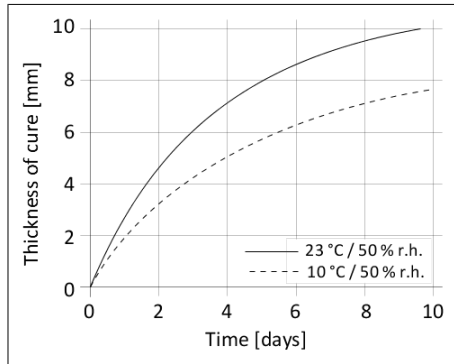


Diagrama 1: Velocidad de curado de Sikaflex®-515

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-515 es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; resistente temporalmente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo.

El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Las sugerencias para la preparación de la superficie se pueden encontrar en la edición actual de la Sika® Pre-treatment Chart apropiada. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y en cualquier caso deben verificarse mediante pruebas en sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-515 se puede procesar entre 5 °C y 40 °C, pero deben tenerse en cuenta los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador es entre 15 °C y 25 °C.

Sikaflex®-515 se puede procesar con pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos de bombeo. Para obtener asesoramiento sobre la selección y configuración de un sistema de bombeo adecuado, comuníquese con el Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

Herramientas y acabado

El alisado y el terminado deben realizarse dentro del tiempo de formación de piel del sellador. Se recomienda usar Sika® Tooling Agent N. Se debe probar la idoneidad y compatibilidad de otros agentes de acabado antes del uso.

Eliminación

Sikaflex®-515 sin curar puede eliminarse de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallas de limpieza Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. No usar solventes sobre la piel.

Pintabilidad

Sikaflex®-515 se puede pintar mejor dentro del tiempo de formación de la piel. Si el proceso de pintura se lleva a cabo después de que el sellador haya formado una capa, la adhesión podría mejorarse tratando la superficie de la junta con Sika® Aktivator-100 o Sika® Aktivator-205 antes del proceso de pintura. Si la pintura requiere un proceso de horneado (> 80 °C), el mejor desempeño se logra permitiendo que el sellador se cure por completo primero. Todas las pinturas deben probarse mediante pruebas preliminares en condiciones de fabricación. La elasticidad de las pinturas suele ser menor que la de los selladores. Esto podría provocar el agrietamiento de la pintura en el área de la junta.

INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento se ofrece solo como guía general. El asesoramiento sobre aplicaciones específicas está disponible a petición del Departamento Técnico de Sika Industry.

Las copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hojas de Seguridad
- Sika Pre-treatment Chart
For Silane Terminated Polymer
- General Guidelines
Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

PRESENTACION

Cartucho	300 ml
Salchicha	600 ml
Cubeta	23 l
Tambo	200 l

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-515
Versión 06.01 (04 - 2023), es_MX
012201205150001000

Sika Mexicana S.A. de C.V.

Carretera Libre a Celaya Km. 8.5
Fraccionamiento Industrial Balvanera
76920 Corregidora, Queretaro
México
800 123-7452

