

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikagard®-5350 Epoxy Novolac

RECUBRIMIENTO AUTOIMPRIMANTE, TIPO EPOXI-NOVOLAC PARA INTERIOR DE TANQUES Y TUBERÍAS CON ALTA RESISTENCIA QUÍMICA Y TÉRMICA.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Recubrimiento autoimprimante, libre de solventes, 100% resina novolac y catalizador de alta reticulación. Este sistema cuenta con alta resistencia química, térmica y excelentes propiedades mecánicas.

Cumple con los requisitos de la norma EI 1541-2-2 (Sistema de recubrimientos protectores de tanques y tuberías para el almacenamiento de combustible para la aviación).

USOS

Sistema epóxico multiuso 100% sólidos para aplicación en superficies metálicas y de concreto:

- Como recubrimiento para interior y exterior de tanques con requerimientos de alto contenido novolac para derivados de petróleo, fluidos industriales y zonas de alta alcalinidad.
- Para proteger tuberías (aéreas y enterradas) conductoras de derivados de petróleo y fluidos industriales con alta exigencia química y térmica.
- Como capa intermedia o barrera en ambientes industriales, costeros y marinos (buques y plataformas marinas).

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Producto libre de solventes, 100% sólidos en volumen.
- Autoimprimante de altos sólidos que permite espesores de 22 a 24 mils por capa (25°C).
- Reducción de costos por permitir aplicación de alto espesor en una sola capa.
- Buena adherencia a superficies metálicas, de concreto y/o con imprimantes Epóxicos.
- Alta resistencia a la temperatura.
- Alta resistencia química.
- Alta resistencia a la abrasión.
- Excelentes propiedades de barrera.

- Compatible con Acabados del tipo: Epóxicos, Ureanos, Híbridos y Antifouling Vinílico.
- Buena resistencia mecánica.
- Diseñado para aplicar con equipo Airless eléctrico, neumático y Multiplural.
- Libre de metales pesados.

INFORMACION AMBIENTAL

VOC < 50 g/l (ASTM D3960)

INFORMACION DEL PRODUCTO

Presentación	Componente A: Cubeta que contiene 3 galones de Sikagard®-5350 Epoxy Novolac (A) Componente B: 1 galón Catalizador Sikagard®5350 Epoxy Epoxy Novolac (B)	
Apariencia / Color	▪ Acabado: Semibrillante ▪ Color: Gris *Nota: cuando el producto es expuesto a la acción de los rayos solares, se presentan cambios de coloración o amarillamiento y en algunos casos, pérdida de brillo. Estos cambios no afectan el desempeño final del producto.	
Conservación	12 meses a partir de la fecha de producción	
Condiciones de Almacenamiento	Almacenar en su envase original bien cerrado, en lugar fresco y bajo techo, sin exposición directa a los rayos solares. Transporte con las precauciones normales para productos químicos.	
Densidad	4.35 ± 0.2 kg/gal (a 25°C)	(ASTM D1475)
Contenido en Sólidos	100% Sv	(ASTM D2697)
Viscosidad	109.3 ± 5 Unidades Krebs (a 25°C) (ASTM D562)	
Resistencia Química	▪ Intemperie: Buena ▪ Alcalis: Excelente ▪ Ácidos: Buena ▪ Inmersión agua industrial: Excelente ▪ Inmersión agua salada: Excelente ▪ Productos derivados del petróleo: Excelente ▪ Gasolina motor, gasolina avión: Excelente	
Resistencia Térmica	▪ Calor seco: 210°C ▪ Calor húmedo: 180°C	

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla	Volumen: 3 A : 1 B	
Consumo	150 m²/gal un espesor de película seca de 25.4 micrones (1.0 mils). El rendimiento práctico puede sufrir modificaciones debido a perfiles de anclaje mayores que los especificados, corrientes de aire, alta porosidad de la superficie, equipo de aplicación utilizado, diseño y forma del elemento a recubrir, mayor espesor aplicado, etc. En productos de dos componentes (epóxicos y uretanos) que no contienen disolventes o que los contienen en poca cantidad, suele darse un fenómeno de contracción volumétrica de la película aplicada la cual ocurre en la reacción de los dos componentes entre sí. Esta contracción tiene un efecto en el espesor de película seca práctico con respecto al calculado teóricamente. Es decir, puede verse una contracción del espesor de película entre el 10 y el 12% por fenómenos de reticulación.	
Espesor de Capa	22 a 24 mils por capa (558 a 610 micrones) (Mano cruzada)	(SSPC-PA2)
Temperatura Ambiente	Min 12 °C	
Humedad Relativa del Aire	Max 90%	
Vida de la mezcla	25 min (a 20°C)	

Tiempo de Espera / Repintabilidad	Minimo: 5 horas Máximo: 30 días (sin reactivación)
Drying time	▪ Al tacto: 4 horas (a 20°C) (ASTM D1640) ▪ Manejo: 5 horas (a 20°C) ▪ Secado duro: 10 horas (a 20°C)
Temperatura de la superficie	Min. 10°C y 3°C por encima de la temperatura de rocío / Max. 50°C

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

LIMITACIONES

- Contiene endurecedores que son nocivos antes del curado del producto.
- Se deben respetar los tiempos de mezcla establecidos para el uso de este producto catalizado.
- Si las temperaturas son mayores a las especificadas en esta hoja, los tiempos para aplicar el producto catalizado se reducen.
- Todos los sistemas epóxicos cuando se encuentran expuestos a la intemperie sufren el fenómeno de cambio de color que dependerá de la intensidad y tiempo de exposición a la intemperie.
- Entre lote y lote se pueden presentar ligeras diferencias de color.
- Cuando está en contacto con algunas sustancias químicas agresivas puede cambiar de color sin que sus propiedades químicas se afecten.
- No se debe aplicar cuando se prevea lluvia ni alta humedad (mayor al 90%): esta condición debe conservarse al menos durante el secado inicial.
- Mantenga los productos alejados de fuente de calor, chispas o exposición de llamas abiertas.
- Evite el contacto con los ojos.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx".

PREPARACION DEL SOPORTE

Las superficies deben estar libres de polvo, suciedad, grasas, humedad o de otros contaminantes que puedan interferir con la adherencia del recubrimiento.

Método de limpieza

Realizar limpieza con chorro abrasivo hasta obtener mínimo grado metal casi blanco de acuerdo con los patrones de la norma SSPC- SP10. Se recomienda un perfil de anclaje entre 50 y 100 micrones (de 2.0 a 4.0 mils).

MEZCLADO

Se requiere que cada componente este completamente homogéneo. Se obtiene una mezcla más homogénea empleando equipos neumáticos para agitación: el rango de velocidad se debe encontrar entre 200 rpm y 400 rpm.

La relación de mezcla en volumen es de 3 partes de Componente A por 1 parte de Componente B, (Relación A:B : 3:1). Dependiendo del procedimiento de aplicación, la mezcla puede ser diluida hasta un 5% con **Sika Ajustador Epóxico**.

APLICACIÓN

Se puede aplicar con: brocha, rodillo y equipo pulverizador sin aire (Airless) eléctrico o neumático.

El producto catalizado debe utilizarse dentro de los 25 minutos siguientes a la mezcla realizada a 25°C.

En caso que se requiera aumentar el tiempo de uso de la mezcla, se recomienda mantenerla en un rango de 15°C a 20°C antes de su aplicación.

Para áreas limitadas, cordones de soldadura o para retoques puntuales se recomienda aplicar con brocha, ésta debe ser de cerda animal y no de nylon.

En caso de aplicar capas de acabado tipo Uretano, Coalatar, Epóxicos, y Antifouling se recomienda no dejar transcurrir más de veinte (20) días contados a partir de la aplicación del producto.

El mejor desempeño del producto se obtiene cuando se ha permitido su curado óptimo, el cual se logra como mínimo después de 24 horas (a un espesor de película seca de 24 mils y una temperatura promedio de 25°C). A medida que aumenta el espesor de película húmeda, se requiere un mayor tiempo de curado.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Sika Ajustador Epóxico

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que, como resultado de las regulaciones locales específicas, los datos declarados y usos recomendados para este producto, pueden variar de un país a otro. Consulte la hoja técnica local del producto para los datos exactos del producto y usos

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx". Asegurar el manejo de cargas de acuerdo a NOM-036-1-STPS-2018.

Sika Mexicana S.A. de C.V.
Carretera Libre a Celaya Km. 8.5
Fraccionamiento Industrial Balvanera
76920 Corregidora, Queretaro
México
800 123-7452

Hoja De Datos Del Producto
Sikagard®-5350 Epoxy Novolac
Noviembre 2025, Versión 01.01
020303120020242263

Sikagard-5350EpoxyNovolac-es-MX-(11-2025)-1-1.pdf

