

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

# SikaPower®-415 P1

Sellador de carrocerías precurado contra la humedad y de curado por calor

**INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)**

Base química		Poliuretano-epoxi
Color (CQP001-1)		Negro
Densidad		1.4 kg/l
Temperatura de aplicación		25 – 40 °C
Tiempo de formación de piel		4 horas <sup>A</sup>
Tiempo de curado	a 180 °C	30 minutos
Shore A (CQP023-1)		55 <sup>B</sup>
Resistencia a la tracción (CQP580-5, -6 / ISO 527-2)	a 200 mm/min.	2 MPa <sup>B</sup>
Elongación a la rotura (CQP580-5, -6 / ISO 527-2)	a 200 mm/min.	100 % <sup>B</sup>
Glass transition temperature (CQP039-1 / ISO 6721)		-50 °C <sup>B</sup>
Vida útil	Cartucho Cubeta / Tambor	10 meses <sup>C</sup> 4 meses <sup>C</sup>

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo <sup>A</sup>) 23 °C / 50 % H. R.

<sup>B</sup>) 2 horas a 23 °C + 30 min. at 180 °C

<sup>C</sup>) almacenado por debajo de 25 °C

**DESCRIPCIÓN**

SikaPower®-415 P1 es un sellador de 1 componente de aplicación en frío, precurable y termocurable a base de resina epoxi flexibilizada. Por exposición a la humedad forma una piel en 4 horas a temperatura ambiente.

SikaPower®-415 P1 está diseñado para sellar costuras o juntas en conjuntos de chapa metálica.

SikaPower®-415 P1 tiene una buena resistencia al lavado, que puede mejorarse mediante la formación de piel o el curado previo.

**VENTAJAS**

- Producto elástico de 1 componente termoendurecible
- Adecuado para sellar diferentes metales (p. ej., acero desnudo, aluminio, acero galvanizado, etc.)
- Se adhiere bien a sustratos aceitosos
- Formación de piel por exposición a la humedad a temperatura ambiente
- Buena resistencia al lavado
- Se puede recubrir electro o en polvo después del precurado o de la formación de piel
- No contiene solventes ni PVC

**AREAS DE APLICACIÓN**

SikaPower®-415 P1 Es adecuado para sellar juntas (por ejemplo, juntas escalonadas por láser) y juntas en trabajos de montaje de chapa.

La unión de sustratos aceitosos (tratamientos anticorrosión estándar y extracción de aceite profunda de hasta 3 g/m<sup>2</sup>) es posible debido a la absorción de aceite durante el proceso de curado térmico.

Este producto es adecuado únicamente para usuarios profesionales experimentados. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

## MECANISMO DE CURADO

SikaPower®-415 P1 es curado con calor. La velocidad de curación depende de la temperatura y el tiempo de exposición. Las fuentes de calor más comunes son los hornos de convección. Para evitar ampollas, el tiempo abierto a 23 °C / 50 % H. R. No debe exceder los 5 días antes del curado.

SikaPower®-415 P1 forma una piel fina en aproximadamente cuatro horas (23 °C / 50 % H. R.) después de la aplicación mediante la absorción de la humedad atmosférica.

## METODO DE APLICACIÓN

### Aplicación

SikaPower®-415 P1 suele aplicarse en cordones con un grosor mínimo de 2 mm. Tras la aplicación, el cordón suele aplanarse o extenderse.

El tiempo transcurrido entre la aplicación y el curado no debe superar los 5 días. No obstante, puede evitarse la absorción de humedad precurando las piezas montadas durante 5 minutos a 160 °C (temperatura del sustrato).

La temperatura mínima de curado es de 160 °C durante 15 minutos, mientras que las condiciones estándar de curado son 180 °C durante 30 minutos, normalmente en hornos de electrocapa. SikaPower®-415 P1 puede exponerse brevemente a 220 °C durante un máximo de 10 minutos.

No es necesario calentar el plato seguidor ni las mangueras. Normalmente, la boquilla de aplicación, la última manguera y la unidad de dosificación se calientan hasta 40 °C para obtener propiedades de aplicación constantes. Durante las pausas de más de 4 horas (por ejemplo, durante la noche o los fines de semana) debe desconectarse la calefacción y despresurizarse el sistema de bombeo.

Almacenar el producto de 24 a 48 horas antes de la aplicación en la línea de montaje, para que el producto alcance la temperatura ambiente, si se almacena en frío (por ejemplo, almacenamiento sin calefacción en invierno). SikaPower®-415 P1 puede procesarse con pistolas manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos dosificadores.

Para obtener asesoramiento sobre cómo seleccionar y configurar un sistema de bomba adecuado, comuníquese con el Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

## Pintabilidad-herramientas-acabado

Para fines de alisado, use pequeñas cantidades de Sika® Tooling Agent N. La junta debe estar seca antes del proceso de curado o precurado.

Si es necesario aplicar una capa de polvo a SikaPower®-415 P1, se debe curar previamente o debe haber al menos una capa fina antes de aplicar la capa. La compatibilidad del recubrimiento en polvo debe comprobarse mediante pruebas preliminares.

La dureza y el espesor de la película del recubrimiento en polvo pueden afectar la elasticidad del producto y provocar grietas en el recubrimiento.

## STORAGE CONDITIONS

Debe conservarse entre 5 °C y 25 °C en un lugar seco. No lo expongas a la luz solar directa ni a las heladas. Después de abrir el contenedor, el contenido debe protegerse contra la humedad. Si SikaPower®-415 P1 se almacena a temperaturas más altas, la vida útil se reducirá.

La temperatura mínima durante el transporte es de -20 °C para máx. 7 días.

## INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento se ofrece únicamente como orientación general. El asesoramiento sobre aplicaciones específicas está disponible a previa solicitud al Departamento Técnico de Sika Industry.

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a previa solicitud:

- Hojas de Seguridad

## PRESENTACION

Cartucho	300 ml
Cubeta	23 l <sup>A</sup> 50 l
Tambor	192 l

<sup>A)</sup> 280 mm diametro

## DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "[www.sika.com.mx](http://www.sika.com.mx)"

## NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "[www.sika.com.mx](http://www.sika.com.mx)". Asegurar el manejo de cargas de acuerdo a NOM-036-1-STPS-2018.

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaPower®-415 P1  
Versión 04.01 (08 - 2024), es\_MX  
013006404150001000

Sika Mexicana S.A. de C.V.  
Carretera Libre a Celaya Km. 8.5  
Fraccionamiento Industrial Balvanera  
76920 Corregidora, Queretaro  
México  
800 123-7452

