

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-119 High Tack Purform®

Adhesivo de construcción con alta fijación inmediata para todo tipo de clima.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikaflex®-119 High Tack Purform® es un adhesivo de poliuretano elástico, monocomponente, de curado por humedad y con un alto agarre inicial. Se utiliza para el pegado y sellado multiusos de superficies verticales y horizontales. El producto forma una unión duradera con la mayoría de los materiales de construcción, incluyendo concreto verde y concreto húmedo. También es apto para unir piedras naturales. Sikaflex®-119 High Tack Purform® se puede aplicar a temperaturas de hasta -10 °C.

USOS

Sikaflex®-119 High Tack Purform® se utiliza para pegar los siguientes sustratos y materiales:

- Concreto
- Mampostería de ladrillo
- Piedra natural
- Azulejos cerámicos
- Madera
- Metal
- Vidrio

Sikaflex®-119 High Tack Purform® Se utiliza para sellar los siguientes tipos de juntas:

- Juntas horizontales
- Juntas verticales
- Juntas de piso

Sikaflex®-119 High Tack Purform® es ideal para aplicaciones en interiores y exteriores.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Alto agarre inicial
- Fácil de aplicar, dar forma y limpiar
- Buena adherencia a la mayoría de materiales de construcción, incluyendo piedras naturales
- Buena adherencia sobre concreto verde, endurecido o húmedo
- Adhiere elementos a superficies verticales sin soporte temporal
- Puede aplicarse a temperaturas de hasta -10 °C
- Contenido de diisocianato monomérico < 0.1 %: no se requiere capacitación de seguridad para el usuario (restricción REACH 2023, Anexo XVII entrada 74)

INFORMACION AMBIENTAL

- Declaración Ambiental de Producto (EPD) conforme a la norma EN 15804. EPD verificada de forma independiente por el Institut für Bauen und Umwelt e.V. (IBU)
- Clasificación de emisiones VOC GEV Emicode EC1plus
- Contribuye al cumplimiento del crédito de Calidad Ambiental Interior (EQ): Materiales de Baja Emisión bajo LEED® v4
- Regulación francesa sobre emisiones de VOC en interiores: clase A+

CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE y declaración de prestaciones conforme a la norma EN 15651-1:2012 Selladores para uso no estructural en juntas en edificaciones y zonas peatonales — Parte 1: Selladores para elementos de fachada
- Marcado CE y declaración de prestaciones conforme a la norma EN 15651-4:2012 Selladores para uso no estructural en juntas en edificaciones y zonas peatonales — Parte 4: Selladores para zonas peatonales

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Poliuretano Sika® Purform®	
Presentación	Cartucho de 300 ml, 12 cartuchos por caja	
Color	Blanco	
Conservación	12 meses a partir de la fecha de fabricación	
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe almacenarse en su empaque original, sin abrir, sin daños y sellado, en condiciones secas y a temperaturas entre +5 °C y +25 °C. Consultar siempre el empaque. Consultar la Hoja de Datos de Seguridad vigente para obtener información sobre el manejo y almacenamiento seguros.	
Densidad	1.20 kg/L ± 0.02 kg/L	(ISO 1183-1)
Declaración de Producto	EN 15651-1:2012	F EXT-INT CC 25HM
	EN 15651-4:2017	PW EXT-INT CC 20HM

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	Curado 28 días a +23 °C	45	(ISO 868)
Resistencia a Tracción	2.5 N/mm² (25.5 kg/cm²)		(ISO 8339)
Módulo de Tracción secante	1.1 N/mm² al 100 % de elongación (+23 °C)		(ISO 8339)
Recuperación Elástica	90 %		(ISO 7389)
Resistencia al Cizallamiento	1.4 MPa		
Resistencia a la Propagación del Desgarro	9.0 N/mm		(ISO 34-2)
Capacidad de Movimiento	± 25 %		(ISO 9047)
Temperatura de Servicio	Máximo	+80 °C	
	Mínimo	-40 °C	
Diseño de Juntas	Para juntas de movimiento, el ancho debe ser al menos de 8 mm y no debe exceder los 40 mm. Para juntas sin movimiento, como las juntas de conexión en interiores, el ancho de la junta puede ser de 6 mm. Las dimensiones de la junta deben diseñarse para adaptarse a la capacidad de movimiento del sellador. En todos los casos, las juntas deben tener al menos 8 mm de profundidad, o una relación ancho-profundidad de 1 : 0.5 para juntas de fachada, o 1 : 0.8 para juntas de piso, el que sea mayor. Para más información sobre el diseño y cálculo de juntas, consulte el documento de Sika "Design guideline: Dimensioning of construction joints" o contacte con los Servicios Técnicos de Sika.		

INFORMACION DE APLICACIÓN

Rendimiento	Un cartucho de 300 ml rendirá la siguiente cantidad de adhesivo:		
	Aplicación	Dimensiones	Rendimiento
	Puntos de adhesivo	30 mm × 4 mm	100 puntos
	Cordón de adhesivo	5 mm × 12 mm	5 m (60 ml por metro lineal)
Nota: Los datos de consumo son teóricos y no consideran material adicional debido a la porosidad de la superficie, perfil de la superficie, variaciones de nivel, desperdicio u otras variaciones. Aplique el producto en un área de prueba para calcular el consumo exacto según las condiciones específicas del sustrato y el equipo de aplicación propuesto.			
Material de Apoyo	Utilice un fondo de junta de espuma de polietileno de celda cerrada como Sikarod®.		
Tixotropía	Perfil de 20 mm a +23 °C	0 mm	(ISO 7390)
Temperatura del Producto	Máximo	+40 °C	
	Mínimo	+5 °C	
Temperatura Ambiente	Máximo	+40 °C	
	Mínimo	-10 °C	
Humedad Relativa del Aire	30 % r.h mínimo.		
Punto de Rocío	La temperatura del sustrato debe ser al menos +3 °C por encima del punto de rocío para reducir el riesgo de que la condensación disminuya la adhesión.		
Temperatura del Soporte	Máximo	+40 °C	
	Mínimo	-10 °C	
Indice de Curado	3.5 mm / 24 horas		(CQP049-2)
Tiempo de Formación de Piel	+23 °C y 50 % r.h.	25 minutos	(CQP019-1)

INFORMACION DEL SISTEMA

Compatibilidad	Compatible con las siguientes piedras naturales: ▪ Arenisca Pietra Serena ▪ Granito Nero Impala ▪ Granito Japurana ▪ Piedra caliza Belgian Bluestone ▪ Piedra caliza Travertino ▪ Mármol blanco de Carrara Para otros tipos de sustrato, contacte a los Servicios Técnicos de Sika.
-----------------------	--

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

DOCUMENTOS ADICIONALES

- Cuadro de pretratamiento para selladores y adhesivos de construcción
- Guía de diseño: Dimensionamiento de juntas de construcción

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx"

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACION DEL SOPORTE

Mala adherencia debido a una preparación inadecuada de la superficie

Nota: Los imprimantes son promotores de adherencia. Los imprimantes no pueden reemplazar una preparación y limpieza adecuada de la superficie.

- No utilice imprimantes para mejorar superficies de juntas mal preparadas o mal limpiadas.

IMPORTANTE

Mala adherencia debido a un procedimiento incorrecto de imprimación

Procedimientos de imprimación mal definidos o no controlados pueden provocar variaciones en el desempeño del producto.

- Pruebe la adherencia en los sustratos específicos del proyecto y acuerde los procedimientos con todas las partes antes de la aplicación total del proyecto. Para más información, contacte a los Servicios Técnicos de Sika.

El sustrato debe estar sano, limpio, seco y libre de contaminantes como polvo, aceite, grasa, lechada de cemento, residuos de sellador y recubrimientos mal adheridos que puedan afectar la adherencia del imprimante y del sellador.

El sustrato debe tener la resistencia suficiente para soportar los esfuerzos inducidos por el sellador durante el movimiento.

- Utilice técnicas como cepillado con alambre, esmerilado, arenado u otros métodos mecánicos adecuados para eliminar todo material débil del sustrato.
- Repare todos los bordes de junta dañados con productos de reparación Sika adecuados.
- Elimine el polvo, así como el material suelto y friable de todas las superficies antes de aplicar el sellador.

Si se ha probado o está respaldado por experiencia, el producto puede utilizarse sin imprimantes ni activadores en muchos sustratos.

Utilice los siguientes procedimientos de imprimación o pretratamiento para asegurar una adhesión óptima y durabilidad de la junta, o si el producto se utiliza en aplicaciones de alto rendimiento, como juntas en edificios de varios pisos, juntas altamente exigidas o expuestas a condiciones climáticas extremas.

SUSTRATOS NO POROSOS

Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, acero galvanizado o azulejos vidriados

- Lijar ligeramente la superficie con una almohadilla abrasiva fina.
- Limpiar la superficie.
- Pretratar la superficie con Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño limpio.

Otros metales, como cobre, latón y titanio-cinc

- Lijar ligeramente la superficie con una almohadilla abrasiva fina.
- Limpiar la superficie.
- Pretratar la superficie con Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño limpio.
- Esperar a que transcurra el tiempo de evaporación.
- Imprimir la superficie con Sika® Primer-210 aplicado con brocha.

Metales con recubrimiento en polvo

- Realizar pruebas preliminares para verificar la adherencia. Para más información, contacte a los Servicios Técnicos de Sika.

Sustratos de PVC

- Imprimir la superficie con Sika® Primer-215 aplicado con brocha.

SUSTRATOS POROSOS

Concreto, concreto celular y recubrimientos, morteros y ladrillos a base de cemento

- Imprimir la superficie con Sika® Primer-210 o Sika® Primer-115 aplicado con brocha.

Concreto verde con más de 1 día de antigüedad

- Imprimir la superficie con Sika® Primer-3 N aplicado con brocha.

Concreto húmedo (después de más de 30 minutos de secado)

- Imprimir la superficie con Sika® Primer-3 N aplicado con brocha.

Piedra reconstruida, piedra fundida o piedra natural

Realice pruebas preliminares para verificar si la piedra es susceptible a la migración de plastificantes. Para obtener información sobre un imprimante adecuado que prevenga la migración de plastificantes, contacte a los Servicios Técnicos de Sika.

Para más detalles sobre los productos de imprimación o pretratamiento, consulte la Hoja Técnica correspondiente. Para información adicional, contacte a los Servicios Técnicos de Sika.

APLICACIÓN

IMPORTANTE

Seguir estrictamente los procedimientos de instalación

Siga estrictamente los procedimientos de instalación tal como se definen en las Declaraciones de Método, manuales de aplicación e instrucciones de trabajo, los cuales deben ajustarse siempre a las condiciones reales del sitio.

IMPORTANTE

Daños debido a la aplicación de objetos pesados no soportados sobre superficies verticales o en techo

La resistencia total de adhesión no se alcanza hasta que el Producto esté completamente curado. Objetos ligeros pueden adherirse sin necesidad de soporte temporal durante el curado. Esto depende del peso del objeto en relación con su tamaño y la textura de la superficie en contacto con el material. Si el objeto es demasiado pesado, puede deslizarse o desprenderse.

1. Proporcione soporte temporal para objetos pesados hasta que el Producto esté completamente endurecido.

IMPORTANTE

Pérdida de adhesión debido a carga o esfuerzo excesivo

El uso del Producto en aplicaciones con carga o esfuerzo superiores al rendimiento declarado puede provocar fallas en la adhesión.

1. No utilice el Producto para aplicaciones de unión estructural.

IMPORTANTE

Falla del material debido a humedad del aire insuficiente

Se requiere humedad en el aire para que el Producto

cure correctamente.

1. Asegúrese de que la humedad del aire sea suficiente para que el material pueda curar y funcionar adecuadamente. Consulte el valor de humedad relativa del aire en la sección de Información de Aplicación.

IMPORTANTE

Curado insuficiente debido a la aplicación en toda la superficie

La aplicación del Producto en toda la superficie puede provocar un aumento significativo en el tiempo de curado de la parte interna del adhesivo.

1. Aplique el Producto únicamente en puntos o cordones.

IMPORTANTE

Degradación del sellador debido a la migración de aceites, plastificantes o disolventes desde los sustratos

El betún, caucho natural o caucho EPDM pueden liberar aceites, plastificantes o disolventes que degradan el sellador y hacen que el Producto se vuelva pegajoso.

1. No utilice el Producto sobre materiales de construcción que liberen aceites, plastificantes o disolventes.

IMPORTANTE

Rendimiento deficiente del Producto debido a sustratos inadecuados

No utilice el Producto sobre sustratos inadecuados como polietileno (PE), polipropileno (PP), politetrafluoroetileno (PTFE / Teflón), así como superficies con silicona, aceite, grasa o agentes desmoldantes.

IMPORTANTE

Adhesión reducida al vidrio debido a la exposición a los rayos UV

La adhesión a sustratos de vidrio se reduce cuando la línea de unión está expuesta a los rayos UV.

1. Cubra la línea de unión con una capa protectora para proteger el Producto de la exposición a los rayos UV.

IMPORTANTE

Adhesión reducida debido a inmersión permanente en agua

La adhesión al sustrato puede disminuir cuando el sellador está en inmersión permanente en agua.

1. No utilice el Producto en juntas sometidas a presión de agua o inmersión permanente.

IMPORTANTE

Uso en aplicaciones de acristalamiento estructural

El Producto no está diseñado para usarse como adhesivo para acristalamiento estructural. Contacte al departamento técnico de Sika para obtener información sobre productos y soluciones alternativas adecuadas.

1. No usar en aplicaciones de acristalamiento estructural.

IMPORTANTE

Degradación del sellador por ataque químico

1. No utilice el Producto para sellar juntas en o alrededor de piscinas que contengan agentes de tratamiento de agua como cloro.

IMPORTANTE

Curado insuficiente debido a la exposición al alcohol

La exposición al alcohol durante el curado puede interferir con la reacción de curado y hacer que el Producto permanezca blando o se vuelva pegajoso.

1. No exponga el Producto a productos que contengan alcohol durante el periodo de curado.

Formación de piel y tiempo de curado retardados por cambios en las condiciones ambientales

Nota: Los cambios en las condiciones ambientales pueden afectar el desempeño del producto. La formación de piel y el tiempo de curado pueden retrasarse significativamente en condiciones de baja humedad, baja temperatura o en juntas de gran tamaño.

Variación de color

Nota: Puede presentarse variación de color, especialmente en tonos blancos o colores claros. Este efecto es únicamente estético y no afecta negativamente el desempeño técnico ni la durabilidad del Producto.

ADHESIÓN

1. Después de preparar adecuadamente el sustrato, abra el sello en la parte superior del cartucho o en el extremo del tubo tipo foil.
2. Coloque la boquilla y córtela al tamaño de cordón deseado.
3. Inserte el Producto en la pistola aplicadora.
4. Aplique el Producto en cordones, tiras o puntos con separación de algunos centímetros.
5. **IMPORTANTE** Mantenga un espesor mínimo de línea de adhesión de al menos 1 mm. Use presión manual para fijar los componentes en su posición dentro del tiempo de formación de piel del Producto. Nota: Los componentes colocados incorrectamente pueden despegarse y reposicionarse fácilmente durante los primeros minutos después de la aplicación.
6. Utilice cintas adhesivas temporales, cuñas o soportes para mantener los componentes unidos durante el tiempo inicial de curado.
7. Elimine inmediatamente cualquier exceso de Producto fresco y no curado de la superficie. Nota: La resistencia final se alcanza tras el curado completo y depende de las condiciones ambientales y del espesor de la capa adhesiva.

SELLADO

1. Aplique cinta de enmascarar donde se requieran líneas de junta limpias o precisas.
2. Después de preparar adecuadamente el sustrato, inserte un cordón de respaldo (Sika Rod) a la profundidad requerida.
3. Imprima las superficies de la junta según lo recomendado en la preparación del sustrato. Nota: Evite la aplicación excesiva del primer.
4. Abra el sello en la parte superior del cartucho o en el extremo del tubo tipo foil.
5. Coloque la boquilla y córtela al tamaño de cordón deseado.
6. Inserte el Producto en la pistola aplicadora.
7. Aplique el Producto dentro de la junta. Nota: Evite la formación de burbujas de aire. Asegúrese de que el Producto tenga contacto completo con el área de adhesión de la junta.
8. **IMPORTANTE** No utilice herramientas de acabado que contengan solventes. Tan pronto como sea posible después de la aplicación, alise firmemente el Producto contra los lados de la junta para asegurar una adhesión adecuada y un acabado uniforme. Use un agente de alisado compatible, como Sika® Tooling Agent N, para alisar la superficie de la junta.
9. Retire la cinta de enmascarar dentro del tiempo de formación de piel del Producto.

PINTADO DEL SELLADOR

IMPORTANTE

Pintura pegajosa debido a la migración de plastificantes

Las pinturas, selladores o adhesivos pueden contener plastificantes y otras sustancias que migran, lo que puede provocar que la superficie pintada se vuelva pegajosa.

IMPORTANTE

Grietas en la pintura debido al movimiento de la junta

La pintura rígida aplicada sobre un sellador o adhesivo flexible puede agrietarse cuando se usa en juntas sujetas a movimiento.

El Producto puede pintarse con la mayoría de los sistemas de recubrimiento convencionales.

1. Permita que el Producto cure completamente antes de pintar.
2. Antes de aplicar pintura, realice pruebas preliminares para verificar la compatibilidad del sistema de pintura o recubrimiento con el Producto, conforme a la norma ISO/TR 20436:2017 – Edificación y obras civiles — Selladores — Repintabilidad y compatibilidad de los selladores con pinturas.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y el equipo de aplicación inmediatamente después de su uso con Sika® Remover-208 o Sika® Cleaning Wipes-100. Una vez curado, el material endurecido solo puede eliminarse de

forma mecánica.

RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx". Asegurar el manejo de cargas de acuerdo a NOM-036-1-STPS-2018.

Sika Mexicana S.A. de C.V.

Carretera Libre a Celaya Km. 8.5
Fraccionamiento Industrial Balvanera
76920 Corregidora, Querétaro
México
800 123-7452