

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

## Sikaflex®-621

Adhesivo-Sellador todo en uno con adhesión sin imprimación

## INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base química	Poliuretano de 1 componente (Purform®)
Color (CQP001-1)	Blanco, gris, negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad	dependiendo del color 1.3 kg/l
Propiedades de no escurrimiento	Buena
Temperatura de aplicación	ambiente 5 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)	45 minutos <sup>A</sup>
Tiempo abierto (CQP526-1)	35 minutos <sup>A</sup>
Velocidad de curado(CQP048-1)	(ver diagrama)
Contracción (CQP014-1)	1 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	35
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	1.4 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)	600 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)	7 N/mm
Service temperature (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
	24 horas 120 °C
	1 hora 140 °C
Vida útil	12 meses <sup>B</sup>

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

<sup>A)</sup> 23 °C / 50 % H.R.<sup>B)</sup> almacenamiento por debajo de 25 °C

## DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-621 se basa en Purform®, un poliuretano líder en el sector con menos del 0,1 % de diisocianato monomérico para una mayor protección de la salud y seguridad laboral. También cumple con las exigentes normas de emisión.

Sikaflex®-621 es un adhesivo sellador todo en uno de un solo componente que se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos, como metales, plásticos y recubrimientos de pintura, sin necesidad de imprimación. Este producto todo en uno es adecuado para aplicaciones de sellado y unión en interiores y exteriores, y se puede pintar con los sistemas de pintura industrial habituales.

## VENTAJAS

- Se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos sin necesidad de imprimación
- Buena resistencia al envejecimiento y a la intemperie
- Puede ser pintado
- Menos del 0,1 % de diisocianato monomérico para mejorar la higiene laboral
- Bajas emisiones
- Cumple con la norma EN45545-2 R1/R7 HL3
- Certificado por ISEGA 60342 U 23
- Cumple con la norma DIN EN ISO 846

## ÁREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-621 se utiliza para aplicaciones de sellado y unión en interiores y exteriores en la fabricación industrial, componentes de construcción, electrodomésticos y reparación de vehículos. Por lo general, se adhiere sin necesidad de imprimación a materiales como madera, metales, plásticos y revestimientos de pintura.

Solicite asesoramiento al fabricante y realice pruebas en sustratos originales antes de utilizar Sikaflex®-621 en materiales propensos a agrietarse por tensión.

Este producto solo es adecuado para usuarios profesionales con experiencia. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad de los materiales.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-621 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire es generalmente menor y la reacción de curado es algo más lenta (ver diagrama 1).

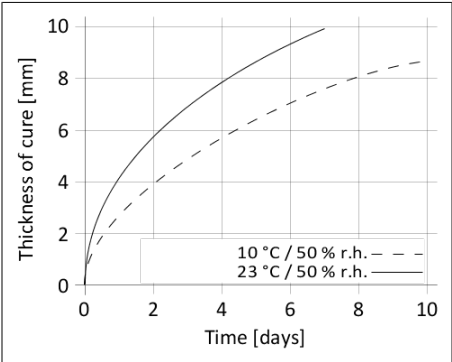


Diagrama 1: Velocidad de curado de Sikaflex®-621

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-621 es generalmente resistente al agua dulce, al agua de mar, a los ácidos diluidos y a las soluciones cáusticas diluidas; resistente temporalmente a los combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no es resistente a los ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes.

METODO DE APLICACIÓN

Preparacion del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes. El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Las sugerencias para la preparación de la superficie se pueden encontrar en la edición actual de Sika® Pre-treatment Chart correspondiente. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y, en cualquier caso, deben verificarse mediante pruebas en los sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-621 se puede procesar entre 5 °C y 40 °C (clima y producto), pero deben tenerse en cuenta los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador está entre 15 °C y 25 °C.

Sikaflex®-621 se puede procesar con pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos de bombeo.

El tiempo abierto es significativamente más corto en climas cálidos y húmedos. Las piezas deben instalarse siempre dentro del tiempo abierto. Nunca una las piezas si el adhesivo ha formado una película.

Para obtener asesoramiento sobre cómo seleccionar y configurar un sistema de bombeo adecuado, póngase en contacto con el Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

Herramientas y acabado

El alisado y el acabado deben realizarse dentro del tiempo de formación de piel del producto. Se recomienda usar Sika® Tooling Agent N. Se debe probar la idoneidad y compatibilidad de otros agentes de acabado antes de su uso.

Eliminación

El Sikaflex®-621 sin curar puede eliminarse de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas húmedas como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. No utilice solventes sobre la piel.

Pintabilidad

Sikaflex®-621 se puede pintar tras la formación de una película. Si la pintura requiere un proceso de horneado, se obtiene un mejor rendimiento dejando curar completamente el sellador primero. Las pinturas monocompone ntes de poliuretano y bicomponentes acrílicas suelen ser adecuadas. Todas las pinturas deben someterse a pruebas preliminares en condiciones de fabricación. La elasticidad de las pinturas suele ser menor que la de los selladores. Esto podría provocar grietas en la pintura en la zona de la junta.

INFORMACION ADICIONAL

La información aquí presentada se ofrece únicamente como orientación general. Puede solicitar asesoramiento sobre aplicaciones específicas al Departamento Técnico de Sika Industry.

Se encuentran disponibles copias de las siguientes publicaciones a solicitud:

- Hojas de Seguridad
- Sika Pre-treatment Chart
- For 1-component Polyurethanes
- General Guideline
- Bonding and Sealing with 1-component Sika-flex®

PRESENTACION

Cartucho	300 ml
Salchicha	600 ml
Cubeta	23 l
Tambor	195 l

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "[www.sika.com.mx](http://www.sika.com.mx)".

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "[www.sika.com.mx](http://www.sika.com.mx)". Asegurar el manejo de cargas de acuerdo a NOM-036-1-STPS-2018.

