

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaBiresin® UR305

Resina de vaciado elastomerico para multiples aplicaciones.

INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Propiedades	SikaBiresin® UR305 (A)	SikaBiresin® UR305 (B)
Base química	Prepolimero de isocianato	Poliol
Color	mezclado Incoloro transparente	Beige, Negro
	Beige, negro	
Density	curado 1.14 kg/l	1.03 kg/l
	1.2 kg/l	
Relación de mezcla	en peso 100 : 60	
Viscosidad (CQP029-4)	mezclado 4200 mPa·s	600 mPa·s
	2300 mPa·s	
Pot life (CQP021-3 / Gel Timer TECAM)	500 g 20 minutes	
Demolding time	16 horas	
Tiempo de curado	a 23 °C 7 días	
Shore A hardness (CQP023-1 / ISO 868)	89 ^A	
Tensile strength (CQP036-6 / ISO 527)	25 MPa ^A	
Elongation at break (CQP036-6 / ISO 527)	300 % ^A	
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)	27 N/mm ^A	
Linear shrinkage (CQP014-5)	500 x 40 x 50 mm 0.1 % ^A	
Abrasion resistance (CQP112-1 / ISO 4649)	75 mm ³ ^A	
Vida útil	12 meses	

CQP = Procedimiento cooperativo de calidad

^A) curado a 23 °C for 7 días

DESCRIPCIÓN

SikaBiresin® UR305 es una resina de colada elastomérica de poliuretano de 2 componentes.

Es un producto muy versátil que se puede utilizar en diversas aplicaciones.

VENTAJAS

- Buena resistencia a la tracción
- Alta resistencia a la abrasión
- Muy baja contracción
- Espesor de colada hasta 50 mm
- Posibilidad de aceleración para un desmoldeo más rápido
- Colores personalizados con SikaBiresin® Colour Paste

AREAS DE APLICACIÓN

SikaBiresin® UR305 está diseñado para el recubrimiento de superficies sometidas a desgaste en la construcción de maquinaria, contenedores y automóviles, así como para la fabricación de juntas, empaques, soportes elásticos y moldes.

El producto también es adecuado para encapsular componentes electrónicos e instrumentos sensibles para protegerlos contra influencias mecánicas y del agua.

También se utiliza como adhesivo para revestimientos antifragmentación en vehículos blindados.

Este producto es apto únicamente para usuarios profesionales con experiencia. Se deben realizar pruebas en condiciones reales de procesamiento y con materiales adicionales, como recubrimientos y desmoldantes, para comprobar la compatibilidad de los materiales.

METODO DE APLICACIÓN

Preparacion del Soporte

La temperatura del material, del proceso y del molde o modelo maestro debe estar entre 18 °C y 25 °C. Asegúrese de que el molde o modelo maestro esté limpio, seco y libre de polvo y grasa.

Si la superficie del molde o modelo maestro es porosa, debe sellarse antes de aplicar el desmoldante. Se recomienda utilizar desmoldantes a base de cera.

Para más información sobre el desmoldante Sika, consulte la ficha técnica del producto correspondiente.

PROCESO DE MEZCLADO

Antes de usar, compruebe la homogeneidad y la cristalización del material. Tras un almacenamiento prolongado a baja temperatura, puede producirse la cristalización de los componentes. Este proceso se puede revertir fácilmente calentando el componente afectado a un máximo de 70 °C hasta que desaparezcan los cristales. Deje enfriar a la temperatura de procesamiento requerida antes de usar.

Considerar que el tiempo de manejo es afectado por la temperatura y la cantidad de material mezclado.

Si es necesario pigmentar el producto se añadirá como máximo un 1 % de SikaBiresin® colour paste.

Añadir el pigmento del componente B y remover para homogeneizar antes de mezclar con el componente A.

El acelerador Biresin® HC586 puede utilizarse para acortar el tiempo de desmoldeo. Tenga en cuenta que la aceleración también acorta la vida útil. Para más información sobre la aceleración, consulte la API - Acelerador Biresin® HC586.

Ambos componentes deben mezclarse completamente, respetando la proporción de mezcla definida. La mezcla puede realizarse con una espátula o un agitador mecánico a ≤ 300 rpm.

Para asegurar una mezcla homogénea y completa, vierta el producto mezclado en otro recipiente y vuelva a mezclar brevemente, teniendo en cuenta la vida útil del envase.

Nota: Ambos recipientes deben cerrarse herméticamente inmediatamente después de su uso para evitar la entrada de humedad.

Una vez abierto, el producto debe consumirse lo antes posible.

Aplicación

Inmediatamente después de mezclar, vierta el producto en el molde comenzando por el punto más profundo.

El tiempo de desmoldeo puede variar según el espesor del material y la temperatura ambiente.

CONDICIONES DE ALMACENAJE

Ambos componentes deben conservarse a una temperatura comprendida entre 15 °C y 25 °C en sus envases originales sin abrir.

INFORMACION ADICIONAL

La información aquí presentada se ofrece únicamente como orientación general. Puede solicitar asesoramiento sobre aplicaciones específicas al Departamento Técnico de Sika Industry.

Se encuentran disponibles copias de las siguientes publicaciones a solicitud:

- Hoja de seguridad
- API - Acelerador Biresin® HC586

PRESENTACION

SikaBiresin® UR305 (A)

Caja con botellas	6 x 1 kg
Lata	10 kg
Cubeta metalica	20 kg
Tambor	200 kg

SikaBiresin® UR305 beige (B)

Caja con botellas	6 x 0.6 kg
Cubeta	6 kg
Cubeta metalica	12 kg
Tambor	200 kg

SikaBiresin® UR305 negro (B)

Cubeta metalica	12 kg
Tambor	200 kg

Biresin® HC586

Lata	0.5 kg
------	--------

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx"

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx". Asegurar el manejo de cargas de acuerdo a NOM-036-1-STPS-2018.

