

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-201 US

Sellador de poliuretano de largo tiempo abierto

INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base química	Poliuretano de 1 componente
Color (CQP001-1)	Blanco
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad	1.5 kg/l
Propiedades de no escurrimiento	Buena
Temperatura de aplicación	5 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)	4 horas ^A
Velocidad de curado(CQP048-1)	(ver diagrama 1)
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	45
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	1.3 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)	550 %
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)	-40 – 90 °C
Vida útil	cartucho / salchicha 12 meses ^B

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

^{A)} 23 °C / 50 % H. R.

^{B)} almacenamiento por debajo de 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-201 US es un sellador de poliuretano de 1 componente multiuso que cura al exponerse a la humedad atmosférica, adecuado para realizar sellados permanentes, flexibles y elásticos. Está diseñado con un tiempo abierto prolongado para aplicaciones que requieren tiempo de trabajo adicional.

VENTAJAS

- Se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos
- Se puede lijar y pintar
- Cumple con los requisitos de AAMA 803.3 Tipo I y AAMA 808.3
- Incluido en NSF/ANSI/CAN 61 – Componentes del sistema de agua potable (blanco)
- Incluido en NSF – Sustancias patentadas y compuestos no alimentarios (blanco)
- Probado según ASTM E84: método de prueba estándar para las características de combustión superficial de materiales de construcción
- Probado según ASTM E90: método de prueba estándar para la medición en laboratorio de la pérdida de transmisión de sonido en el aire de tabiques y elementos de construcción

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-201 US proporciona un mayor tiempo de trabajo y un sellado elástico permanente. Es adecuado para sellar juntas, uniones y espacios en muchas aplicaciones, incluidas HVAC, edificios metálicos, tanques y contenedores de granos, perímetros de ventanas no vehiculares y muchas otras aplicaciones industriales. Los materiales de soporte adecuados son metales, imprimaciones para metales y barnices (sistemas de dos componentes), materiales cerámicos y plásticos.

Busque asesoramiento del fabricante y realice pruebas en sustratos originales antes de usar Sikaflex®-201 US en materiales propensos a agrietarse por tensión. Este producto es adecuado únicamente para usuarios profesionales experimentados. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-201 US cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire es generalmente menor y la reacción de curado transcurre algo más lenta. (ver diagrama 1).

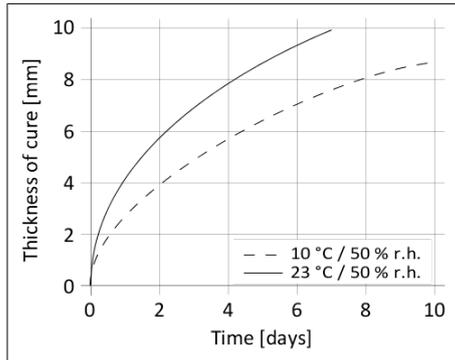


Diagrama 1: Velocidad de curado de Sikaflex®-201 US

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-201 US es generalmente resistente al agua dulce, al agua de mar, a los ácidos diluidos y a las soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones o solventes cáusticos.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo.

El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Se pueden encontrar sugerencias para la preparación de la superficie en la edición actual de Sika® Pre-Treatment Chart correspondiente. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y, en cualquier caso, deben ser verificadas mediante pruebas sobre soportes originales.

Aplicación

Sikaflex®-201 US se puede procesar entre 5 °C y 40 °C (clima y producto), pero se deben considerar los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el material de proceso está entre 15 °C y 25 °C.

Sikaflex®-201 US se puede procesar con pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos de bombeo. Para obtener asesoramiento sobre cómo seleccionar y configurar un sistema de bombeo adecuado, comuníquese con el Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

Herramientas y acabado

El alisado y acabado deben realizarse dentro del tiempo de piel del producto. Se recomienda utilizar Sika® Tooling Agent N. Se debe probar la idoneidad y compatibilidad de otros agentes de acabado antes de su uso.

Eliminación

Sikaflex®-201 US sin curar se puede eliminar de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material sólo se puede eliminar mecánicamente.

Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente utilizando toallitas para manos como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. No utilice solventes en la piel.

Pintabilidad

Sikaflex®-201 US se puede pintar después de la formación de la piel. Si la pintura requiere un proceso de horneado, el mejor rendimiento se logra dejando que el sellador se cure completamente primero. Normalmente son adecuadas las pinturas de base 1C-PUR y 2C-acrílicas. Todas las pinturas deben probarse mediante pruebas preliminares en condiciones de fabricación.

La elasticidad de las pinturas suele ser menor que la de los selladores. Esto podría provocar que la pintura se agriete en la zona de la junta.

INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento se ofrece únicamente como orientación general. El asesoramiento sobre aplicaciones específicas está disponible a previa solicitud al Departamento Técnico de Sika Industry.

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a previa solicitud:

- Hojas de Seguridad
- Sika Pre-treatment Chart
For 1-component Polyurethane
- General Guideline
Bonding and Sealing with 1-component Sika-flex®

PRESENTACION

Cartucho	300 ml
Salchicha	600 ml

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx"

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseada. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx". Asegurar el manejo de cargas de acuerdo a NOM-036-1-STPS-2018.