

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-250 UH-1 Cool

Adhesivo para acristalamiento directo aplicado a temperatura ambiente

INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base química	Poliuretano
Color (CQP001-1)	Negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad	1.21 kg/l
Propiedades de no escurrimiento	Muy buena
Temperatura de aplicación	adhesivo ambiente
	10 – 35 °C 10 – 35 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)	30 minutos ^A
Velocidad de curado(CQP048-1)	Ver diagrama 1
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	61
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	7 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Módulo- E (CQP036-1 / ISO 37)	1 – 10 %
Resistencia a cortadura por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)	4 MPa
Vida útil	6 meses ^B

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativa

^{A)} 23 °C / 50 % H. R.^{B)} almacenamiento por debajo de 25 °C en su contenedor sin abrir
DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-250 UH-1 Cool es un adhesivo de poliuretano para acristalamiento directo de 1 componente, de aplicación a temperatura ambiente, con una alta resistencia inicial, que cura al exponerse a la humedad atmosférica. Este producto está desarrollado para acristalamientos directos en la industria automotriz. Sikaflex®-250 UH-1 Cool esta fabricado de acuerdo con el sistema de garantía de calidad IATF 16949:2016.

VENTAJAS

- Aplicación de 1 componente
- Aplicado a temperatura ambiente
- Sin imprimación para pintar
- Sin imprimación negro para vidrio
- Alta resistencia inicial
- Sin PVC ni solventes
- Corta cortadura de hilo
- Buenas características de trabajo

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-250 UH-1 Cool es adecuado para el acristalamiento directo automatizado y manual, así como para la unión elástica permanente de componentes en la industria del automotriz. Sikaflex®-250 UH-1 Cool se adhiere bien a numerosos sustratos. Los sustratos habituales son bandas cerámicas pretratadas y vidrios con la correspondiente protección UV, así como superficies limpias con revestimiento electrónico y pintadas. Para vidrio y bandas cerámicas es obligatorio un pretratamiento. Este producto es adecuado únicamente para usuarios profesionales experimentados. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-250 UH-1 Cool cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire es generalmente menor y la reacción de curado transcurre algo más lenta. (ver diagrama 1).

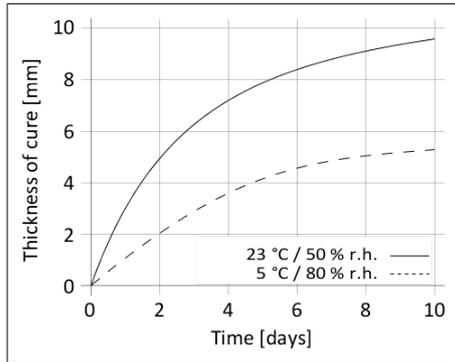


Diagrama 1: Velocidad de curado de Sikaflex®-250 UH-1 Cool

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-250 UH-1 Cool es generalmente resistente al agua dulce, al agua de mar, a los ácidos diluidos y a las soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, etanol, grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones o solventes cáusticos.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes. El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Todos los pasos del pretratamiento deben ser confirmados mediante pruebas preliminares en sustratos originales considerando condiciones específicas en el proceso de ensamble.

Aplicación

Sikaflex®-250 UH-1 Cool se puede procesar entre 10 °C y 35 °C (ambiente y adhesivo), pero se deben considerar los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación.

Considere que la viscosidad aumentará a baja temperatura. Para una fácil aplicación, acondicione el adhesivo a temperatura ambiente antes de usarlo. Para garantizar un espesor uniforme de la línea de unión, se recomienda aplicar el adhesivo en forma de cordón triangular. (ver figura 1).

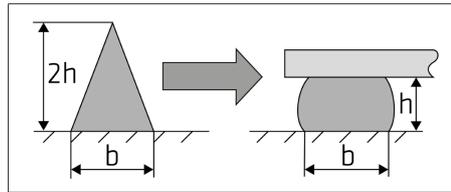


Figura 1: Configuración recomendada del cordón

Sikaflex®-250 UH-1 Cool es procesado con un equipo de bombeo adecuado.

El tiempo de piel es significativamente más corto en climas cálidos y húmedos. Nunca una las piezas si el adhesivo ha formado una piel. Para obtener asesoramiento sobre cómo seleccionar y configurar un sistema de bombeo adecuado, comuníquese con el Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

Para sustratos transparentes, las caras de unión deben estar completamente protegidas contra los rayos UV mediante un diseño o medios adecuados.

Eliminación

Sikaflex®-250 UH-1 Cool sin curar se puede eliminar de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material sólo se puede eliminar mecánicamente.

Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente utilizando toallitas para manos como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

No utilice solventes en la piel.

INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento se ofrece únicamente como orientación general. El asesoramiento sobre aplicaciones específicas está disponible previa solicitud al Departamento Técnico de Sika Industry.

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a previa solicitud:

- Hojas de Seguridad
- General Guideline Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

PRESENTACION

Tambor	200 L
--------	-------

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.