

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaFast®-3131 S

Adhesivo estructural rígido de 2 componentes de curado rápido con espaciadores

INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Propiedades	SikaFast®-3131 S (A)	SikaFast®-3081 N (B)
Base química	Metacrilato	
Color (CQP001-1)	mezclado Natural Amarillo paja	Blanco
Mecanismo de curado	Polimerización por radicales	
Density	mezclado (calculado) 0.96 kg/l 0.99 kg/l	1.30 kg/l
Relación de mezcla	por volumen 10 : 1 por peso 7.4 : 1	
Consistencia	Pasta tixotrópica	
Temperatura de aplicación	10 – 35 °C	
Tiempo abierto (CQP526-2)	7 minutos ^A	
Tiempo de pico exotérmico tiempo / temperatura	17 minutos / 90 °C ^A	
Dureza Shore D (CQP023-1 / ISO 48-4)	65	
Tensile strength (ASTM D638)	9 MPa	
Elongación a la rotura (ASTM D-638)	50 %	
E-Modulus (ASTM D638)	elongación 0 – 5 %	100 MPa
Tensile lap-shear strength (CQP046-6 / ISO 4587)	10.5 MPa	
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)	-30 – 80 °C	
Vida útil (CQP016-1)	tambor / cubeta / cartucho	9 meses ^B

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

^A) 23 °C / 50 % H.R.^B) Almacenado a una temperatura inferior a 22 °C protegido de la luz solar directa

DESCRIPCIÓN

SikaFast®-3131 S es un adhesivo de 2 componentes a base de acrílico, de curado rápido, estructural flexibilizado con calzas espaciadores incorporadas (0.027 – 0.033 pulgadas / 0.68 – 0.84 mm) para mantener un espesor de unión uniforme. SikaFast®-3131 S se usa en aplicaciones que requieren una fijación rápida para un mayor rendimiento. Está diseñado para transferir de manera eficiente cargas elevadas y distribuir las tensiones de manera uniforme. SikaFast®-3131 S proporciona muy buena adherencia en varios sustratos y es adecuado para reemplazar la fijación mecánica.

VENTAJAS

- Desarrollo de resistencia minutos después de la aplicación.
- Flexibilidad superior a bajas temperaturas en comparación con otros adhesivos estructurales
- Espaciadores para control en la línea de pegado
- Adhesión a una amplia gama de sustratos sin o con preparación de superficie limitada
- Alta elongación y ductilidad
- Buena fuerza y resistencia al impacto.

AREAS DE APLICACIÓN

SikaFast®-3131 S está diseñado para una unión rápida y puede reemplazar o complementar fijaciones mecánicas como remaches, tornillos o soldaduras. Es adecuado para la fijación de alta resistencia de juntas ocultas y exhibe muy buena adherencia en diferentes tipos de sustratos, incluyendo aluminio, acero inoxidable o galvanizado y polímeros reforzados con fibra.

Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales experimentados. Deben realizarse pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

SikaFast®-3131 S cura de acuerdo con la polimerización de cadena de radicales. Para un proceso de curado ideal, se requiere mezclar de manera homogénea ambos componentes con la proporción definida. El tiempo de apertura y curado está influenciado por las desviaciones de la relación de mezcla, así como por la temperatura, por ejemplo, cuanto mayor es la temperatura, más corto es el tiempo abierto y de curado, y viceversa.

A pesar de la rápida acumulación de resistencia, debe evitarse la exposición a tensiones prematuras, ya que esto puede resultar en una reducción de las propiedades mecánicas y pérdida de adherencia.

RESISTENCIA QUIMICA

En vista de la posible exposición química o térmica, se requiere realizar pruebas relacionadas con el proyecto.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo. Elimine todas las partículas sueltas o residuos limpiándolos a fondo, por ejemplo, con una toallita IPA.

Debido a la diversidad de materiales, son necesarias pruebas preliminares con sustratos originales.

Aplicación

SikaFast®-3131 S se aplica con una proporción de mezcla de 10:1 en volumen a través de un mezclador estático de 18 elementos. Si se aplica en grandes masas, la reacción exotérmica genera calor. Para evitar un aumento excesivo de la temperatura, el espesor de la unión se limita a 5 mm, pero debe medir al menos 0,5 mm.

La temperatura óptima para el proceso de unión es entre 15 °C y 25 °C. El rango de temperatura aprobado para sustratos y adhesivos está entre 10 °C y 35 °C. Debe respetarse la influencia de la reactividad por cambios de temperatura.

Las partes deben unirse siempre dentro del tiempo abierto. Para obtener ayuda en la evaluación del equipo de aplicación apropiado, comuníquese con el departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

Eliminación

El exceso sin curar de SikaFast®-3131 S se puede eliminar fácilmente antes de curar con una toallita seca, con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez que el adhesivo está curado, solo se puede quitar mecánicamente.

Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallas Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

No use solventes sobre la piel.

INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece solo como guía general. Puede solicitar asesoramiento sobre aplicaciones específicas en el Departamento Técnico de Sika Industry.

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hojas de Seguridad

PRESENTACION

SikaFast®-3131 S

Cartucho dual	490 ml
---------------	--------

SikaFast®-3131 S (A)

Tambo	170 l
-------	-------

SikaFast®-3081 N

Cubeta	17 l
--------	------

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaFast®-3131 S
Versión 02.01 (04 - 2022), es_MX
012805020020001010

Sika Mexicana S.A. de C.V.

Carretera Libre a Celaya Km. 8.5
Fraccionamiento Industrial Balvanera
76920 Corregidora, Queretaro
México
800 123-7452

