

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-555

Adhesivo de alta resistencia y libre de isocianato para ensamble de parabrisas

INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base química	Polímero terminado en silano	
Color (CQP001-1)	Negro	
Mecanismo de curado	Curado por humedad	
Densidad	1.2 kg/l	
Propiedades de no escurrimiento	Buena	
Temperatura de aplicación	5 – 40 °C	
Tiempo abierto (CQP526-1)	10 minutos ^A	
Velocidad de curado(CQP048-1)	Ver diagrama	
Contracción (CQP014-1)	2 %	
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50	
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	5 MPa	
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)	300 %	
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)	10 N/mm	
Resistencia a cortadura por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)	3.5 MPa	
Minimum Drive Away Time (cars) according FMVSS 212 (CQP511-1)	con airbags	6 horas ^{A, B}
	sin airbags	2 horas ^{A, B}
Service temperature (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 – 90 °C	
Vida útil	cartucho, salchicha	9 meses ^C
	cubeta, tambor	9 meses ^C

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo ^{A)} 23 °C / 50 % H. R.

^{B)} detalles sobre MDAT contactar a Sika

^{C)} Almacenar por debajo de 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-555 es un adhesivo para ensamble de parabrisas de aplicación en frío, sin isocianato ni solvente. Cumple con los estándares para acristalamientos originales de fábrica y aplicaciones de aftermarket.

Sikaflex®-555 se basa en la tecnología de polímero terminado en silano (STP) de Sika que cura al exponerse a la humedad atmosférica.

VENTAJAS

- Libre de solvente y isocianato
- Cumple con las especificaciones automotrices OEM
- Aplicación sin imprimación negro
- Aplicación en frío
- Fácil de aplicar con cualquier pistola de cartucho de pistón estándar

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-555 es adecuado para la unión de cristales de vehículos, aplicaciones de ensamble industrial y reemplazo de vidrio automotriz. Adecuado para sustratos de materiales como metales, en particular aluminio, imprimaciones metálicas, revestimientos de pintura, lámina de acero, materiales cerámicos y plásticos.

Busque el consejo del fabricante y realice pruebas en sustratos originales antes de usar Sikaflex®-555 en materiales propensos a agrietarse por tensión.

Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales con experiencia. Deben realizarse pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-555 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire es generalmente menor y la reacción de curado avanza algo más lenta (ver diagrama 1).

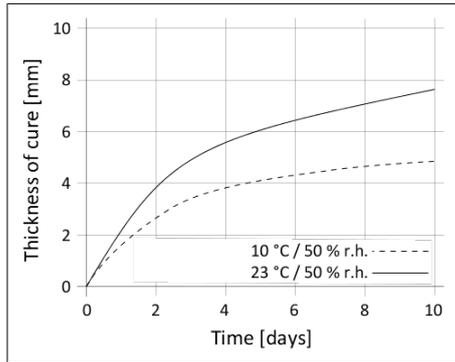


Diagrama 1: Velocidad de curado Sikaflex®-555

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-555 es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales y soluciones cáusticas o solventes concentrados.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes. El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Las sugerencias para la preparación de la superficie se pueden encontrar en la edición actual de la Sika® Pre-treatment Chart. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y, en cualquier caso, deben ser verificadas mediante pruebas en sustratos originales. Los parabrisas sin revestimientos cerámicos necesitan una protección UV adecuada.

Aplicación

Sikaflex®-555 se puede aplicar entre 5 °C y 40 °C (clima y producto) pero deben tenerse en cuenta los cambios en la reactividad y las propiedades de la aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador es entre 15 °C y 25 °C.

Tenga en cuenta que la viscosidad aumentará a baja temperatura. Para una fácil aplicación, acondicione el adhesivo a temperatura ambiente antes de su uso.

Para asegurar un espesor uniforme de la línea de unión, se recomienda aplicar el adhesivo en forma de cordón triangular (ver figura 1).

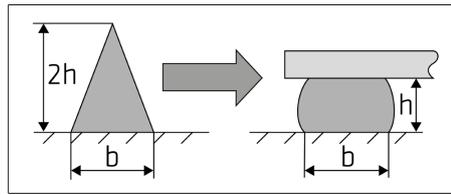


Figura 1: Configuración de cordón recomendada

Sikaflex®-555 se puede aplicar con pistolas de pistón manual, neumática o eléctrica, así como con equipos de bombeo.

El tiempo abierto es significativamente más corto en climas cálidos y húmedos. El vidrio debe instalarse siempre dentro del tiempo abierto. Nunca instale un vidrio después de que el adhesivo haya formado una piel.

Para obtener asesoramiento sobre cómo seleccionar y configurar un sistema de bombeo adecuado, comuníquese con el Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

Herramientas y acabado

Alisado y el acabado deben realizarse dentro del tiempo de formación de piel del producto. Se recomienda usar el Sika® Tooling Agent N. Se deben probar otros agentes de acabado para determinar su idoneidad y compatibilidad antes del uso.

Eliminación

Sikaflex®-555 sin curar se puede quitar de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente.

Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas para las manos como las toallas de limpieza Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

No usar solvente sobre la piel.

INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece solo como guía general. Puede solicitar asesoramiento sobre aplicaciones específicas en el Departamento Técnico de Sika Industry.

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hoja de seguridad
- Sika Pre-treatment Chart for Silane Terminated Polymers (STP)
- General Guideline Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

PRESENTACION

Cartucho	300 ml
Salchicha	400 ml 600 ml
Cubeta	23 l
Tambo	195 l

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-555
Versión 03.01 (04 - 2023), es_MX
012201215553001000

Sika Mexicana S.A. de C.V.
Carretera Libre a Celaya Km. 8.5
Fraccionamiento Industrial Balvanera
76920 Corregidora, Queretaro
México
800 123-7452

